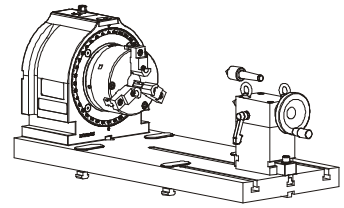
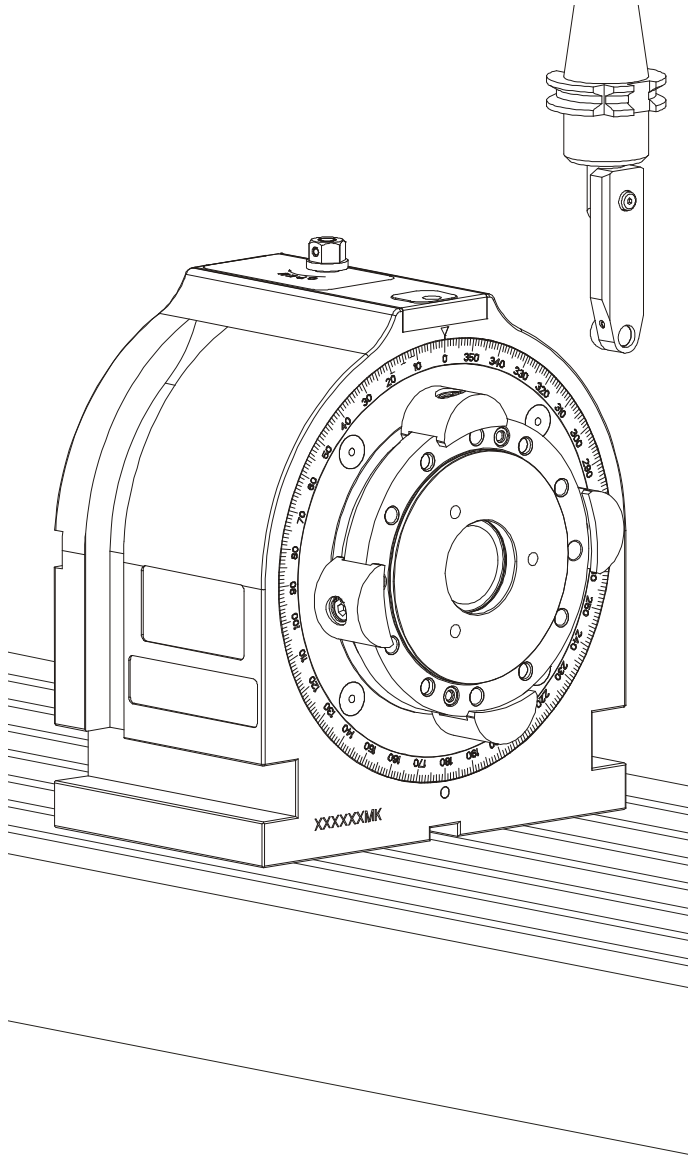
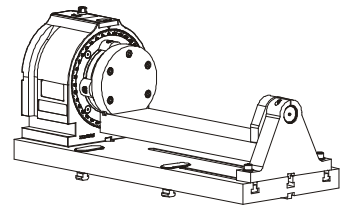


TECHNISCHE UNTERLAGEN

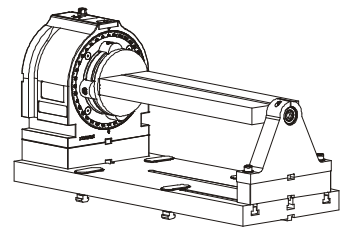
ROTOCLICK MK 150



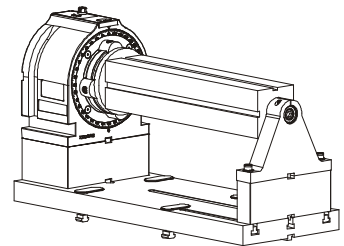
Typ: Drehfutter



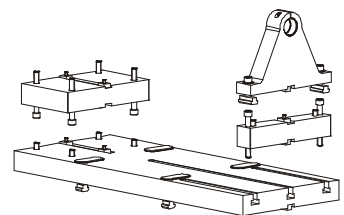
Typ: Wippe



Typ: Traverse



Typ: Würfel



Typ: Komponenten

Haff & Schneider

1956

Haff & Schneider GmbH & Co. OHG
Obere Wank 2
D-87484 Nesselwang
www.haff-schneider.com

Inhalt

1. Grundgerät

- 1.1. Technische Daten
- 1.2. Rotoklick MK 150 inkl. mitgeliefertem Zubehör

2. „Komponentenübersicht“

3. Konfigurationsbeispiele für Typ:

- 3.1 Drehfutter, 3- und 4-Backen, Reitstock
- 3.2 Wippe
- 3.3 Traverse
- 3.4 Spannwürfel

4. Standardkomponenten

- 4.1.1 Taktwerkzeug (vertikal)
- 4.1.2 Taktwerkzeug (horizontal)
- 4.2 Rohflansch
- 4.3 Grundplatte (Set)
- 4.4 Gegenhalter - Übersicht
- 4.5 Distanzplatten-Set (H = 50mm)
 - 4.5.1 Distanzplatten-Set (H=100mm)
- 4.6 Drehfutter-Übersicht, 3 und 4-Backen
- 4.7 Reitstock-Übersicht
- 4.8 Wippe
- 4.9 Traverse
- 4.10 Spannwürfel

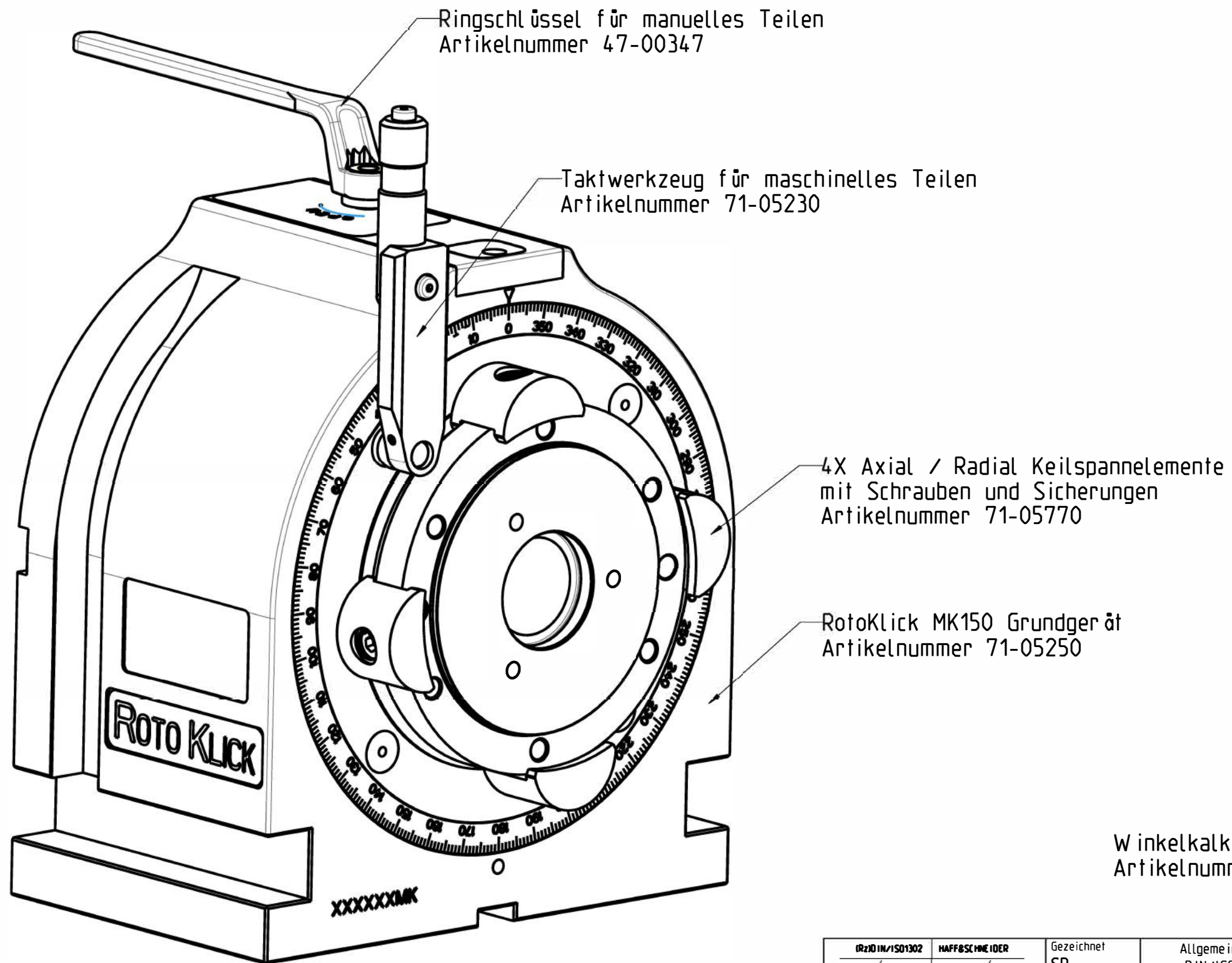
Weitere Information wie Bedienungsanleitungen/Technische Unterlagen als PDF finden Sie unter www.haff-schneider.com.

1. Der Teilapparat MK150

1.1 Technische Daten

Teilung:	360 x 1°
Spitzenhöhe Standard:	150 mm
Spitzenhöhe mit Option Distanzplatten:	200 bzw. 250 mm
Aufnahmedurchmesser Zyl.:	d = 125mm -0,005/-0,015
Paßbohrung:	d = 50 H6, 10 mm tief
Durchgangsbohrung:	d = 43 mm
Verriegelung:	formschlüssig mechanisch (automatisch)
Teilgenauigkeit:	+/- 10 Sekunden
Wiederholgenauigkeit	+/- 4 Sekunden
Haltemoment:	2000 Nm
Eintauchkraft Taktwerkzeug	ca. 600 N
Gewicht:	37 kg
Aufspannlagen:	stehend für Vertikalmaschinen

**Das Gerät ist völlig wartungsfrei!
Kein Nachschmieren notwendig!**

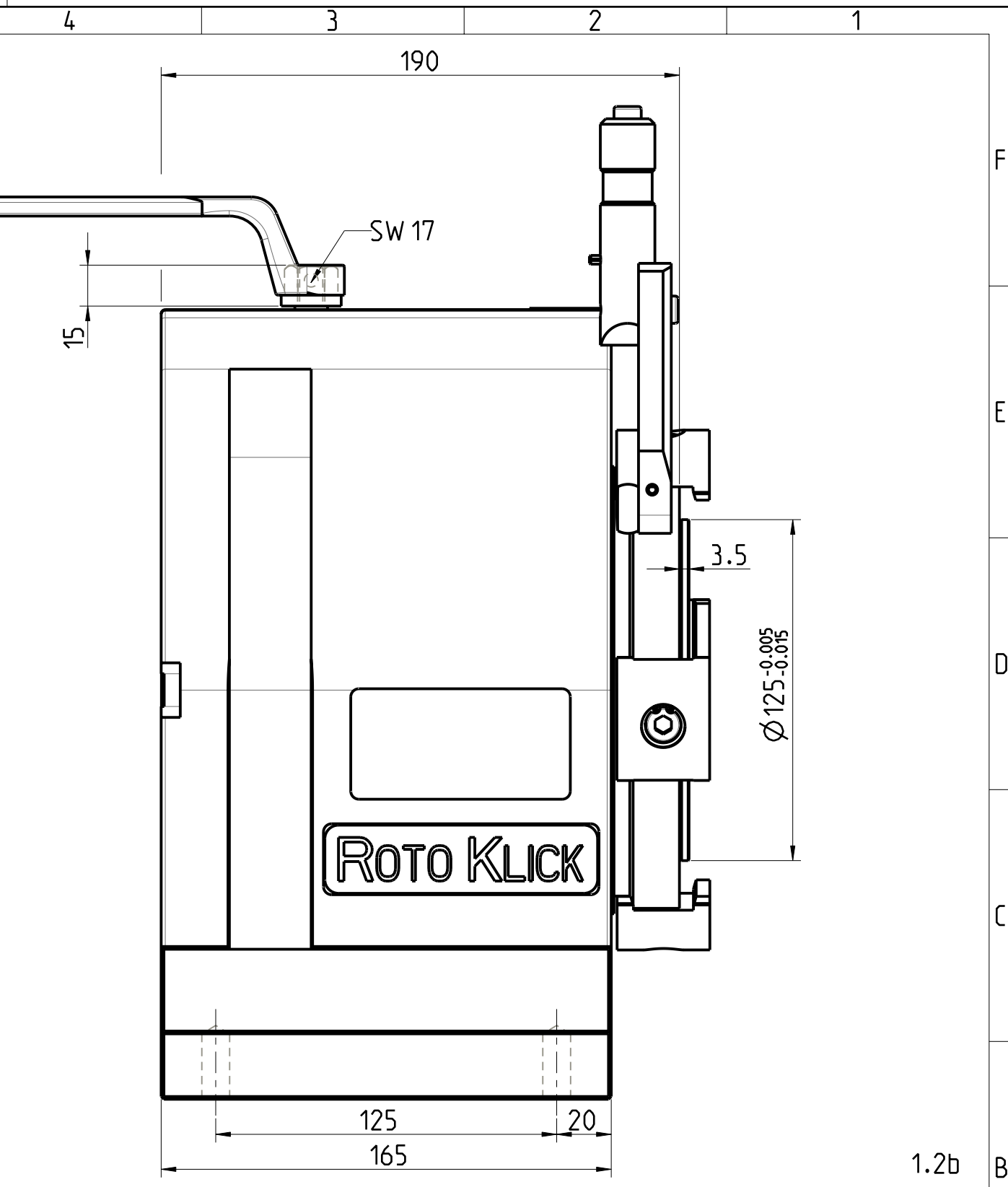
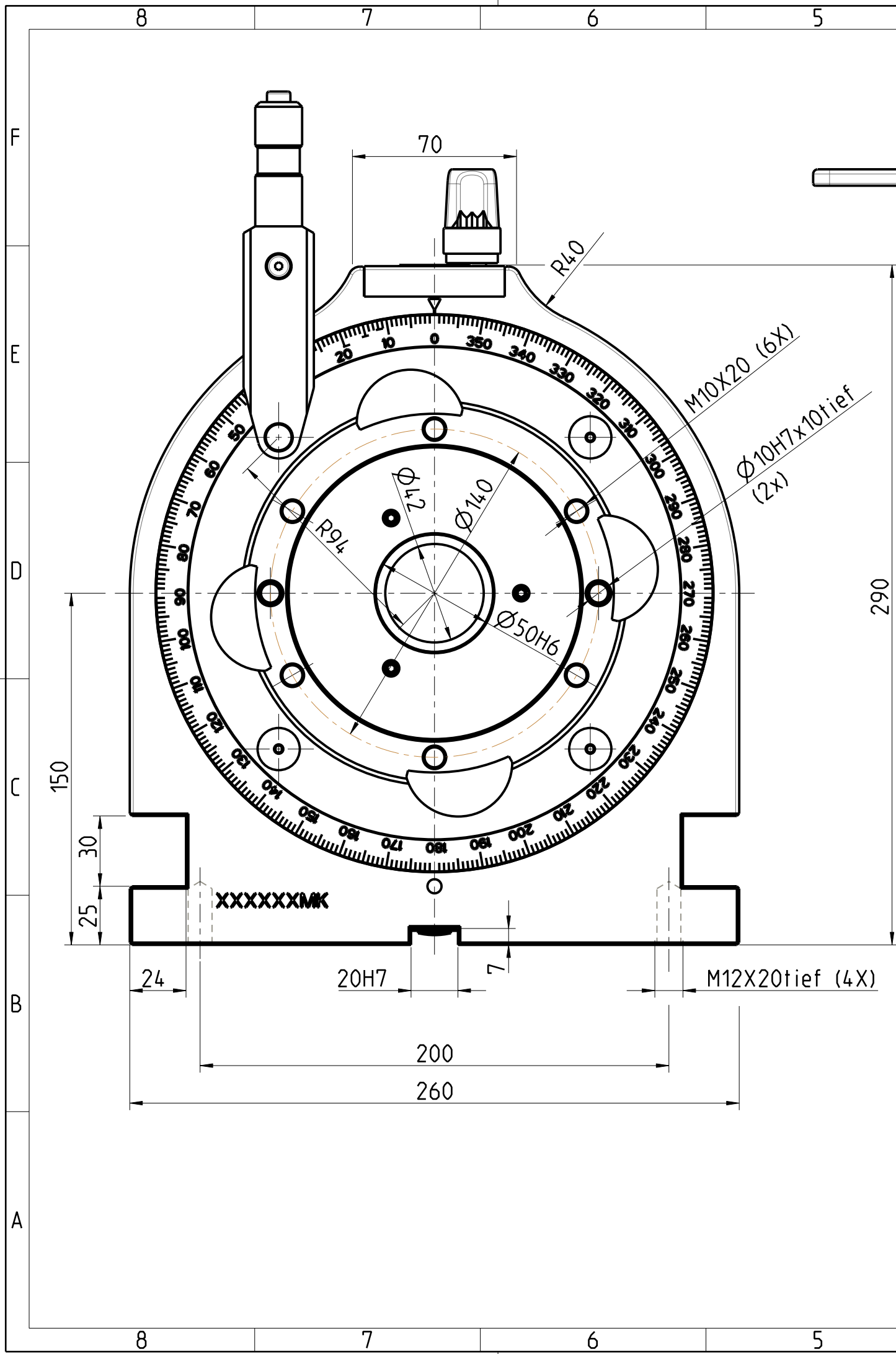


Winkelkalkulator nicht dargestellt
 Artikelnummer 47-00363

1.2a

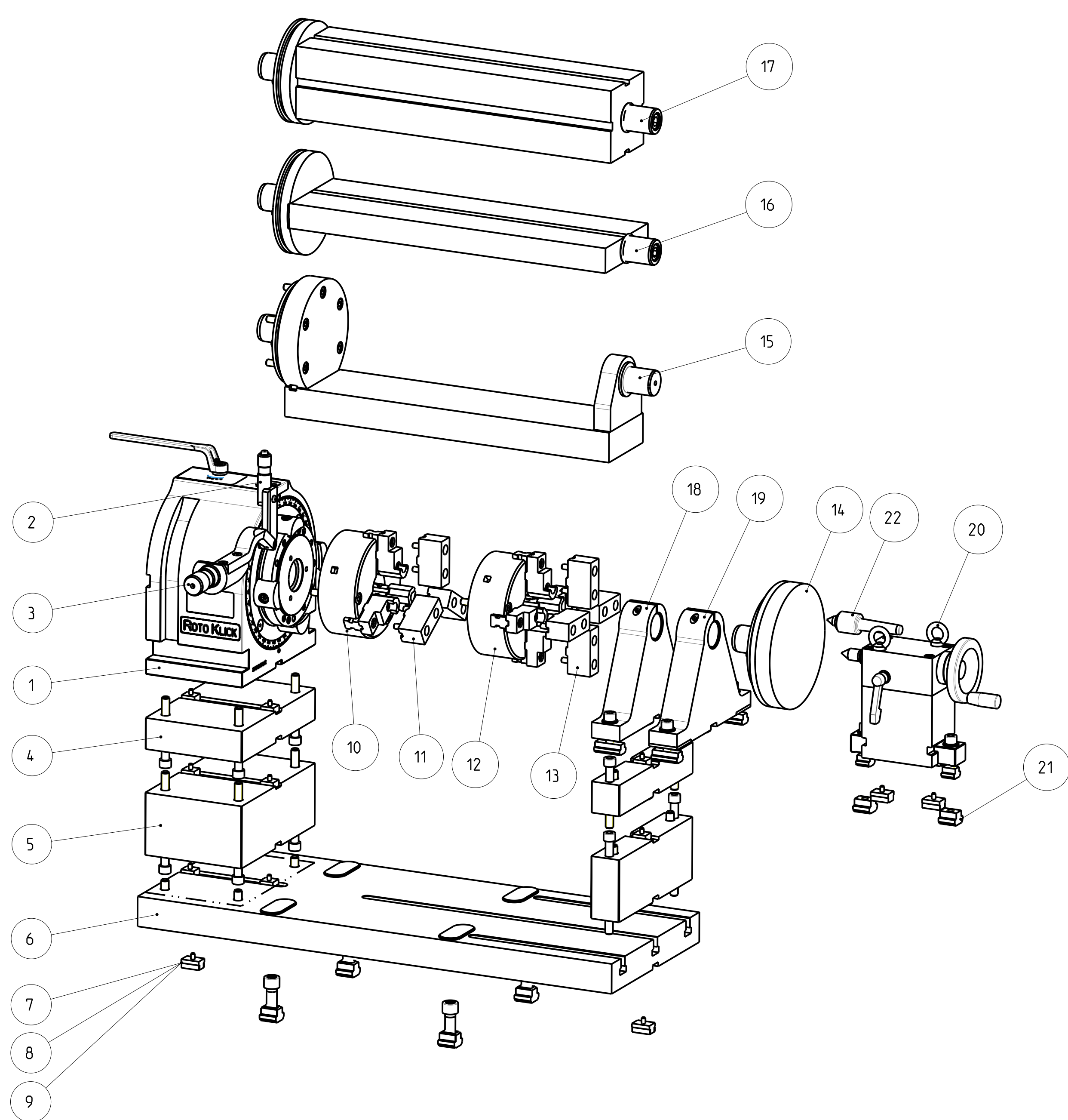
IR20 DIN/ISO1302	HAFF & SCHNEIDER	Gezeichnet	Allgemeintoleranzen	Form- und Lagetoleranzen	Werkstückkanten
✓	✓	SR	DIN/ISO 2768-mH	DIN/ISO 1101	DIN 6784
✓ Rz100	▽	Datum	Rohteilreferenz	Rohteilzuschnitt	
✓ Rz25	▽▽	31.05.07	-	-	
✓ Rz6.3	▽▽▽	Gewicht/kg	Werkstoff Nr.	Werkstoffbezeichnung	Werkstoffbehandlung
✓ Rz4	▽▽▽▽	35.604	-	-	-
✓ Rz1	▽▽▽▽▽		Bezeichnung, Abmessung		
			 ROTO-KLICK, Teilapparat MK150 -		
HAFF & SCHNEIDER 87484 NESSELWANG		Maßstab	Dokument	Artikelnummer	Projekt
		1:2	103077-01	71-05250 D	-
			Modell		Format/Blatt
			103077-01.ASSEM		(A3) 3/5

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts ist nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte fuer den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.



(Rz) DIN/ISO 1302	HAFF & SCHNEIDER	Gezeichnet	Allgemeintoleranzen	Form- und Lagetoleranzen	Werkstueckkanten
✓	✓	SR	DIN/ISO 2768-mH	DIN/ISO 1101	DIN 6784
✓ Rz100	▽	Datum	Rohteilreferenz	Rohteilzuschnitt	-
✓ Rz25	▽▽	31.05.07	-	-	-
✓ Rz6.3	▽▽▽	Gewicht/kg	Werkstoff Nr.	Werkstoffbezeichnung	Werkstoffbehandlung
✓ Rz4	▽▽▽▽	35.604	-	-	-
✓ Rz1	▽▽▽▽▽	Bezeichnung, Abmessung			
		ROTO-KLICK, Teilapparat MK150			
HAFF & SCHNEIDER 87484 NESSELWANG		Maßstab	Dokument	Artikelnummer	Projekt
		1:2	103077-01	71-05250 D	-
			Modell		Format/Blatt
			103077-01.ASSEM		(A3) 4/5

Weitergabe sowie Vervielfaeltigung dieser Unterlage. Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts ist nicht gestattet, soweit nicht ausdruercklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte fuer den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.

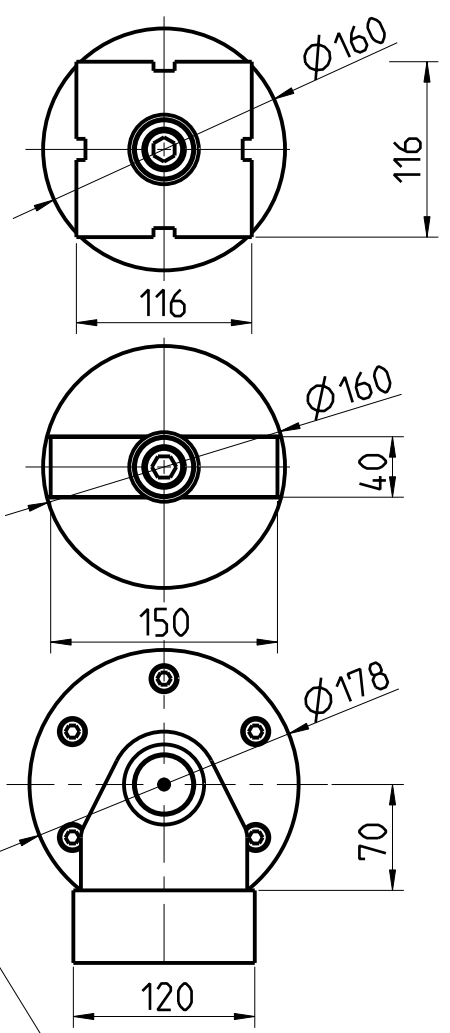


2a

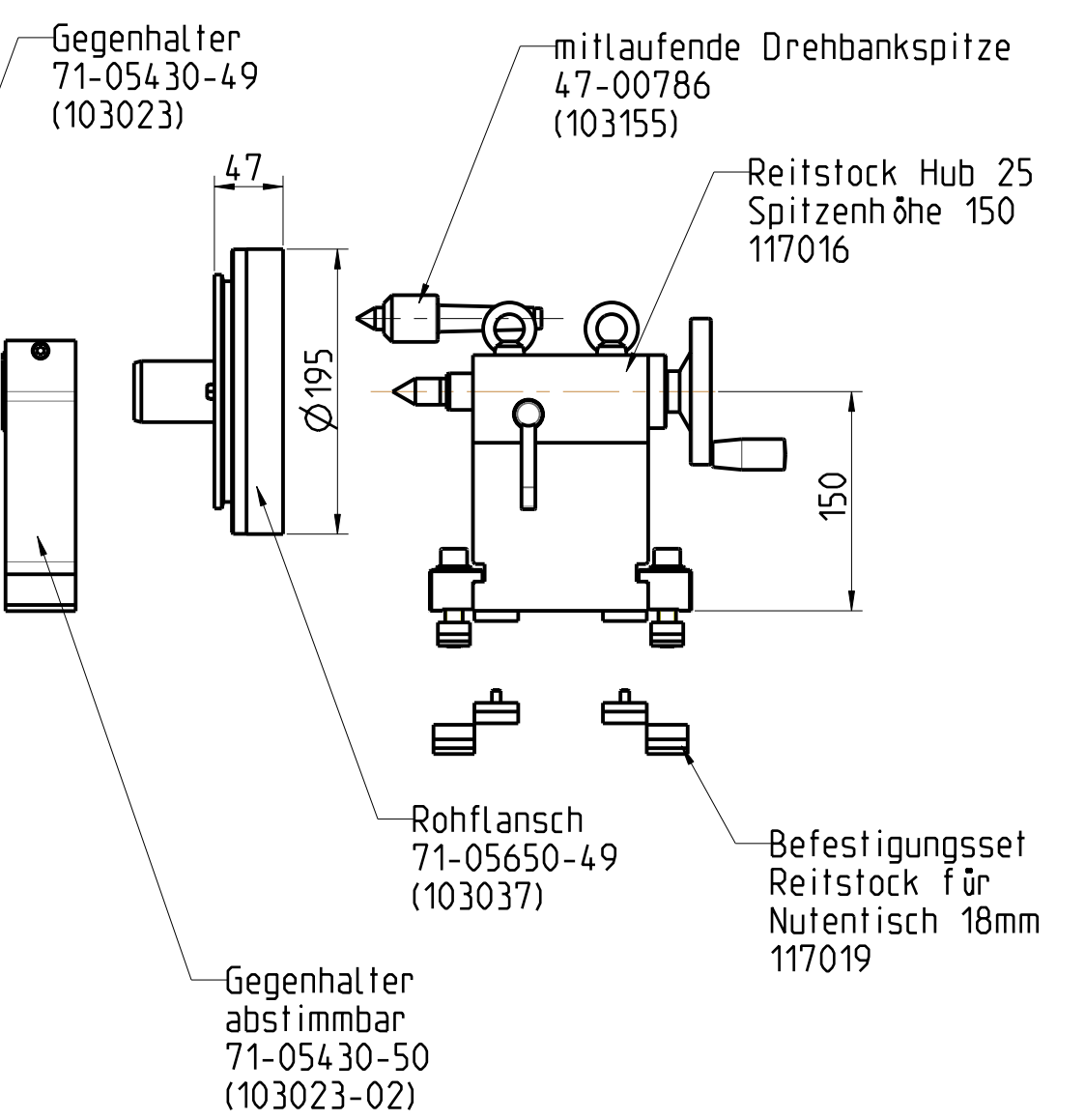
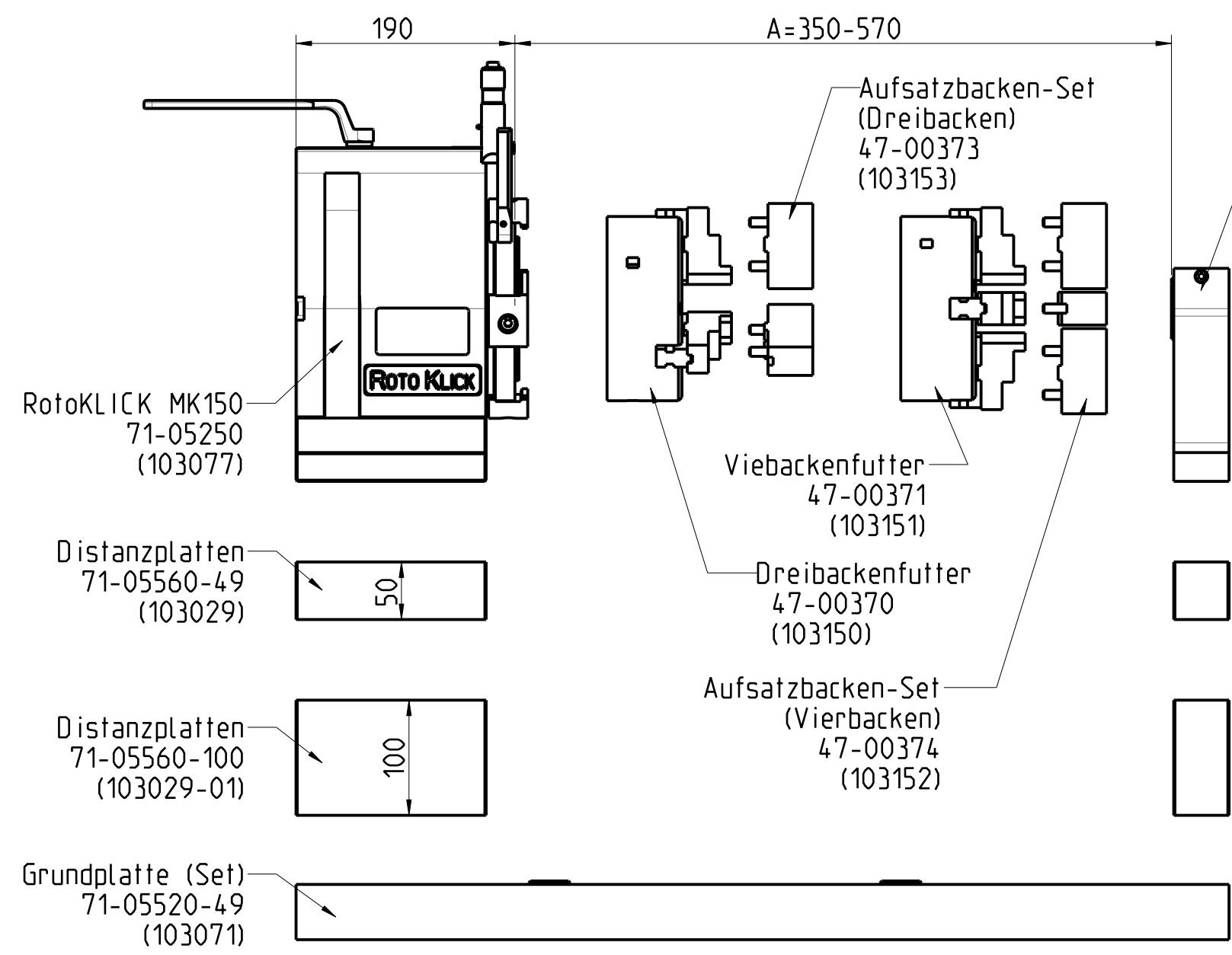
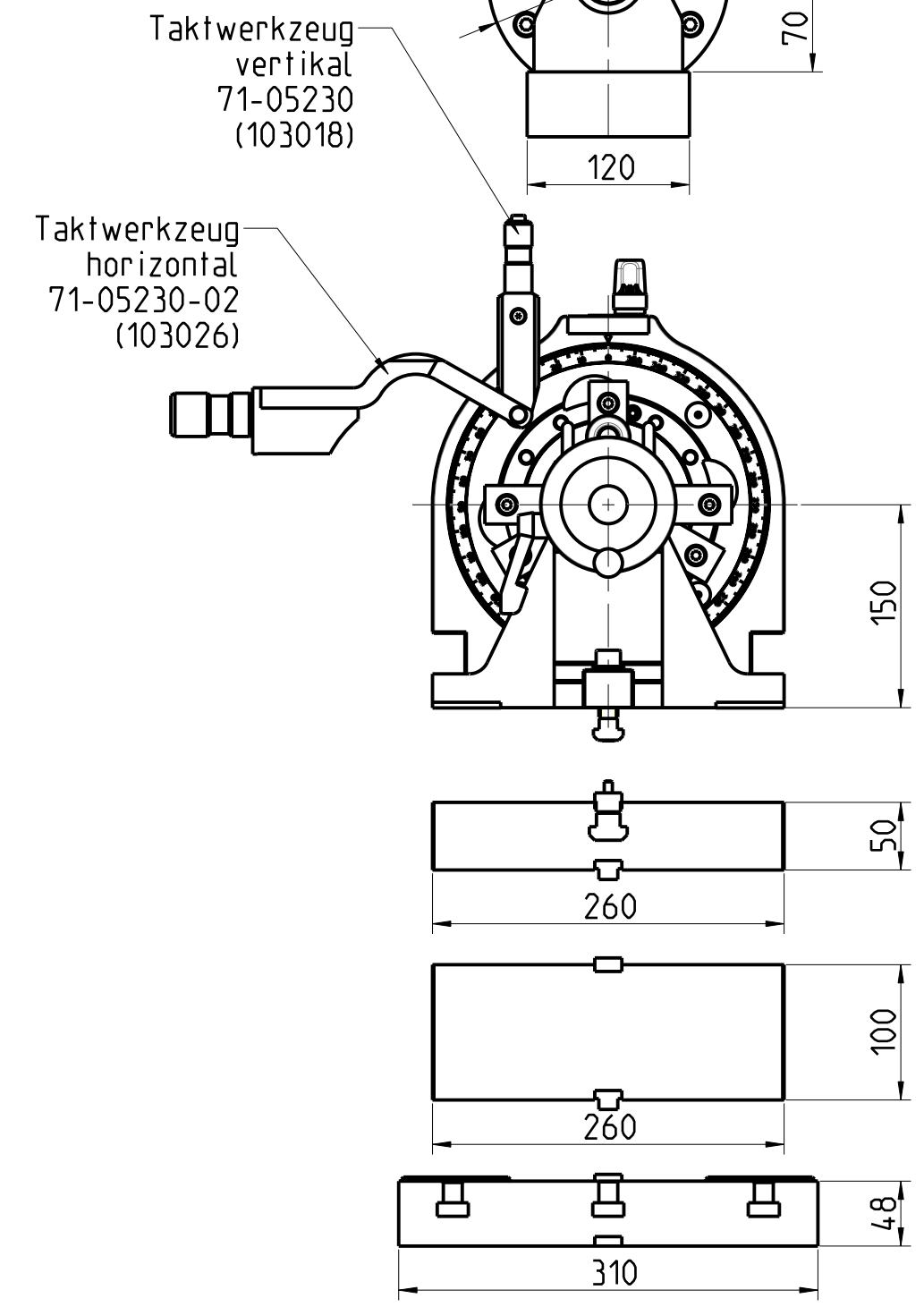
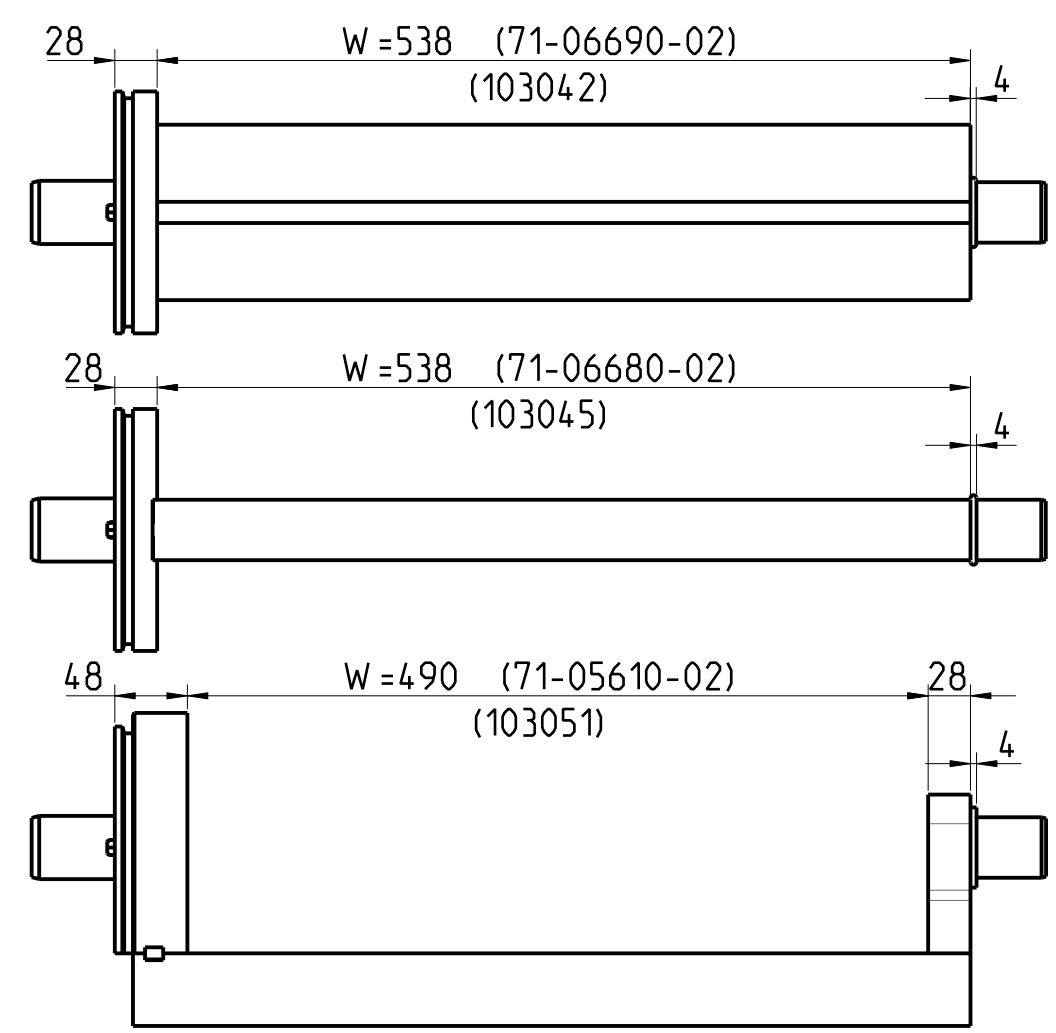
Pos	Modell	Typ	Artikel#	Menge	Bezeichnung	Abmessung Rohteilreferenz
22	103155	ET	47-00786	1	mitlaufende Drehbankspitze MK2	MK 2 HO_320110-MK2
21	117019	BG	117019	1	Befestigungsset Reitstock für Maschinentisch	mit Nut 18mm
20	117016	BG	117016	1	Reitstock kpl. Hub=25 mit Befestigungsset 14mm	Spitzenhöhe 150 mm, MK2
19	103023-02	BG	71-05430-50	1	MK 150 Gegenhalter-Set abstimmbar	-
18	103023	BG	71-05430-49	1	MK 150 Gegenhalter-Set Standard	-
17	103042	BG	71-06690-02	1	MK150 Spannwürfel-Set	116X116XW 538
16	103045	BG	71-06680-02	1	MK150 Traverse-Set	40X150XW 538
15	103051	BG	71-05610-02	1	MK150 Wippe-Set	W = 490
14	103037	BG	71-05650-49	1	Rohflansch MK 150 kpl.	-
13	103152	BG	103152	1	Aufsatzbacken-Set inkl. schrauben f. Vierbackenfutter D160	(4 Stk)
12	103151	BG	47-00371	1	Vierbackenfutter kpl. inkl. Schrauben, Typ 803	DIN6350/D160 Hub = 34 mm
11	103153	BG	103153	1	Aufsatzbacken-Set inkl. Schrauben f. Dreibackenfutter D160	(3 Stk)
10	103150	BG	47-00370	1	Dreibackenfutter kpl. inkl. Schrauben, Typ 603	DIN6350/D160 Hub = 34 mm
9	103075	BG	71-05540-18	1	Befestigungsset Grundplatte für Maschinentische	mit Nut 18mm
8	103074	BG	71-05540-16	1	Befestigungsset Grundplatte für Maschinentische	mit Nut 16mm
7	103073	BG	71-05540-14	1	Befestigungsset Grundplatte für Maschinentische	mit Nut 14mm
6	103071	BG	71-05520-49	1	MK 150 Grundplatten-Set (universal)	ohne Befestigungsset
5	103029-01	BG	71-05560-100	1	Distanzplatten-Set (f. RotoKlickMK150u.Gegenhalter)	Höhe 100
4	103029	BG	71-05560-49	1	Distanzplatten-Set (f. RotoKlickMK150u.Gegenhalter)	Höhe 50
3	103026	BG	71-05230-02	1	Taktwerkzeug horizontal	-
2	103018	BG	71-05230	1	Taktwerkzeug vertikal	Standard
1	103077-01	BG	71-05250	1	ROTO-KLICK Teilapparat MK150	-

<table border="1"> <tr> <th>IRZD IN/ISO1302</th> <th>HAFF & SCHNEIDER</th> </tr> <tr> <td>✓</td> <td>✓</td> </tr> <tr> <td>✓ Rz100</td> <td>▽</td> </tr> <tr> <td>✓ Rz25</td> <td>▽▽</td> </tr> <tr> <td>✓ Rz6.3</td> <td>▽▽▽</td> </tr> <tr> <td>✓ Rz4</td> <td>▽▽▽▽</td> </tr> <tr> <td>✓ Rz1</td> <td>▽▽▽▽▽</td> </tr> </table>	IRZD IN/ISO1302	HAFF & SCHNEIDER	✓	✓	✓ Rz100	▽	✓ Rz25	▽▽	✓ Rz6.3	▽▽▽	✓ Rz4	▽▽▽▽	✓ Rz1	▽▽▽▽▽	Gezeichnet Vökl Datum 11.06.07 Gewicht/kg 201.628	Allgemeintoleranzen DIN/ISO 2768-mH Rohteilreferenz - Werkstoff Nr. - Bezeichnung, Abmessung	Form- und Lagetoleranzen DIN/ISO 1101 Rohteilzuschnitt - Werkstoffbezeichnung - Bezeichnung, Abmessung	Werkstueckkanten DIN 6784 Werkstoffbehandlung - Bezeichnung, Abmessung
IRZD IN/ISO1302	HAFF & SCHNEIDER																	
✓	✓																	
✓ Rz100	▽																	
✓ Rz25	▽▽																	
✓ Rz6.3	▽▽▽																	
✓ Rz4	▽▽▽▽																	
✓ Rz1	▽▽▽▽▽																	
HAFF & SCHNEIDER 87484 NESSELWANG		Maßstab 1:5 Dokument 106650 Modell 106650.ASSEM	Artikelnummer 106650 A	Projekt - Format/Blatt (A2) 1/2														

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts ist nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte fuer den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.



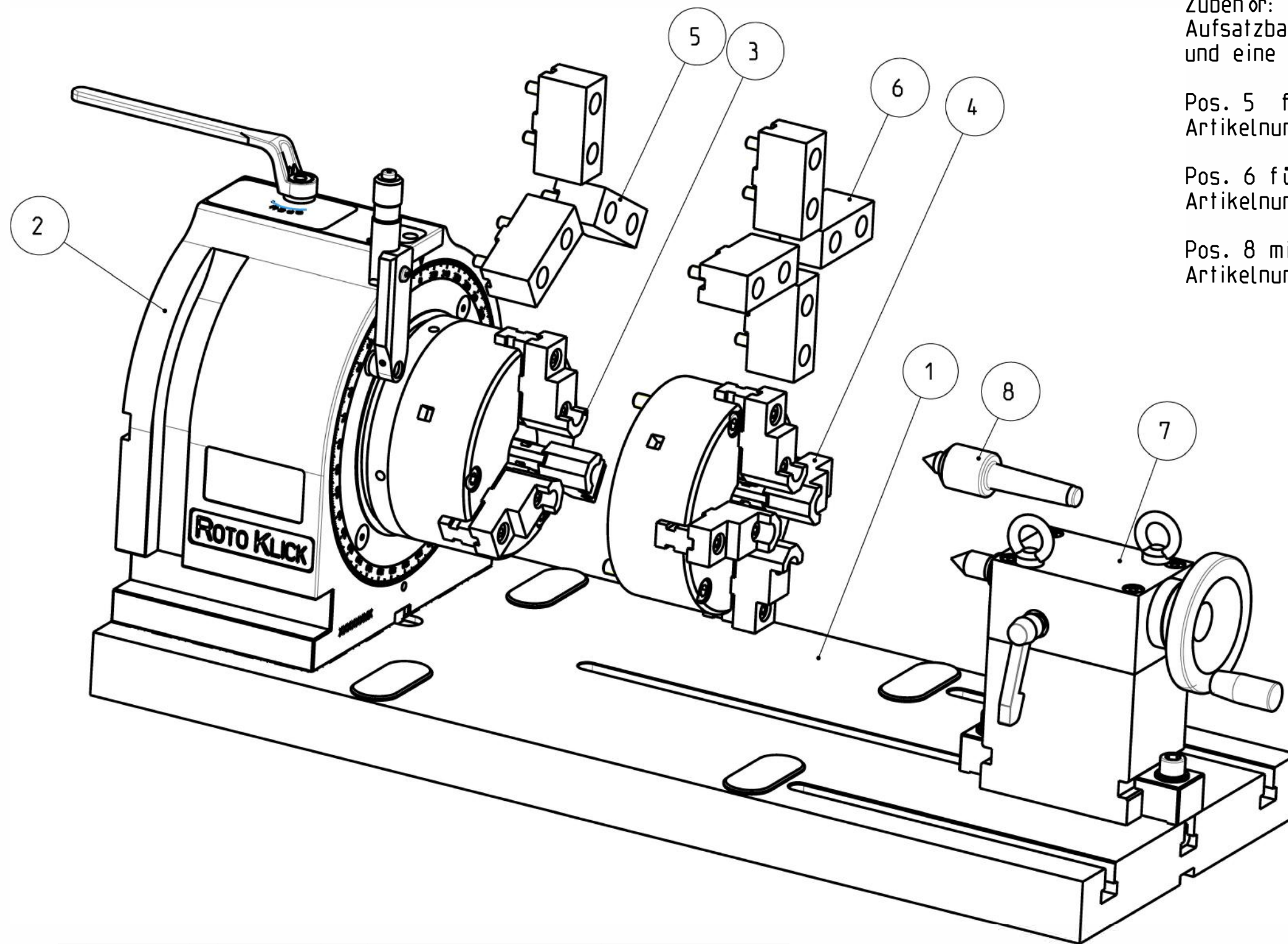
W ürfel
 Traverse
 W ippe



Befestigungselemente-Set
 (f. Nutentisch 14mm 71-05540-14 (103073))
 (f. Nutentisch 16mm 71-05540-16 (103074))
 (f. Nutentisch 18mm 71-05540-18 (103075))

<table border="1"> <tr> <th>IRZ/DIN/ISO1302</th> <th>HAFF & SCHNEIDER</th> </tr> <tr> <td>✓ Rz100</td> <td>✓</td> </tr> <tr> <td>✓ Rz25</td> <td>✓</td> </tr> <tr> <td>✓ Rz6.3</td> <td>✓</td> </tr> <tr> <td>✓ Rz4</td> <td>✓</td> </tr> <tr> <td>✓ Rz1</td> <td>✓</td> </tr> </table>	IRZ/DIN/ISO1302	HAFF & SCHNEIDER	✓ Rz100	✓	✓ Rz25	✓	✓ Rz6.3	✓	✓ Rz4	✓	✓ Rz1	✓	HAFF & SCHNEIDER 87484 NESSELW ANG	Gezeichnet Völkl Datum 11.06.07 Gewicht/kg 201.628	Allgmeintoleranzen DIN/ISO 2768-mH Rohteilreferenz - Werkstoff Nr. - Bezeichnung, Abmessung Komponenten übersicht MK150, -	Form- und Lagetoleranzen DIN/ISO 1101 Rohteilzuschnitt - Werkstoffbezeichnung - Artikelnummer 106650 A	Werkstueckkanten DIN 6784 Werkstoffbehandlung - Projekt - Format/Blatt (A2) 2/2
IRZ/DIN/ISO1302	HAFF & SCHNEIDER																
✓ Rz100	✓																
✓ Rz25	✓																
✓ Rz6.3	✓																
✓ Rz4	✓																
✓ Rz1	✓																
HAFF & SCHNEIDER 87484 NESSELW ANG		Maßstab 1:5	Dokument 106650 Modell 106650.ASSEM	Artikelnummer 106650 A	Projekt - Format/Blatt (A2) 2/2												

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts ist nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte fuer den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.



Zubehör:
Aufsatzbacken (ungestuft und ungehärtet)
und eine zus. Drehbankspitze

Pos. 5 für Dreibackenfutter (3Stück)
Artikelnummer 47-00373

Pos. 6 für Vierbackenfutter (4Stück)
Artikelnummer 47-00374

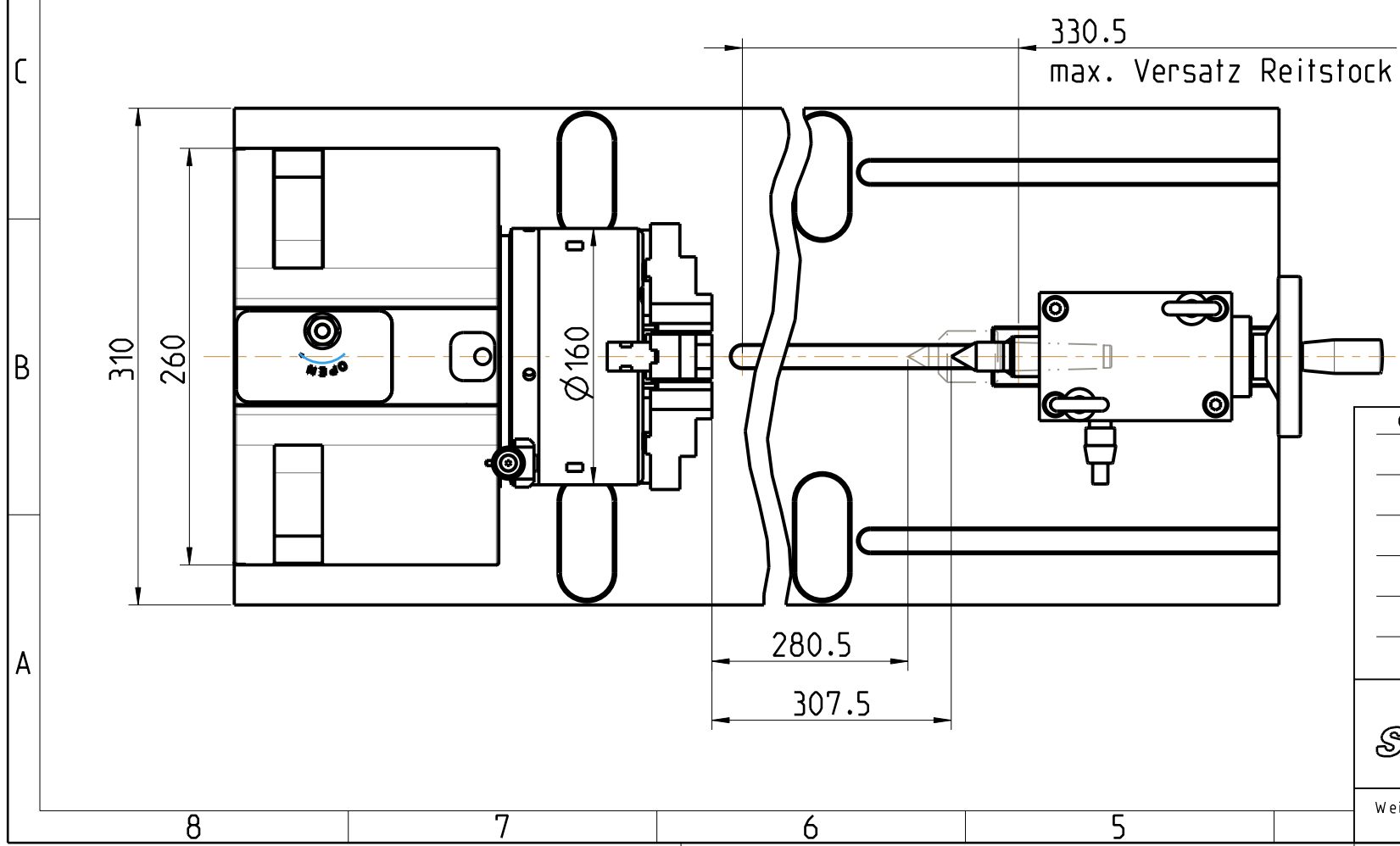
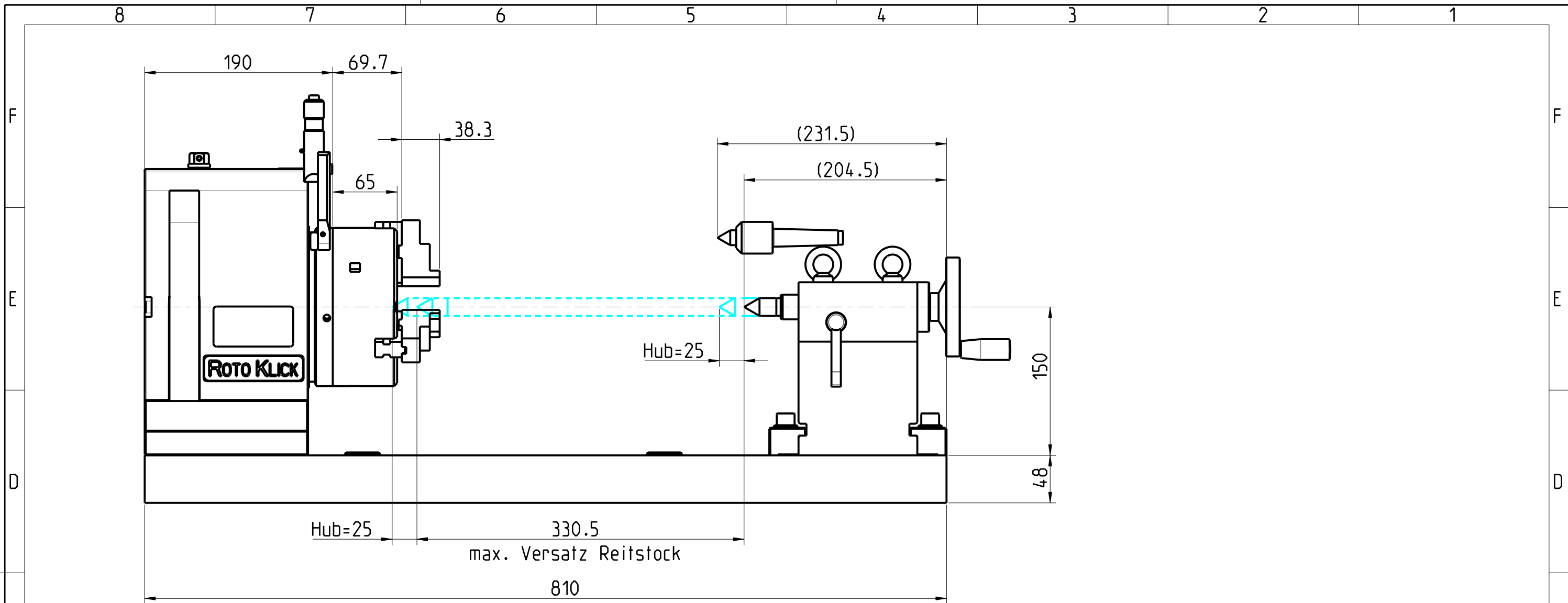
Pos. 8 mitlaufende Drehbankspitze
Artikelnummer 47-00786

3.1a

Pos	Modell	Typ	Artikel #	Menge	Bezeichnung	Abmessung Rohteilreferenz
8	103155	ET	47-00786	1	mitlaufende Drehbankspitze MK2	- HO_320110-MK2
7	117016	BG	117016	1	Reitstock kpl. Hub=25 mit Befestigungsset 14mm	Spitzenhöhe 150 mm. MK2
6	103152	BG	103152	1	Aufsatzbacken-Set inkl. schrauben f. Vierbackenfutter D160	(4 Stk)
5	103153	BG	103153	1	Aufsatzbacken-Set inkl. Schrauben f. Dreibackenfutter D160	(3 Stk)
4	103151	BG	47-00371	1	Vierbackenfutter kpl. inkl. Schrauben. Typ 803	DIN6350/D160 Hub = 34 mm. 47 kN
3	103150	BG	47-00370	1	Dreibackenfutter kpl. inkl. Schrauben. Typ 603	DIN6350/D160 Hub = 34 mm. 47 kN
2	103077-01	BG	71-05250	1	ROTO-KLICK Teilapparat MK150	-
1	103071	BG	71-05520-49	1	MK 150 Grundplatten-Set (universal)	ohne Befestigungsset

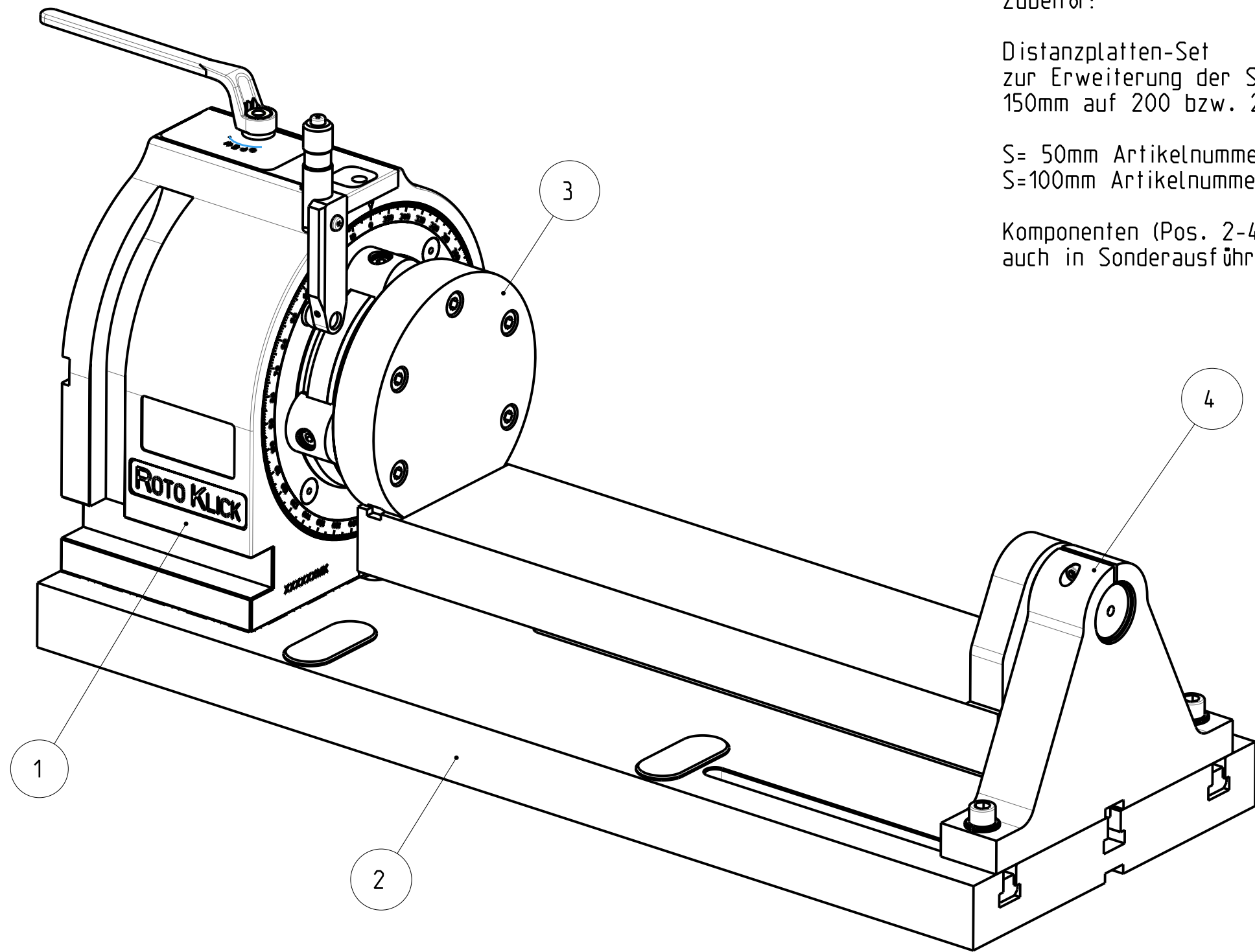
IR20 DIN/ISO1302	HAFF & SCHNEIDER	Gezeichnet	Allgemeintoleranzen DIN/ISO 2768-mH	Form- und Lagetoleranzen DIN/ISO 1101	Werkstueckkanten DIN 6784
✓	✓	V ölkl	-	-	-
✓ Rz100	✓	Datum	Rohteilreferenz	Rohteilzuschnitt	-
✓ Rz25	✓	87.775	Werkstoff Nr.	Werkstoffbezeichnung	-
✓ Rz6.3	✓	Bezeichnung, Abmessung	Typ-Drehfutter, 3- und 4- Backenfutter und Reitstock		
✓ Rz4	✓	Maßstab	Dokument	Artikelnummer	Projekt
✓ Rz1	✓	3:10	71-05630-01	71-05630-01 A	-
HAFF & SCHNEIDER 87484 NESSELWANG		Modell	71-05630-01.ASSEM	Format/Blatt (A3) 1/2	

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts ist nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte fuer den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.



(Rz) DIN/ISO 1302	HAFF & SCHNEIDER	Gezeichnet V ölkl	Allgemeintoleranzen DIN/ISO 2768-mH	Form- und Lagetoleranzen DIN/ISO 1101	Werkstueckkanten DIN 6784
✓ Rz100	✓	Datum 27.01.04	Rohteilreferenz -	Rohteilzuschnitt -	
✓ Rz25	✓	Gewicht/kg 87.775	Werkstoff Nr. -	Werkstoffbezeichnung -	Werkstoffbehandlung -
✓ Rz6.3	✓		Bezeichnung, Abmessung Typ-Drehfutter, 3- und 4- Backenfutter und Reitstock		
✓ Rz4	✓		Maßstab 1:4	Dokument 71-05630-01	Artikelnummer 71-05630-01 A
✓ Rz1	✓		Projekt -		
 87484 NESSELWANG			Modell 71-05630-01.ASSEM Format/Blatt (A3) 2/2		

Weitergabe sowie Vervielfaeltigung dieser Unterlage. Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts ist nicht gestattet, soweit nicht ausdruuecklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte fuer den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.



Zubehör:

Distanzplatten-Set
zur Erweiterung der Spitzenhöhe von
150mm auf 200 bzw. 250mm

S= 50mm Artikelnummer 71-05560-49
S=100mm Artikelnummer 71-05560-100

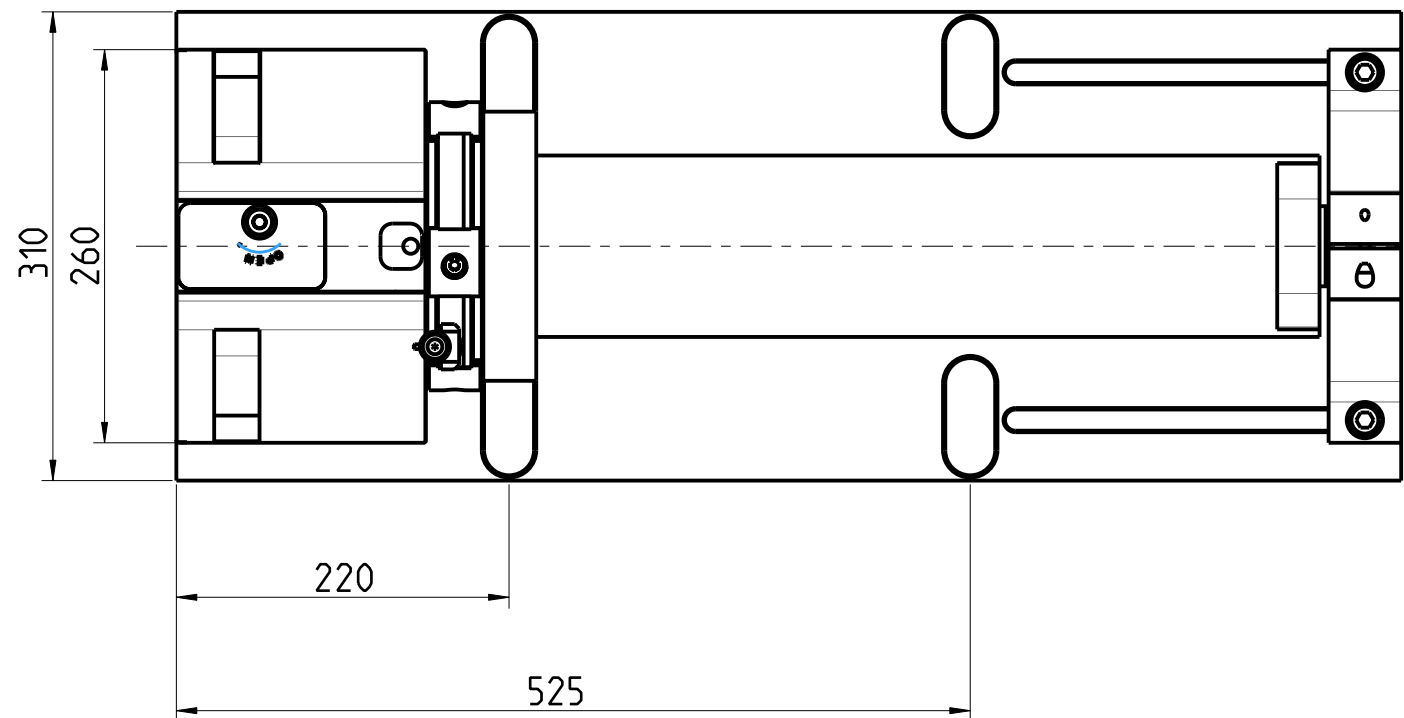
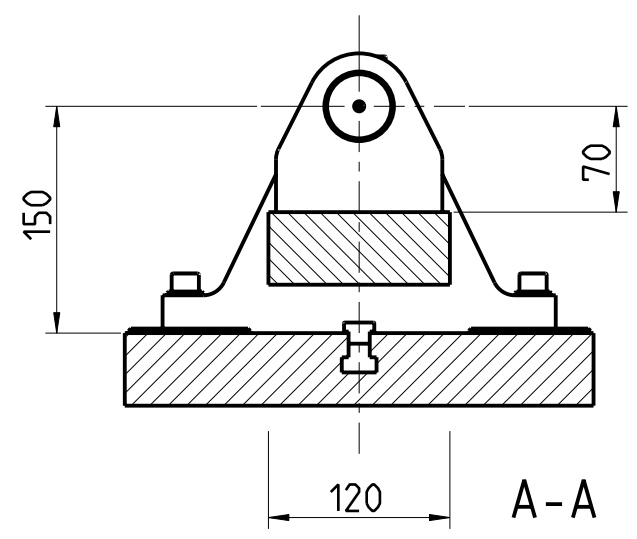
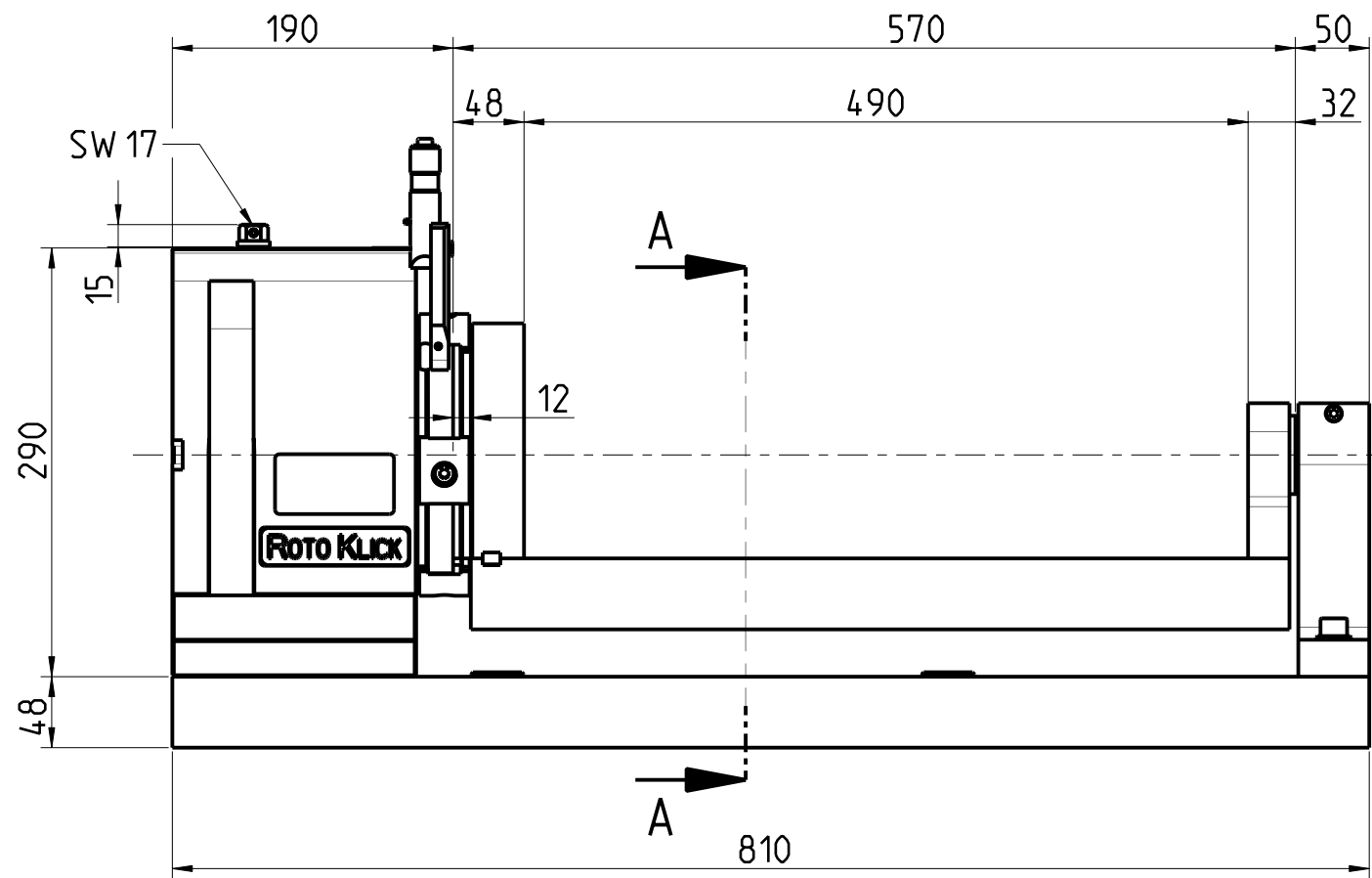
Komponenten (Pos. 2-4) können auf Anfrage
auch in Sonderausführung angefertigt werden.

3.2a B

Pos	Modell	Typ	Artikel#	Menge	Bezeichnung	Abmessung Rohteilreferenz
4	103023	BG	71-05430-49	1	MK 150 Gegenhalter-Set Standard	-
3	103051	BG	71-05610-02	1	MK150 Wippe-Set	W = 490
2	103071	BG	71-05520-49	1	MK 150 Grundplatten-Set (universal)	ohne Befestigungsset
1	103077-01	BG	71-05250	1	ROTO-KLICK Teilapparat MK150	-

(Rz) DIN/ISO 1302	HAFF & SCHNEIDER	Gezeichnet SR	Allgemeintoleranzen DIN/ISO 2768-mH	Form- und Lagetoleranzen DIN/ISO 1101	Werkstückkanten DIN 6784
✓ Rz100	✓	Datum 27.01.04	Rohteilreferenz -	Rohteilzuschnitt -	
✓ Rz25	✓	Gewicht/kg 0.000	Werkstoff Nr. -	Werkstoffbezeichnung -	Werkstoffbehandlung -
✓ Rz6.3	✓		Bezeichnung, Abmessung Typ Wippe. -		
✓ Rz4	✓				
✓ Rz1	✓				
 87484 NESSELWANG		Maßstab 3:10	Dokument 71-05220-02 Modell 71-05220-02.ASSEM	Artikelnummer 71-05220-02 A	Projekt - Format/Blatt (A3) 1/2

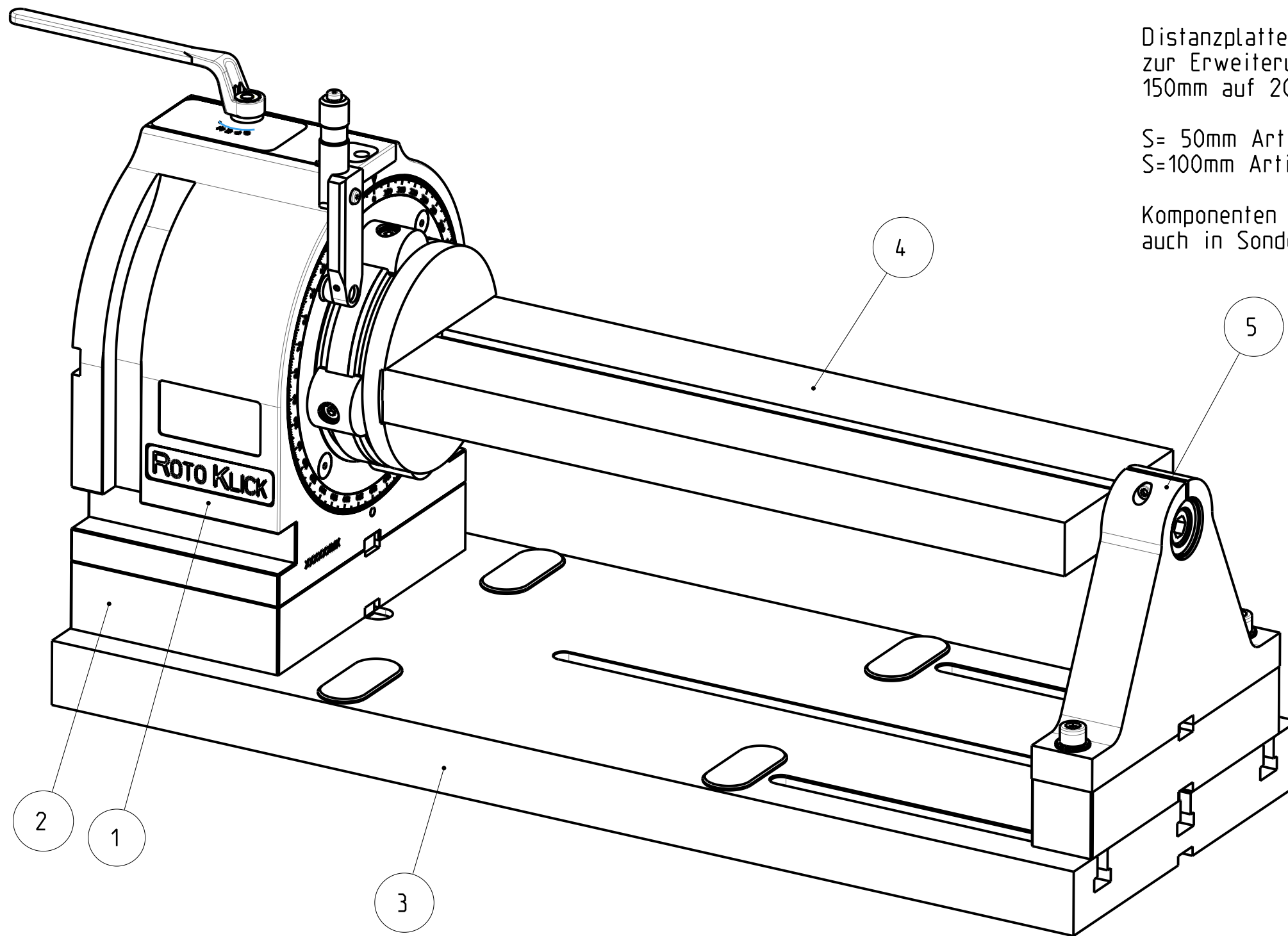
Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts ist nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte fuer den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.



3.2b B

(Rz) DIN/ISO 1302	HAFF & SCHNEIDER	Gezeichnet	Allgemeintoleranzen DIN/ISO 2768-mH	Form- und Lagetoleranzen DIN/ISO 1101	Werkstueckkanten DIN 6784
✓	✓	SR			
✓ Rz100	▽	Datum	Rohteilreferenz	Rohteilzuschnitt	
✓ Rz25	▽▽	27.01.04	-	-	
✓ Rz6.3	▽▽▽	Gewicht/kg	Werkstoff Nr.	Werkstoffbezeichnung	Werkstoffbehandlung
✓ Rz4	▽▽▽▽	0.000	-	-	-
✓ Rz1	▽▽▽▽▽		Bezeichnung, Abmessung	-	
			Typ Wippe. -		
HAFF & SCHNEIDER 87484 NESSELWANG		Maßstab	Dokument	Artikelnummer	Projekt
		1:5	71-05220-02	71-05220-02 A	-
			Modell		Format/Blatt
			71-05220-02.ASSEM		(A3) 2/2

Weitergabe sowie Vervielfaeltigung dieser Unterlage. Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts ist nicht gestattet, soweit nicht ausdruuecklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte fuer den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.



Zubehör:

Distanzplatten-Set
zur Erweiterung der Spitzenhöhe von
150mm auf 200 bzw. 250mm

S= 50mm Artikelnummer 71-05560-49
S=100mm Artikelnummer 71-05560-100

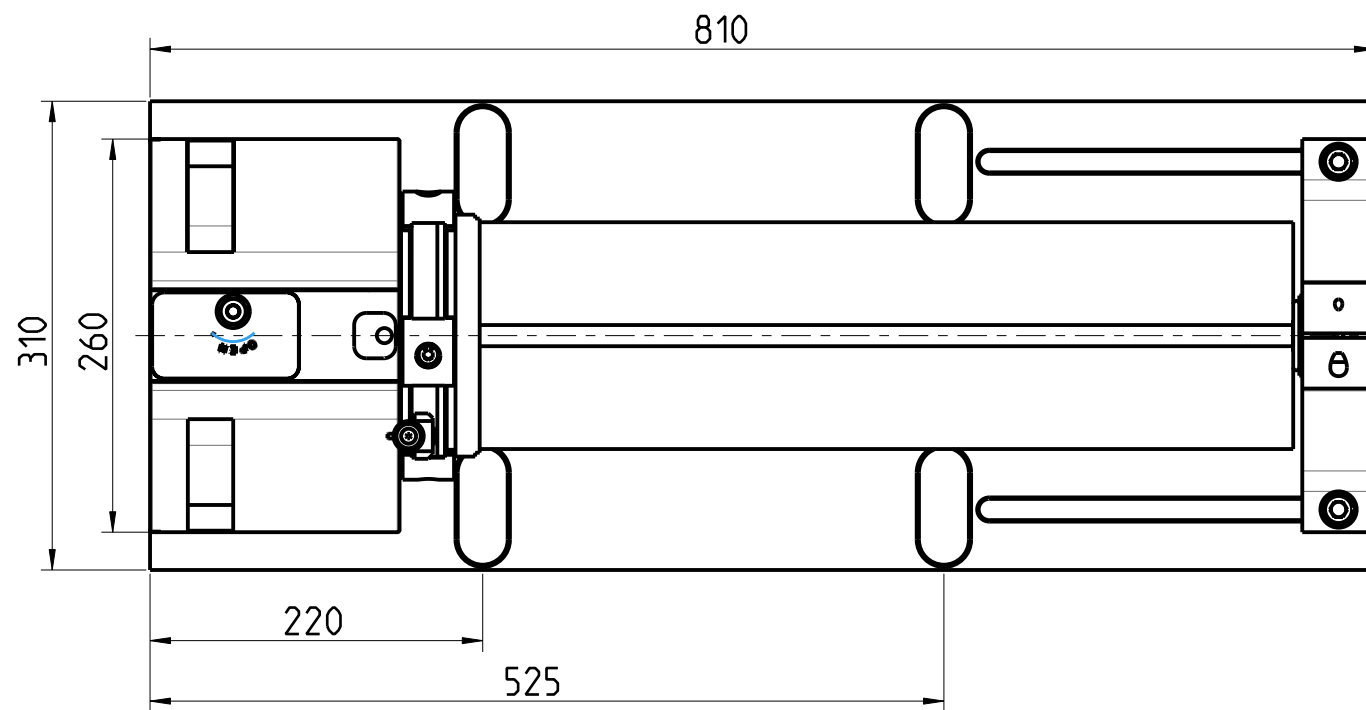
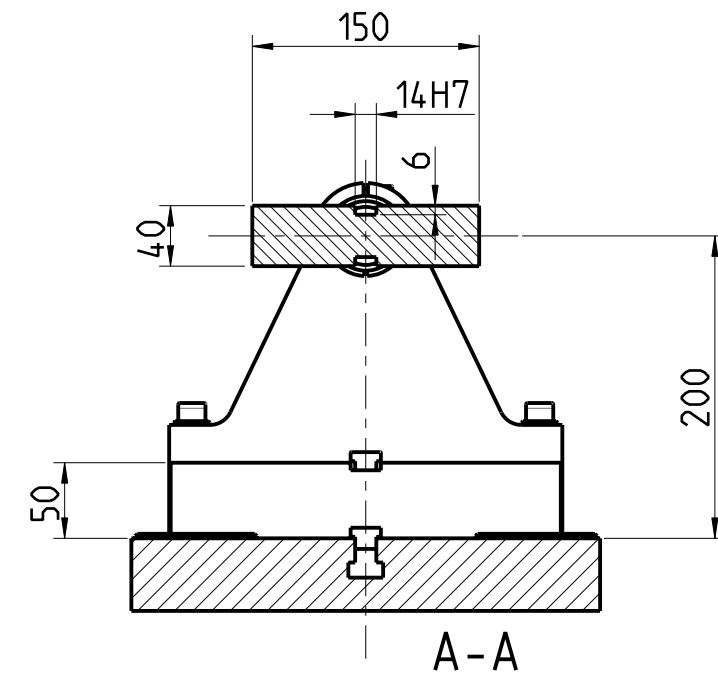
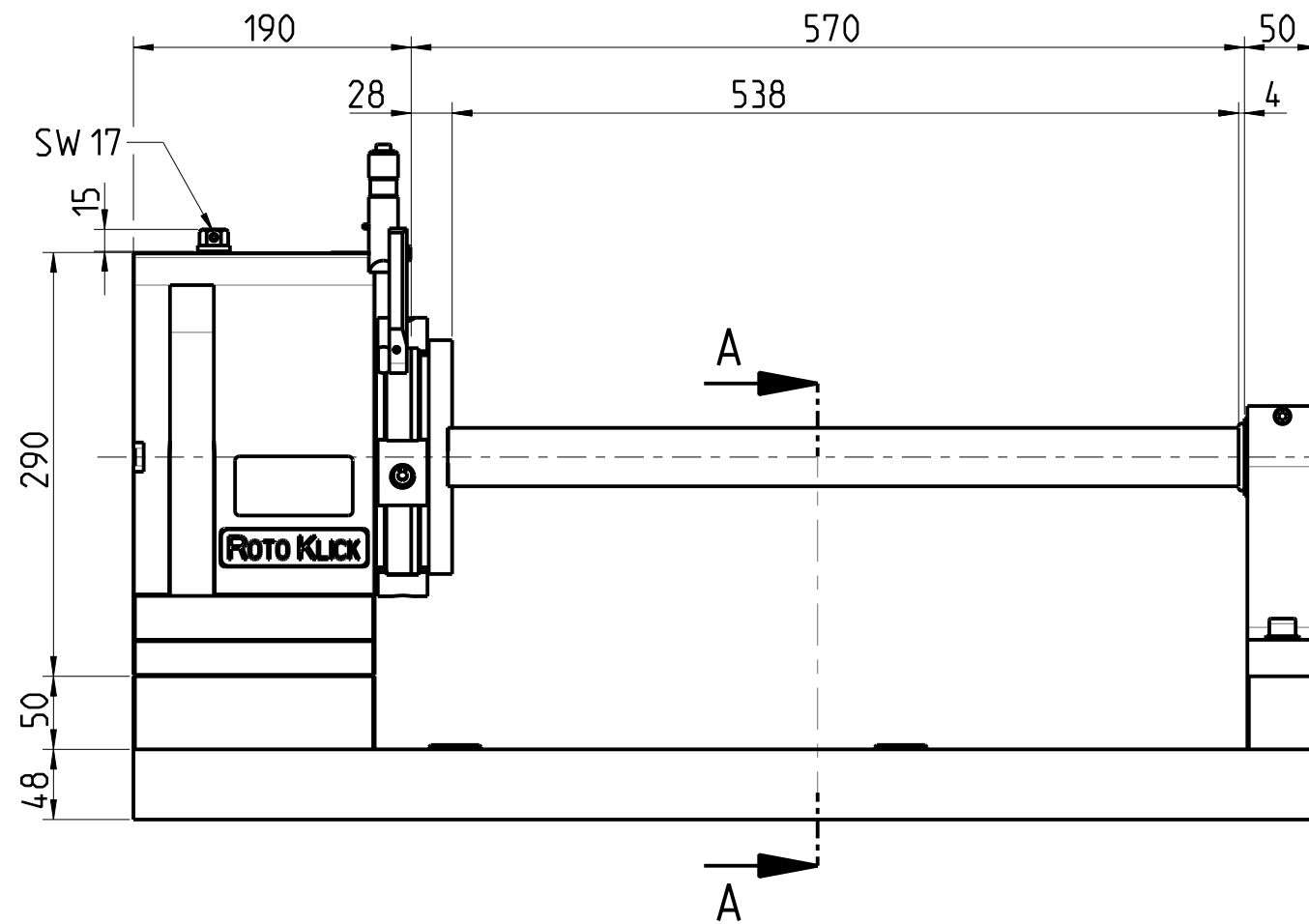
Komponenten (Pos. 2-5) können auf Anfrage
auch in Sonderausführung angefertigt werden.

Pos	Modell	Typ	Artikel #	Menge	Bezeichnung	Abmessung Rohteilreferenz
5	103023	BG	71-05430-49	1	MK 150 Gegenhalter-Set Standard	-
4	103045	BG	71-06680-02	1	MK150 Traverse-Set -	40X150XW 538 -
3	103071	BG	71-05520-49	1	MK 150 Grundplatten-Set (universal)	ohne Befestigungsset -
2	103029	BG	71-05560-49	1	Distanzplatten-Set (f. RotoKlick MK150 u. Gegenhalter)	Höhe 50 -
1	103077-01	BG	71-05250	1	ROTO-KLICK Teilapparat MK150	- -

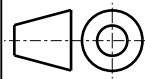

(Rz) DIN/ISO 1302	HAFF & SCHNEIDER	Gezeichnet SR	Allgemeintoleranzen DIN/ISO 2768-mH	Form- und Lagetoleranzen DIN/ISO 1101	Werkstueckkanten DIN 6784
✓ Rz100	✓	Datum 27.01.04	Rohteilreferenz -	Rohteilzuschnitt -	
✓ Rz25	▽	Gewicht/kg 0.000	Werkstoff Nr. -	Werkstoffbezeichnung -	Werkstoffbehandlung -
✓ Rz6.3	▽▽	Bezeichnung, Abmessung Typ Traverse. - -			
✓ Rz4	▽▽▽				
✓ Rz1	▽▽▽▽				
HAFF & SCHNEIDER 87484 NESSELWANG			Maßstab 3:10	Dokument 71-05600-02 Modell 71-05600-02.ASSEM	Artikelnummer 71-05600-02 A

Weitergabe sowie Vervielfaeltigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts ist nicht gestattet, soweit nicht ausdruücklich zugestanden.
Zuwaerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte fuer den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.

3.3a B



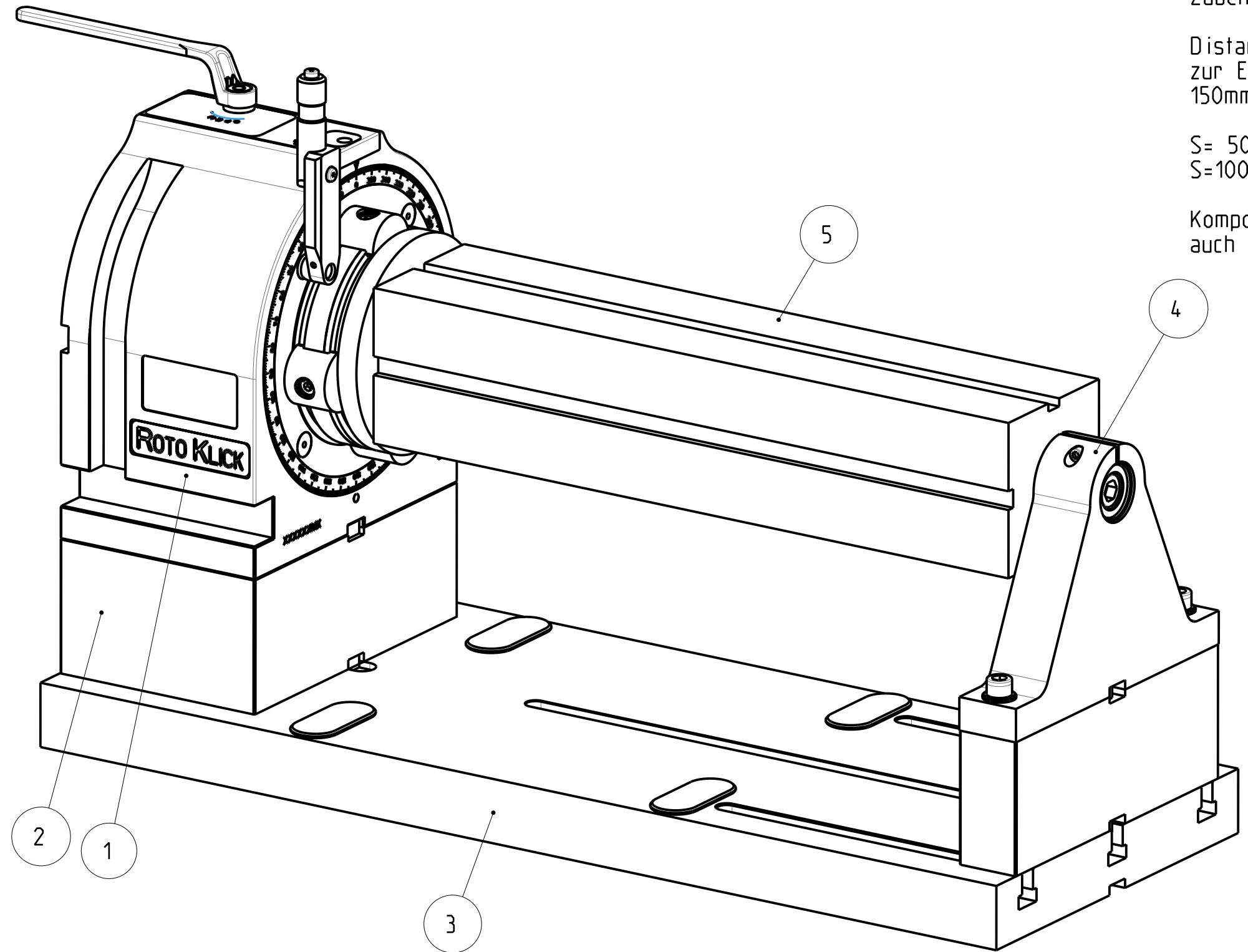
3.3b

(Rz) DIN/ISO 1302	HAFF & SCHNEIDER	Gezeichnet SR	Allgemeintoleranzen DIN/ISO 2768-mH	Form- und Lagetoleranzen DIN/ISO 1101	Werkstueckkanten DIN 6784
✓ Rz100	✓	Datum 27.01.04	Rohteilreferenz -	Rohteilzuschnitt -	
✓ Rz25	▽	Gewicht/kg 0.000	Werkstoff Nr. -	Werkstoffbezeichnung -	Werkstoffbehandlung -
✓ Rz6.3	▽▽	 Typ Traverse. - -	Bezeichnung, Abmessung		
✓ Rz4	▽▽▽		Maßstab 1:5	Dokument 71-05600-02	Artikelnummer 71-05600-02 A
✓ Rz1	▽▽▽▽		Modell 71-05600-02.ASSEM		Projekt -
 87484 NESSELWANG					Format/Blatt (A3) 2/2

Weitergabe sowie Vervielfaeltigung dieser Unterlage. Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts ist nicht gestattet, soweit nicht ausdruuecklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte fuer den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.

8 7 6 5 4 3 2 1

F
E
D
C
B
A



Zubehör:

Distanzplatten-Set
zur Erweiterung der Spitzenhöhe von
150mm auf 200 bzw. 250mm

S= 50mm Artikelnummer 71-05560-49
S=100mm Artikelnummer 71-05560-100

Komponenten (Pos. 2-4) können auf Anfrage
auch in Sonderausführung angefertigt werden.

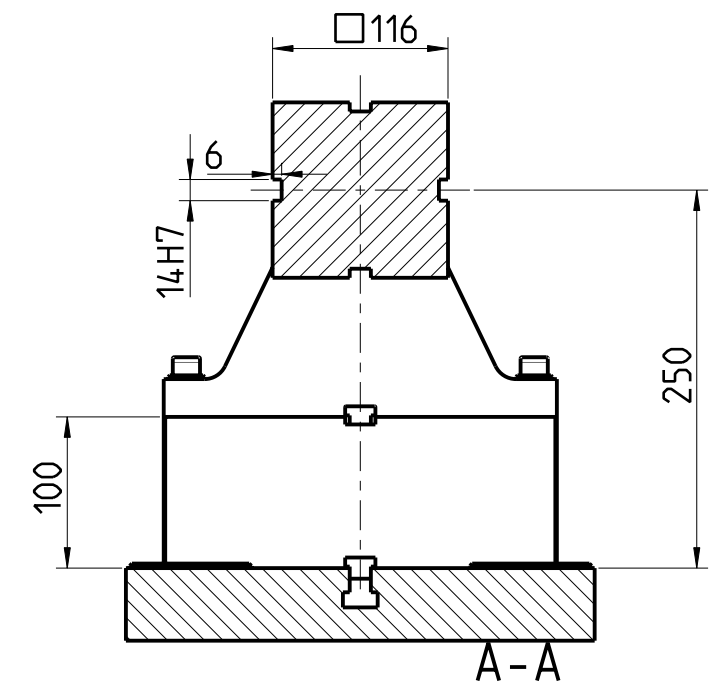
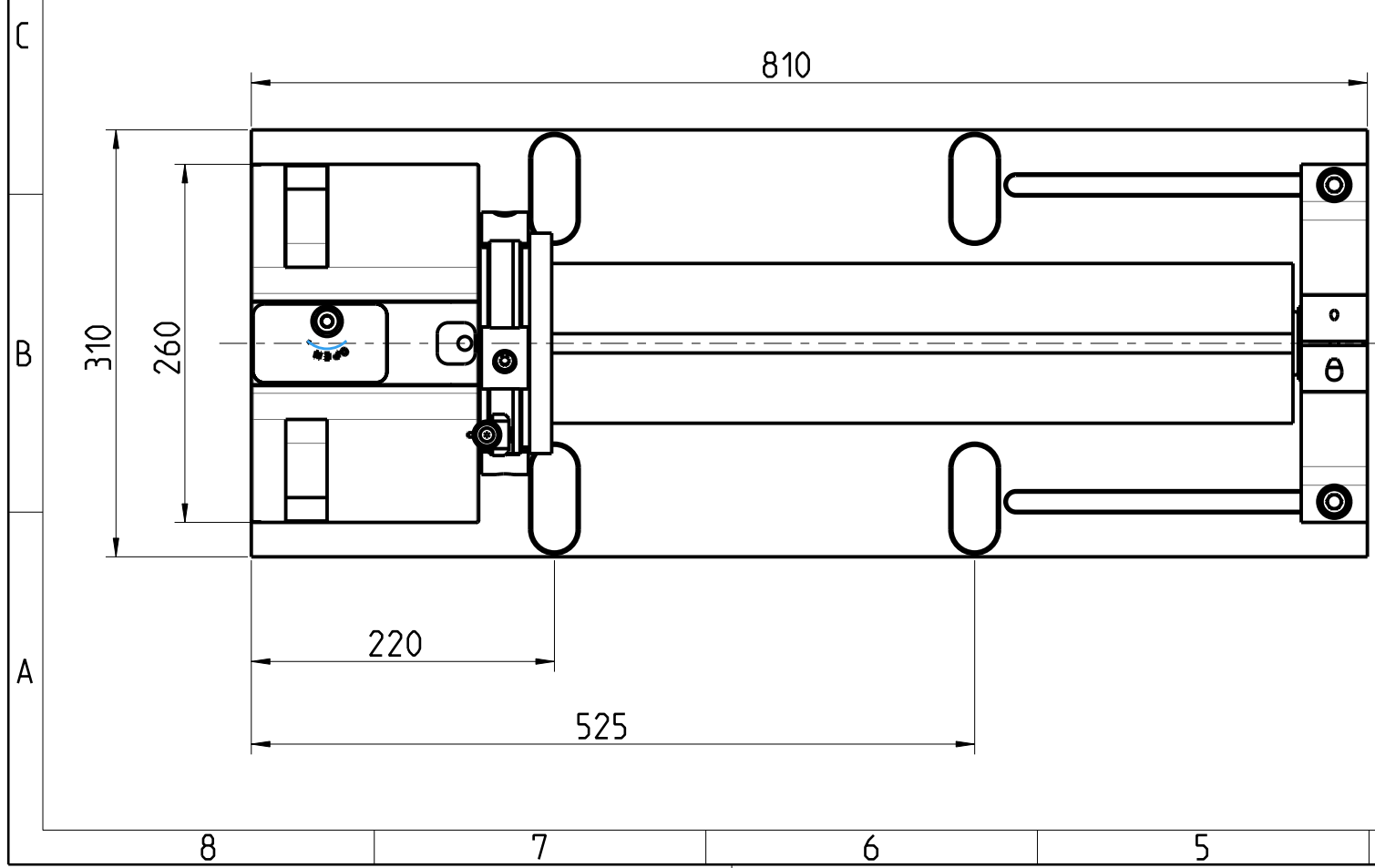
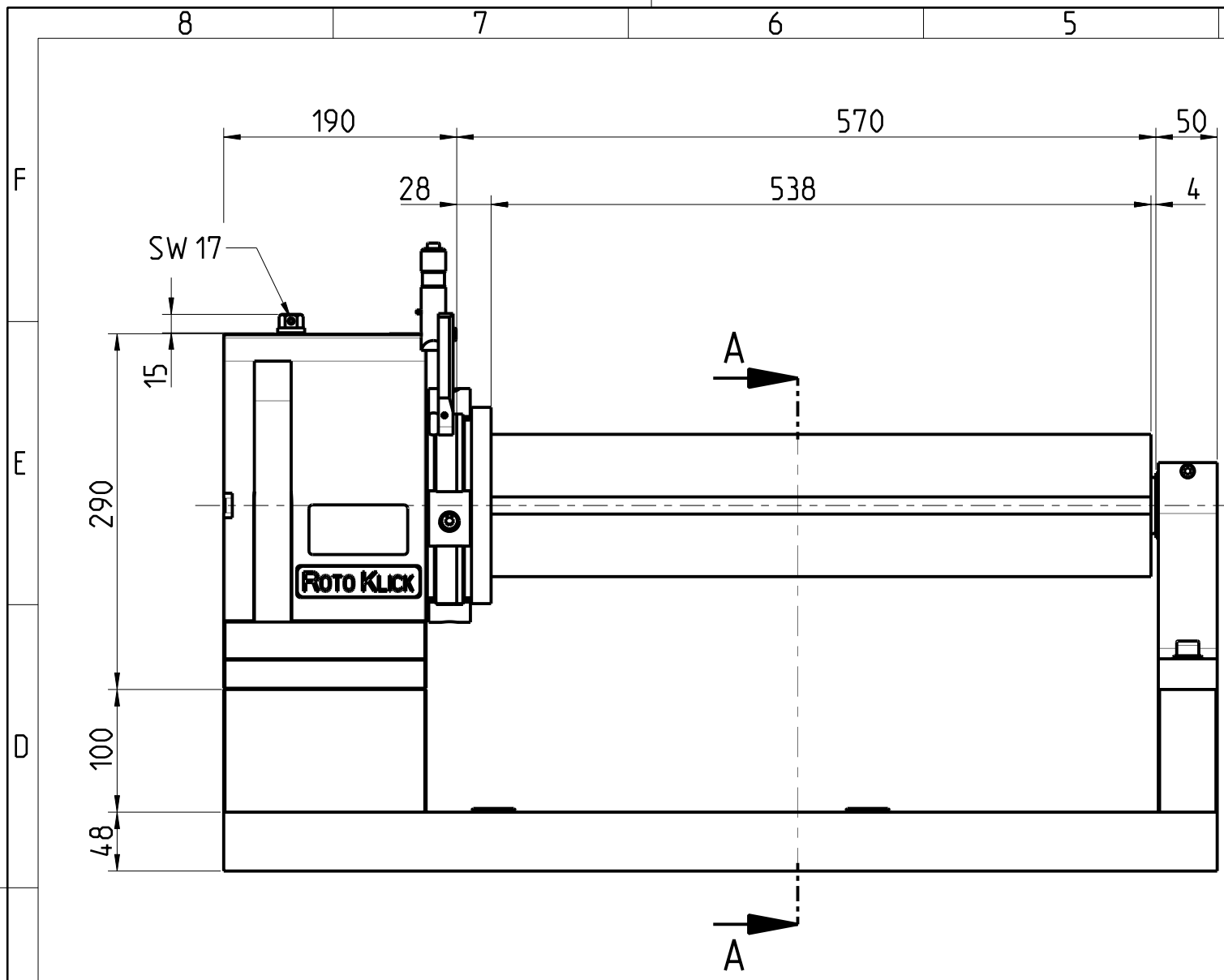
Pos	Modell	Typ	Artikel#	Menge	Bezeichnung	Abmessung Rohteilreferenz
5	103042	BG	71-06690-02	1	MK150 Spannwürfel-Set	116X116XW 538
4	103023	BG	71-05430-49	1	MK 150 Gegenhalter-Set Standard	-
3	103071	BG	71-05520-49	1	MK 150 Grundplatten-Set (universal)	ohne Befestigungsset
2	103029-01	BG	71-05560-100	1	Distanzplatten-Set (f. RotoKlickMK150u. Gegenhalter)	Höhe 100
1	103077-01	BG	71-05250	1	ROTO-KLICK Teilapparat MK150	-

(Rz) DIN/ISO1302	HAFF & SCHNEIDER	Gezeichnet SR	Allgemeintoleranzen DIN/ISO 2768-mH	Form- und Lagetoleranzen DIN/ISO 1101	Werkstückkanten DIN 6784
✓ Rz100	✓	Datum 27.01.04	Rohteilreferenz -	Rohteilzuschnitt -	
✓ Rz25	✓	Gewicht/kg 0.000	Werkstoff Nr. -	Werkstoffbezeichnung -	Werkstoffbehandlung -
✓ Rz6.3	✓		Bezeichnung, Abmessung Typ Spannwürfel. -		
✓ Rz4	✓		Maßstab 3:10	Dokument 71-05600-04	Artikelnummer 71-05600-04 A
✓ Rz1	✓		Modell 71-05600-04.ASSEM		Projekt -
 87484 NESSELWANG					Format/Blatt (A3) 1/2

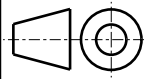
Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts ist nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte fuer den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.

8 7 6 5

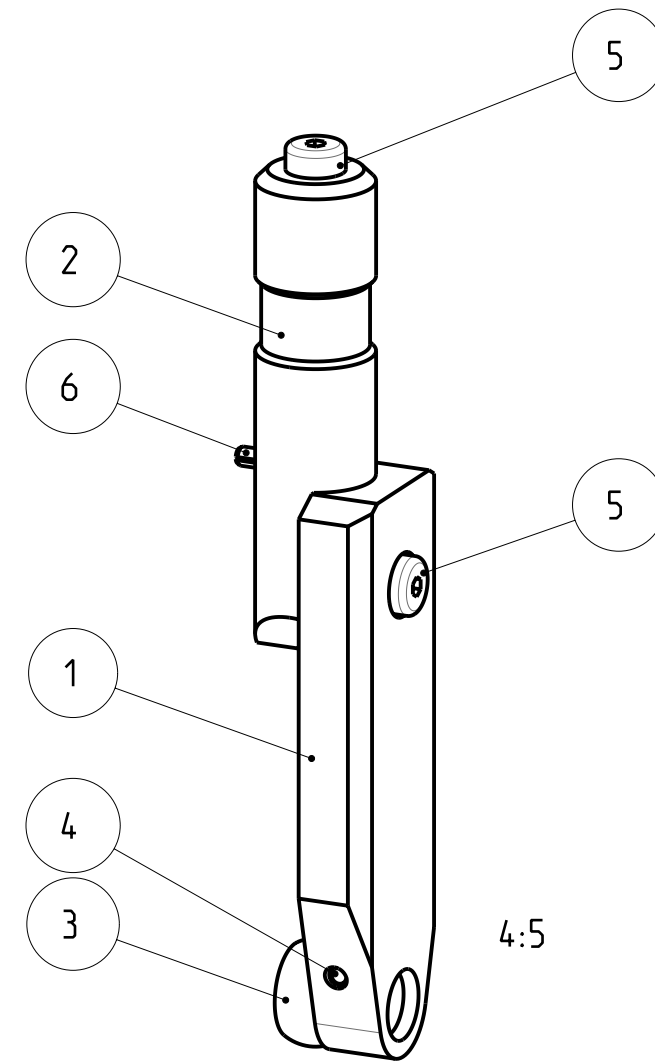
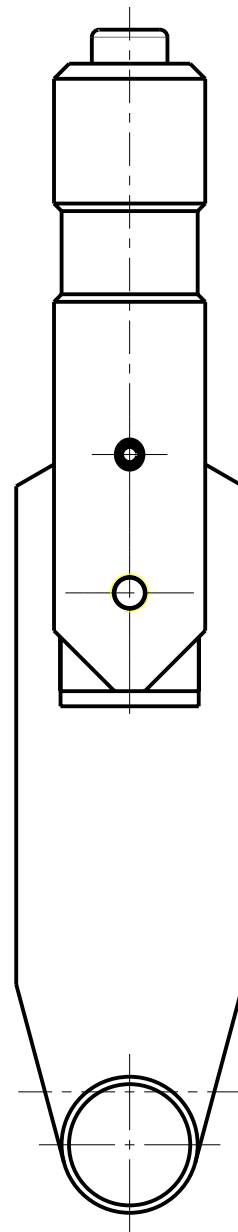
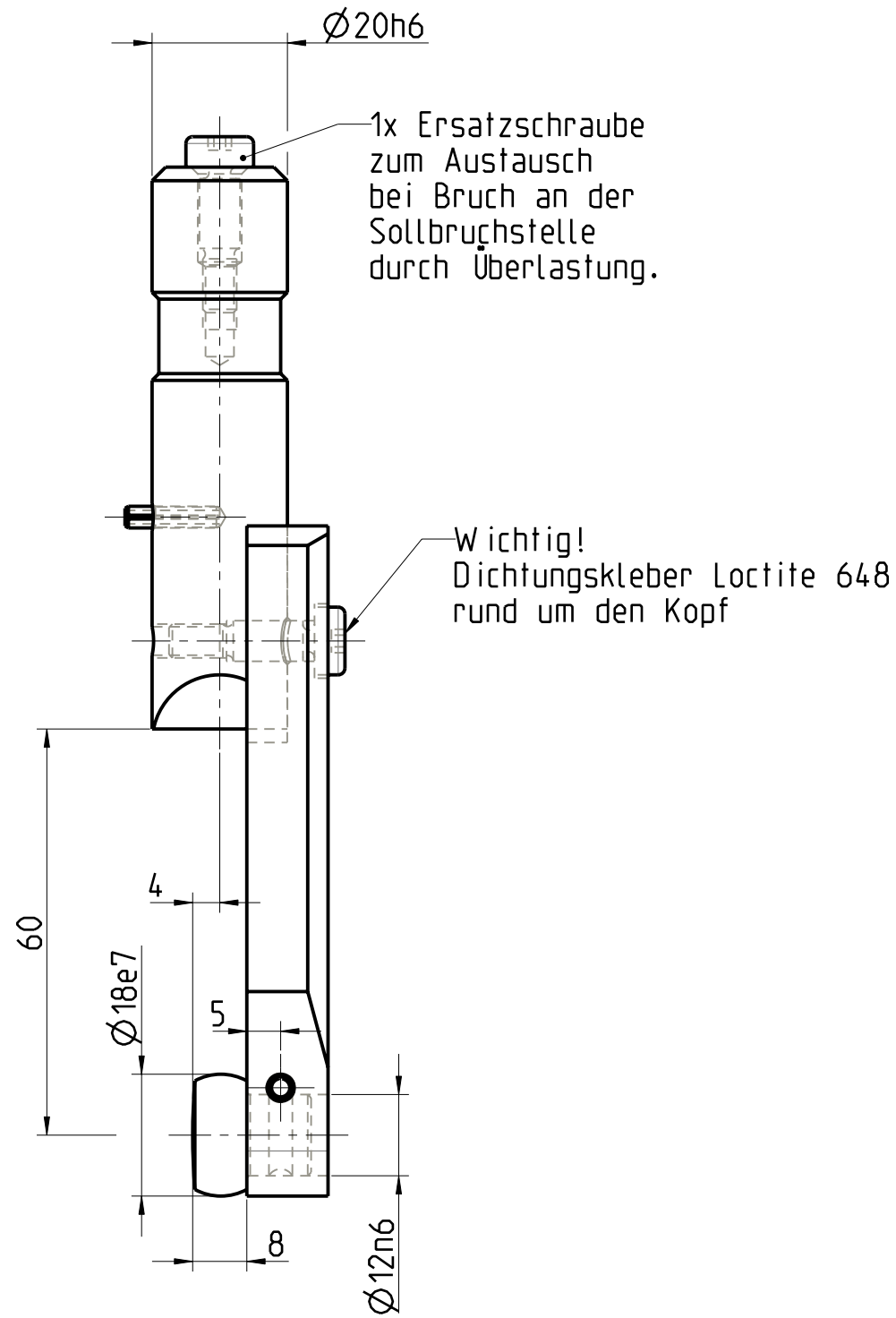
3.4a B



3.4b B

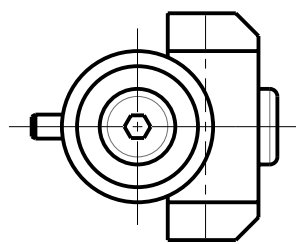
(Rz) DIN/ISO 1302	HAFF & SCHNEIDER	Gezeichnet SR	Allgemeintoleranzen DIN/ISO 2768-mH	Form- und Lagetoleranzen DIN/ISO 1101	Werkstueckkanten DIN 6784
✓ Rz100	✓	Datum 27.01.04	Rohteilreferenz -	Rohteilzuschnitt -	
✓ Rz25	▽	Gewicht/kg 0.000	Werkstoff Nr. -	Werkstoffbezeichnung -	Werkstoffbehandlung -
✓ Rz6.3	▽▽	 Typ Spannwürfel. - -	Bezeichnung, Abmessung		
✓ Rz4	▽▽▽		Maßstab 1:5	Dokument 71-05600-04	Artikelnummer 71-05600-04 A
✓ Rz1	▽▽▽▽		HAFF & SCHNEIDER 87484 NESSELWANG		Projekt -
			Modell 71-05600-04.ASSEM	Format/Blatt (A3) 2/2	

Weitergabe sowie Vervielfaeltigung dieser Unterlage. Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts ist nicht gestattet, soweit nicht ausdruuecklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte fuer den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.

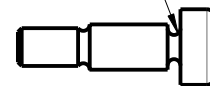


Pos	Modell	Typ	Artikel#	Menge	Bezeichnung	Abmessung Rohteilreferenz
6	D1481_3X14	ET	46-00763	1	Spannstift	D1481_3X14
5	103016	ET	34-05770	2	Paßschraube Nacharbeit	ISO 7379_M5_D6X12 Ident Nr.46-00757
4	D1481_4X20	ET	46-00326	1	Spannstift	D1481_4X20
3	103017	ET	34-05848	1	Druckbolzen	D18x17.5 24-30104
2	103015	ET	34-05768	1	Aufnahmebolzen	D20x83 24-30114
1	103014	ET	34-05767	1	Platte	30x12x100 24-20117

4.1.1a



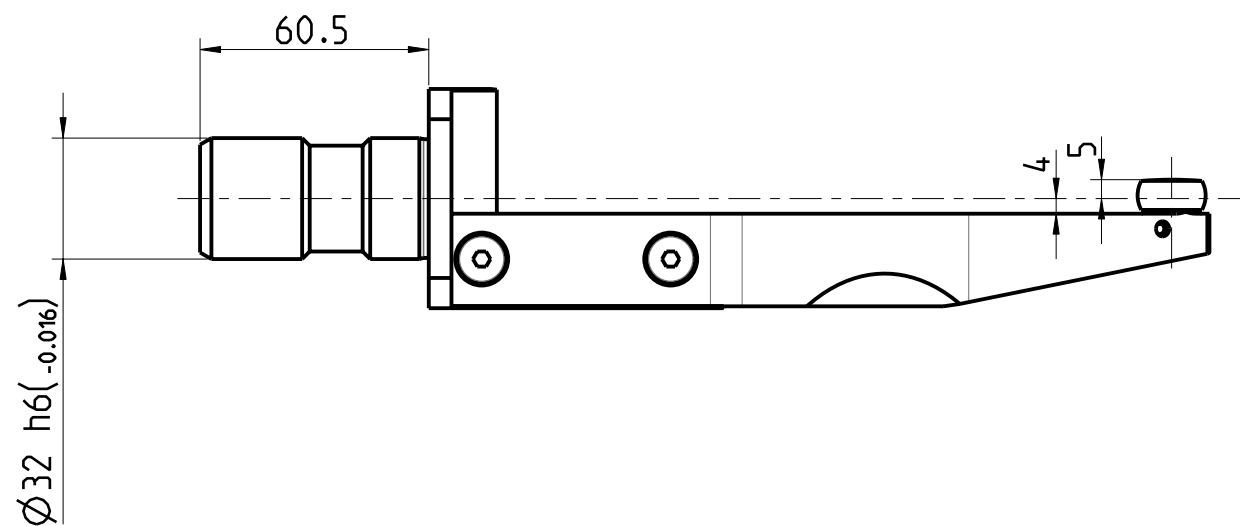
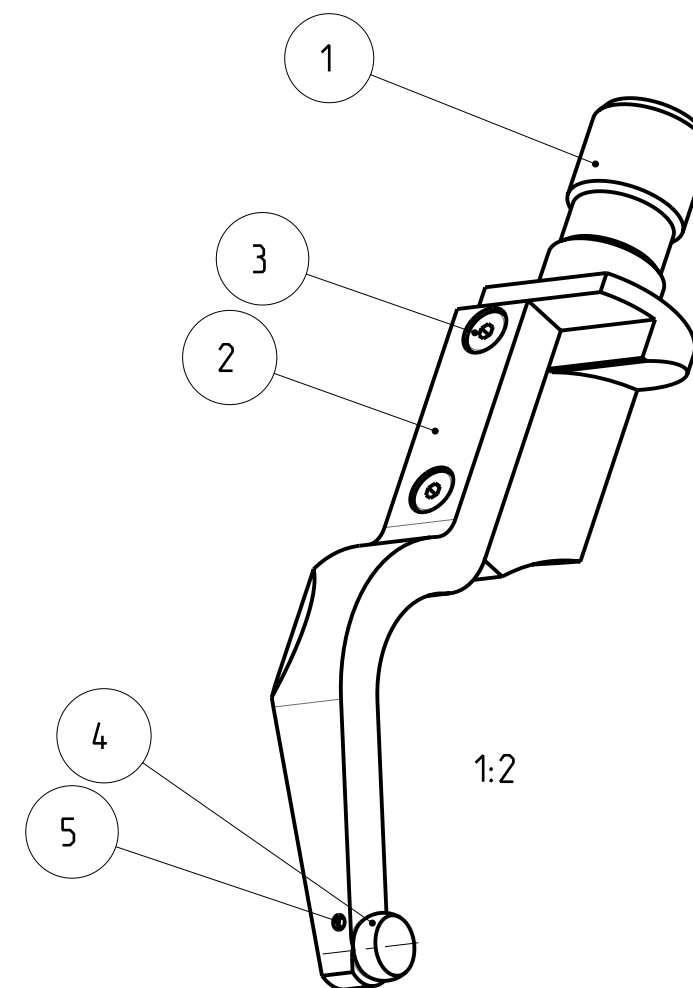
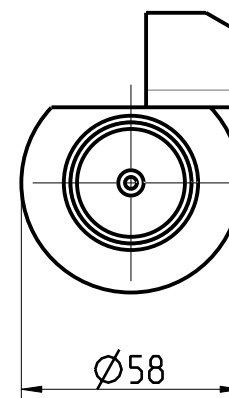
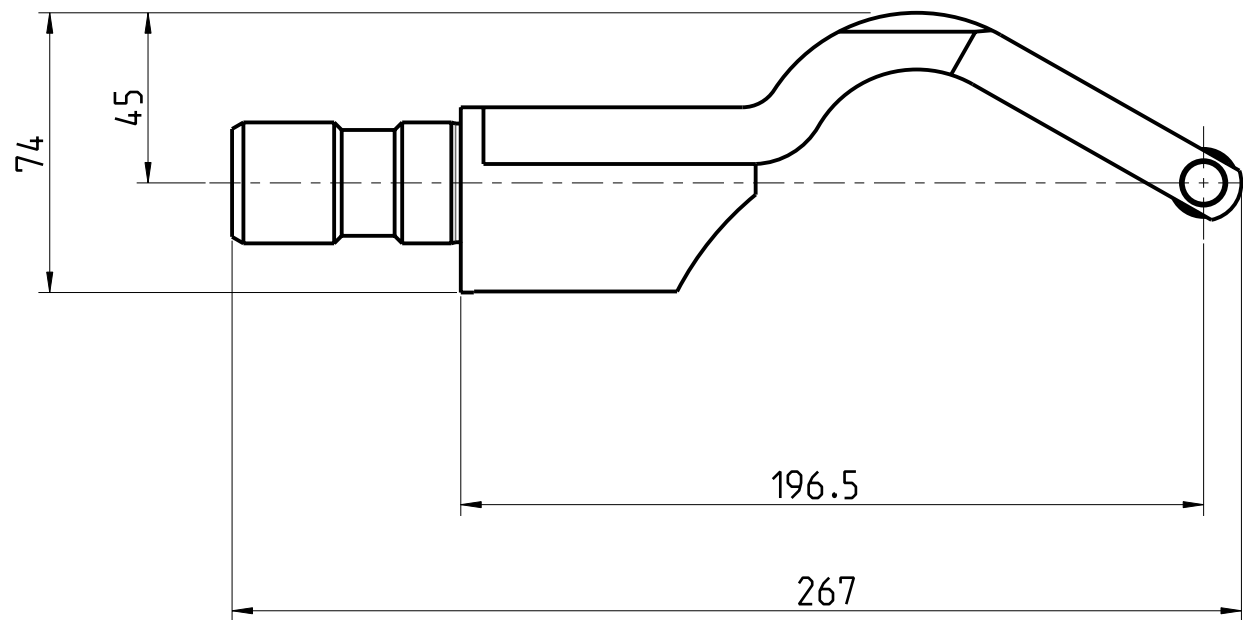
Paßschraube mit Sollbruchstelle
Bruch bei etwa 10000 N
Ersatz 34-05770
(103016)



1:1

(Rz) DIN/ISO 1302	HAFF & SCHNEIDER	Gezeichnet	Allgemeintoleranzen	Form- und Lagetoleranzen	Werkstueckkanten
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	SR	DIN/ISO 2768-mH	DIN/ISO 1101	DIN 6784
<input checked="" type="checkbox"/> Rz100	<input checked="" type="checkbox"/>	Datum	Rohteilreferenz	Rohteilzuschnitt	
<input checked="" type="checkbox"/> Rz25	<input checked="" type="checkbox"/>	11.06.07	-	-	
<input checked="" type="checkbox"/> Rz6.3	<input checked="" type="checkbox"/>	Gewicht/kg	Werkstoff Nr.	Werkstoffbezeichnung	Werkstoffbehandlung
<input checked="" type="checkbox"/> Rz4	<input checked="" type="checkbox"/>	0.428	-	-	-
<input checked="" type="checkbox"/> Rz1	<input checked="" type="checkbox"/>	Bezeichnung, Abmessung	Taktwerkzeug vertikal. - Standard		
		Maßstab	Dokument	Artikelnummer	Projekt
		1:1	103018	71-05230 A	-
		87484 NESSELWANG	Modell		Format/Blatt
			103018.ASSEM		(A3) 1/1

Weitergabe sowie Vervielfaeltigung dieser Unterlage. Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts ist nicht gestattet, soweit nicht ausdruercklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte fuer den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.

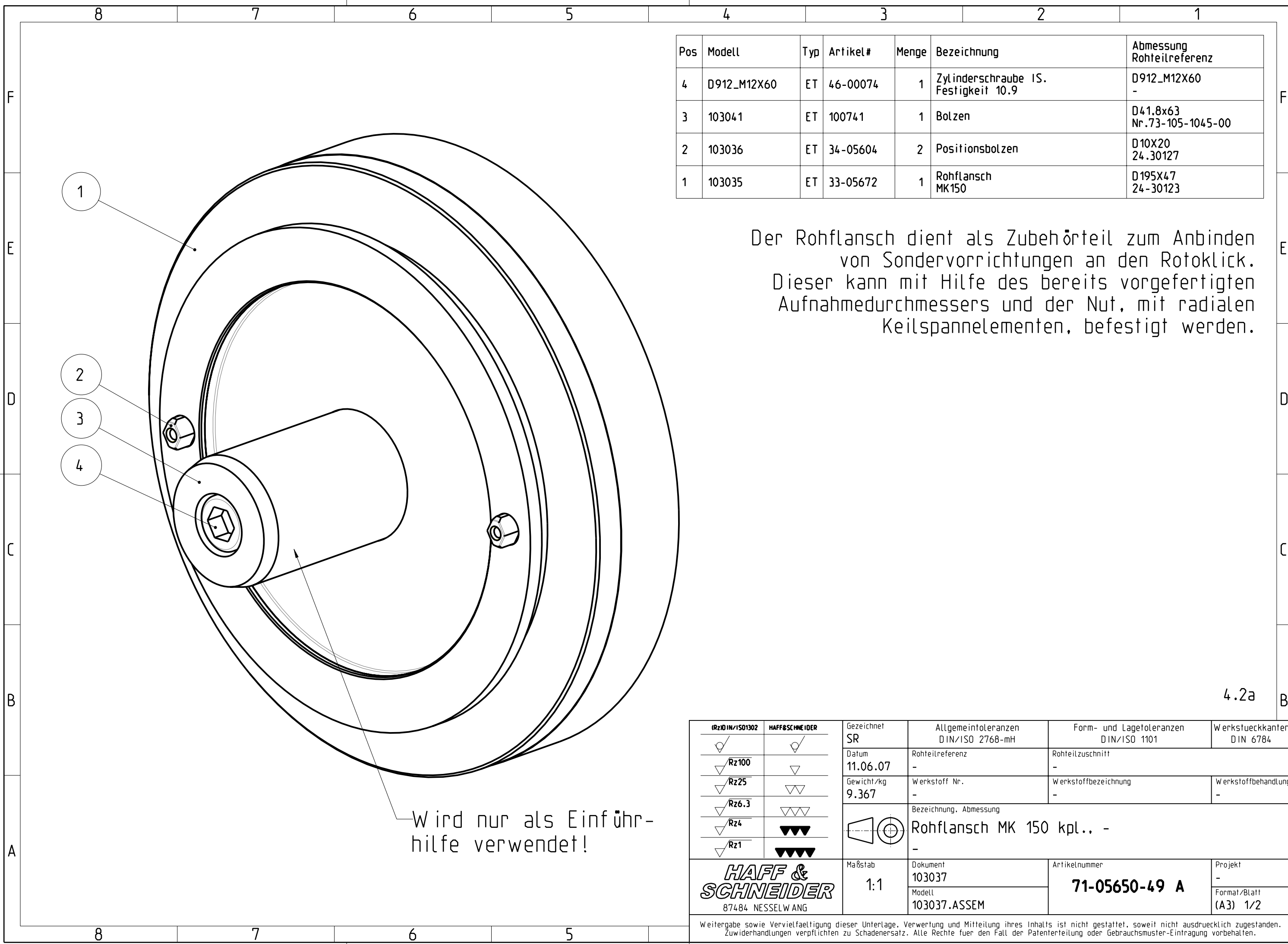


Pos	Modell	Typ	Artikel #	Menge	Bezeichnung	Abmessung Rohteilreferenz
5	D1481_4X12	ET	46-00747	1	Spannstift	D1481_4X12
4	103017	ET	34-05848	1	Druckbolzen	D18x17.5 24-30104
3	17379_8X12_M6	ET	46-00758	2	Paß-Schulter-schraube	ISO7379_M6_D8X12
2	103025	ET	33-05714	1	Bügel	55X25.5X200.5 24-20130
1	103024	ET	32-05715	1	Aufnahmebolzen	D58X138 24-30129

4.1.2a

<table border="1"> <tr> <th>(Rz) DIN/ISO1302</th> <th>HAFF & SCHNEIDER</th> </tr> <tr> <td>✓</td> <td>✓</td> </tr> <tr> <td>✓ Rz100</td> <td>▽</td> </tr> <tr> <td>✓ Rz25</td> <td>▽▽</td> </tr> <tr> <td>✓ Rz6.3</td> <td>▽▽▽</td> </tr> <tr> <td>✓ Rz4</td> <td>▽▽▽▽</td> </tr> <tr> <td>✓ Rz1</td> <td>▽▽▽▽▽</td> </tr> </table>	(Rz) DIN/ISO1302	HAFF & SCHNEIDER	✓	✓	✓ Rz100	▽	✓ Rz25	▽▽	✓ Rz6.3	▽▽▽	✓ Rz4	▽▽▽▽	✓ Rz1	▽▽▽▽▽	Gezeichnet SR Datum 11.06.07 Gewicht/kg 1.411	Allgemeintoleranzen DIN/ISO 2768-mH Form- und Lagetoleranzen DIN/ISO 1101 Rohteilreferenz - Werkstoff Nr. - Bezeichnung, Abmessung Taktwerkzeug horizontal. -	Werkstoffbezeichnung - Werkstoffbehandlung -	Werkstueckkanten DIN 6784 Artikelnummer 71-05230-02 A Projekt - Format/Blatt (A3) 1/1
(Rz) DIN/ISO1302	HAFF & SCHNEIDER																	
✓	✓																	
✓ Rz100	▽																	
✓ Rz25	▽▽																	
✓ Rz6.3	▽▽▽																	
✓ Rz4	▽▽▽▽																	
✓ Rz1	▽▽▽▽▽																	
HAFF & SCHNEIDER 87484 NESSELWANG		Maßstab 1:2	Dokument 103026 Modell 103026.ASSEM	Projekt - Format/Blatt (A3) 1/1														

Weitergabe sowie Vervielfaeltigung dieser Unterlage. Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts ist nicht gestattet, soweit nicht ausdruecklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte fuer den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.



Pos	Modell	Typ	Artikel#	Menge	Bezeichnung	Abmessung Rohteilreferenz
4	D912_M12X60	ET	46-00074	1	Zylinderschraube IS. Festigkeit 10.9	D912_M12X60 -
3	103041	ET	100741	1	Bolzen	D41,8x63 Nr.73-105-1045-00
2	103036	ET	34-05604	2	Positionsbolzen	D10X20 24.30127
1	103035	ET	33-05672	1	Rohflansch MK150	D195X47 24-30123

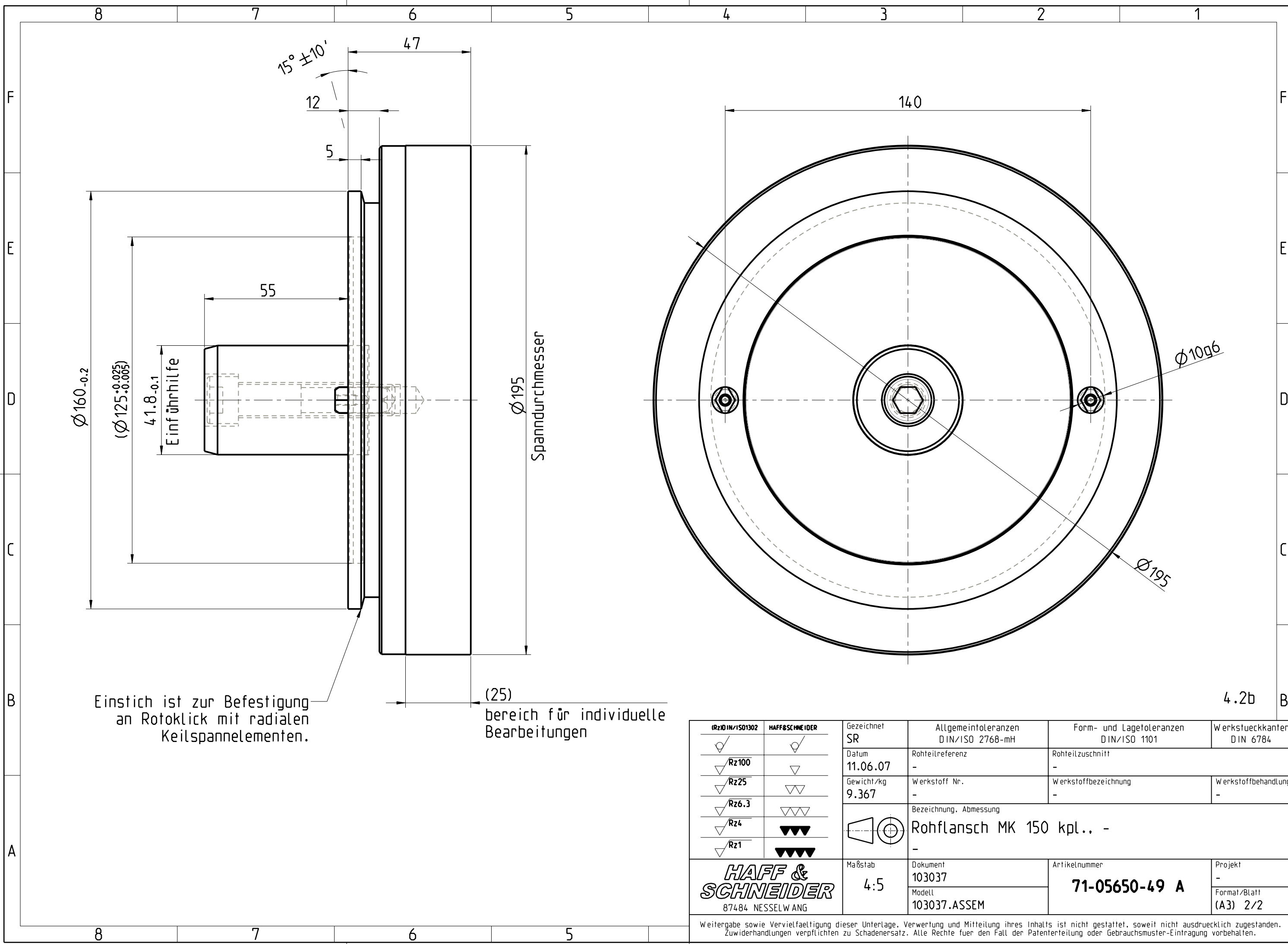
Der Rohflansch dient als Zubehörteil zum Anbinden von Sondervorrichtungen an den Rotoklick. Dieser kann mit Hilfe des bereits vorgefertigten Aufnahmedurchmessers und der Nut, mit radialen Keilspannelementen, befestigt werden.

4.2a

(Rz) DIN/ISO 1302	HAFF & SCHNEIDER	Gezeichnet SR	Allgemeintoleranzen DIN/ISO 2768-mH	Form- und Lagetoleranzen DIN/ISO 1101	Werkstueckkanten DIN 6784
✓ Rz100	✓	Datum 11.06.07	Rohteilreferenz -	Rohteilzuschnitt -	
✓ Rz25	▽	Gewicht/kg 9.367	Werkstoff Nr. -	Werkstoffbezeichnung -	Werkstoffbehandlung -
✓ Rz6.3	▽▽		Bezeichnung, Abmessung Rohflansch MK 150 kpl.. -		
✓ Rz4	▽▽▽				
✓ Rz1	▽▽▽▽				
 87484 NESSELWANG		Maßstab 1:1	Dokument 103037 Modell 103037.ASSEM	Artikelnummer 71-05650-49 A	Projekt - Format/Blatt (A3) 1/2

Wird nur als Einführhilfe verwendet!

Weitergabe sowie Vervielfaeltigung dieser Unterlage. Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts ist nicht gestattet, soweit nicht ausdruecklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte fuer den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.



Ø160_{-0.2}
(Ø125 ± 0.025)

41.8 ± 0.1
Einführhilfe

55

15° ± 10'

12

47

5

Spanndurchmesser
Ø195

Einstich ist zur Befestigung
an Rotoklick mit radialen
Keilspannelementen.

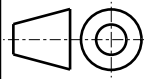

(25)
bereich für individuelle
Bearbeitungen

140

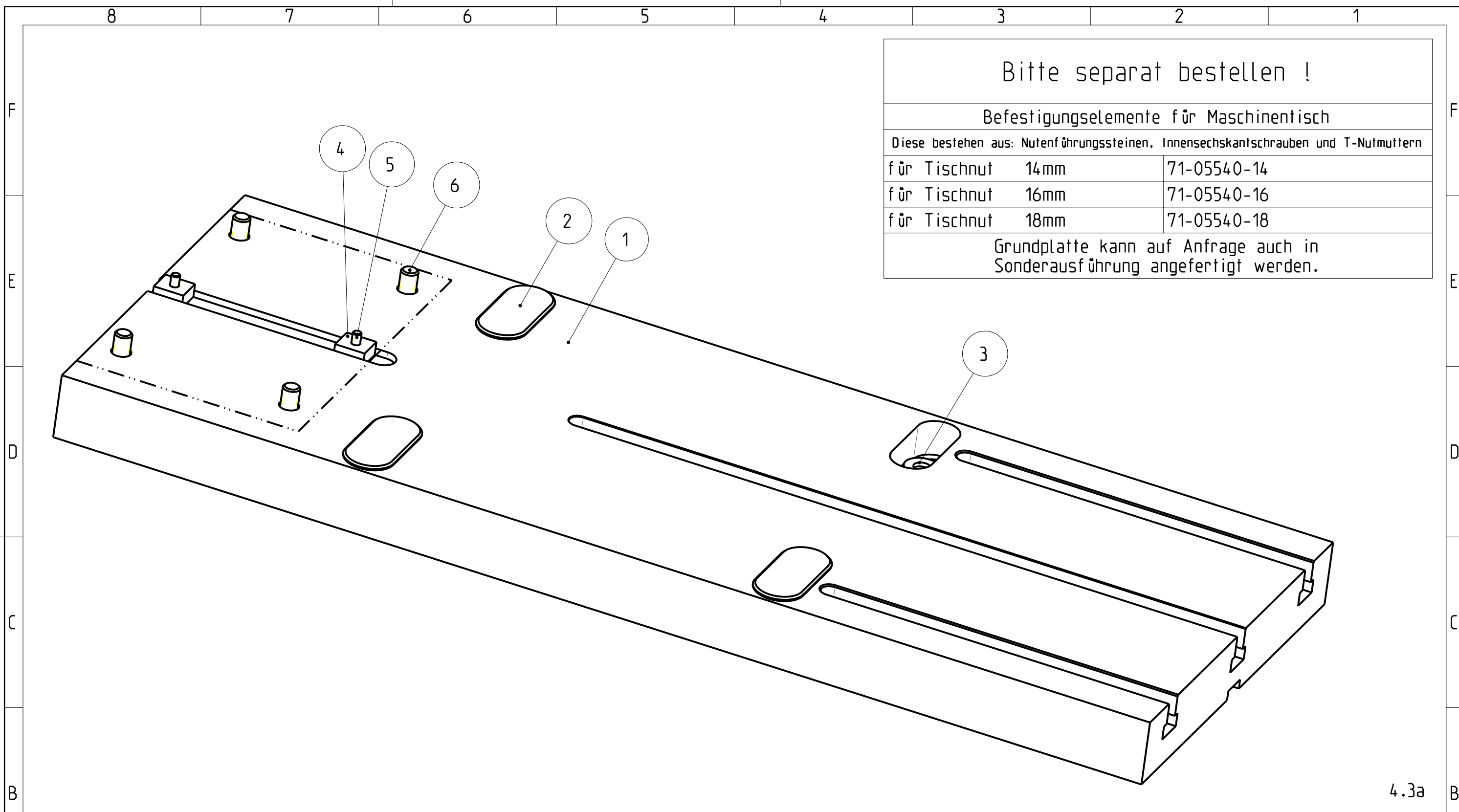
Ø109.6

Ø195

4.2b

(Rz) DIN/ISO 1302	HAFF & SCHNEIDER	Gezeichnet SR	Allgemeintoleranzen DIN/ISO 2768-mH	Form- und Lagetoleranzen DIN/ISO 1101	Werkstückkanten DIN 6784
✓ Rz100	✓	Datum 11.06.07	Rohteilreferenz -	Rohteilzuschnitt -	
✓ Rz25	▽	Gewicht/kg 9.367	Werkstoff Nr. -	Werkstoffbezeichnung -	Werkstoffbehandlung -
✓ Rz6.3	▽▽	 Bezeichnung, Abmessung Rohflansch MK 150 kpl.. -			
✓ Rz4	▽▽▽		Maßstab 4:5	Dokument 103037	Artikelnummer 71-05650-49 A
✓ Rz1	▽▽▽▽		Modell 103037.ASSEM	Projekt -	
 87484 NESSELWANG		Format/Blatt (A3) 2/2			

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts ist nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte fuer den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.



Bitte separat bestellen !

Befestigungselemente für Maschinentisch

Diese bestehen aus: Nutenführungssteinen, Innensechskantschrauben und T-Nutmuttern

für Tischnut	14mm	71-05540-14
für Tischnut	16mm	71-05540-16
für Tischnut	18mm	71-05540-18

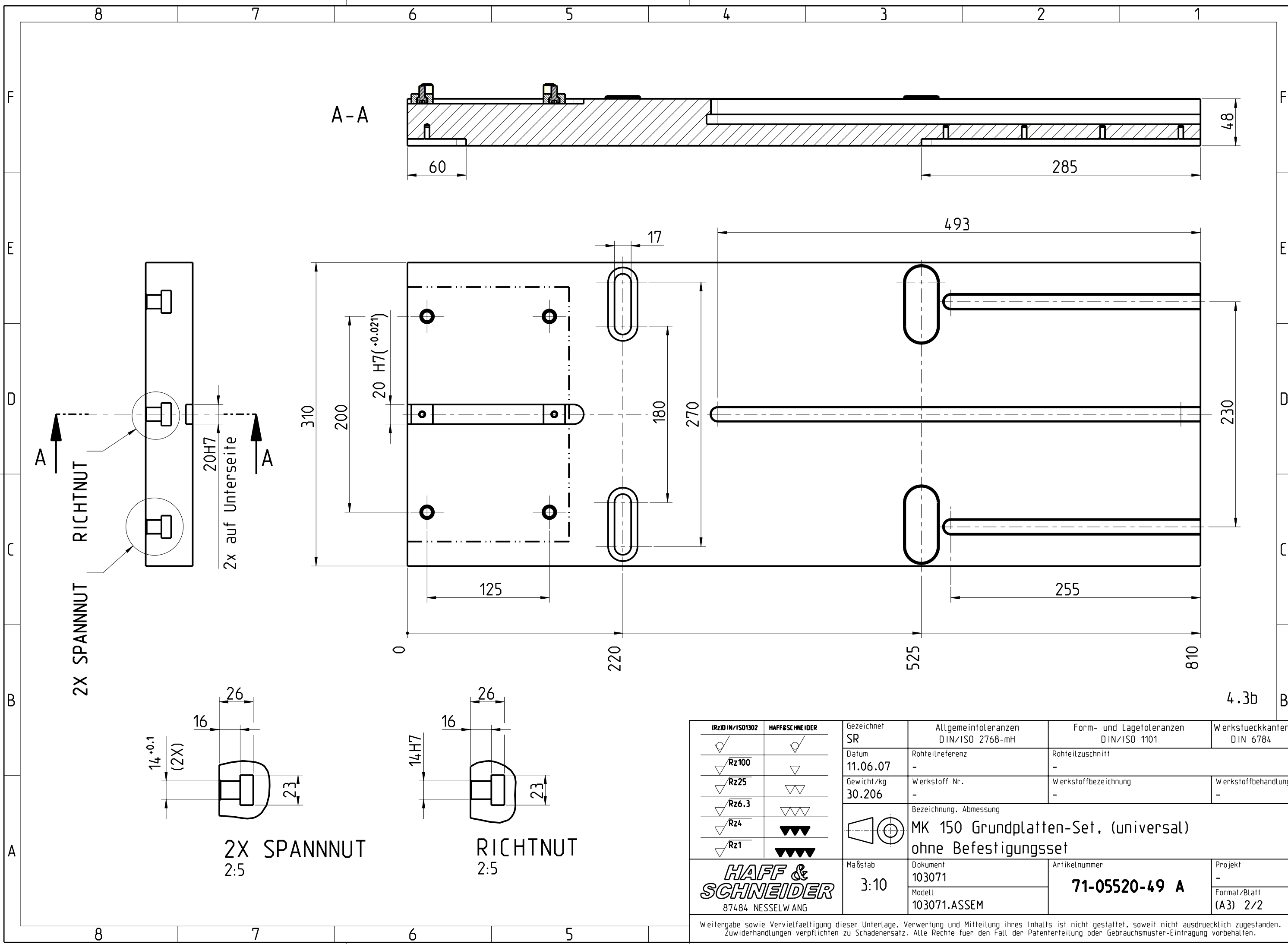
Grundplatte kann auf Anfrage auch in Sonderausführung angefertigt werden.

4.3a B

Pos	Modell	Typ	Artikel #	Menge	Bezeichnung	Abmessung Rohteilreferenz
6	D912_M12X50	ET	46-00073	4	Zylinderschraube IS. Festigkeit 10.9	D912_M12X50 -
5	D912_M6X12	ET	46-00049	2	Zylinderschraube IS. Festigkeit 10.9	D912_M6X12 -
4	03250-20	ET	47-00348	2	Flache Nutensteine geschliffen	20X10X22 HA_2313.020
3	103072	BG	71-05530	1	Scheiben-Set	
2	103070	ET	34-05038	4	Verschlussdeckel	36x8x83 73-144-2040-00
1	103069	ET	32-04713-49	1	Grundplatte universal f. T-Nuten-Tische	48X310X810 71.600.2560-10

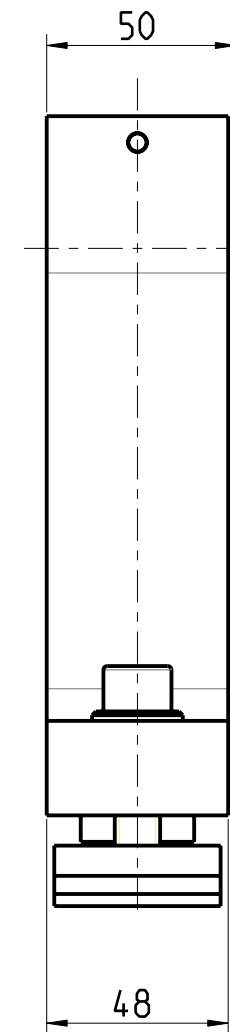
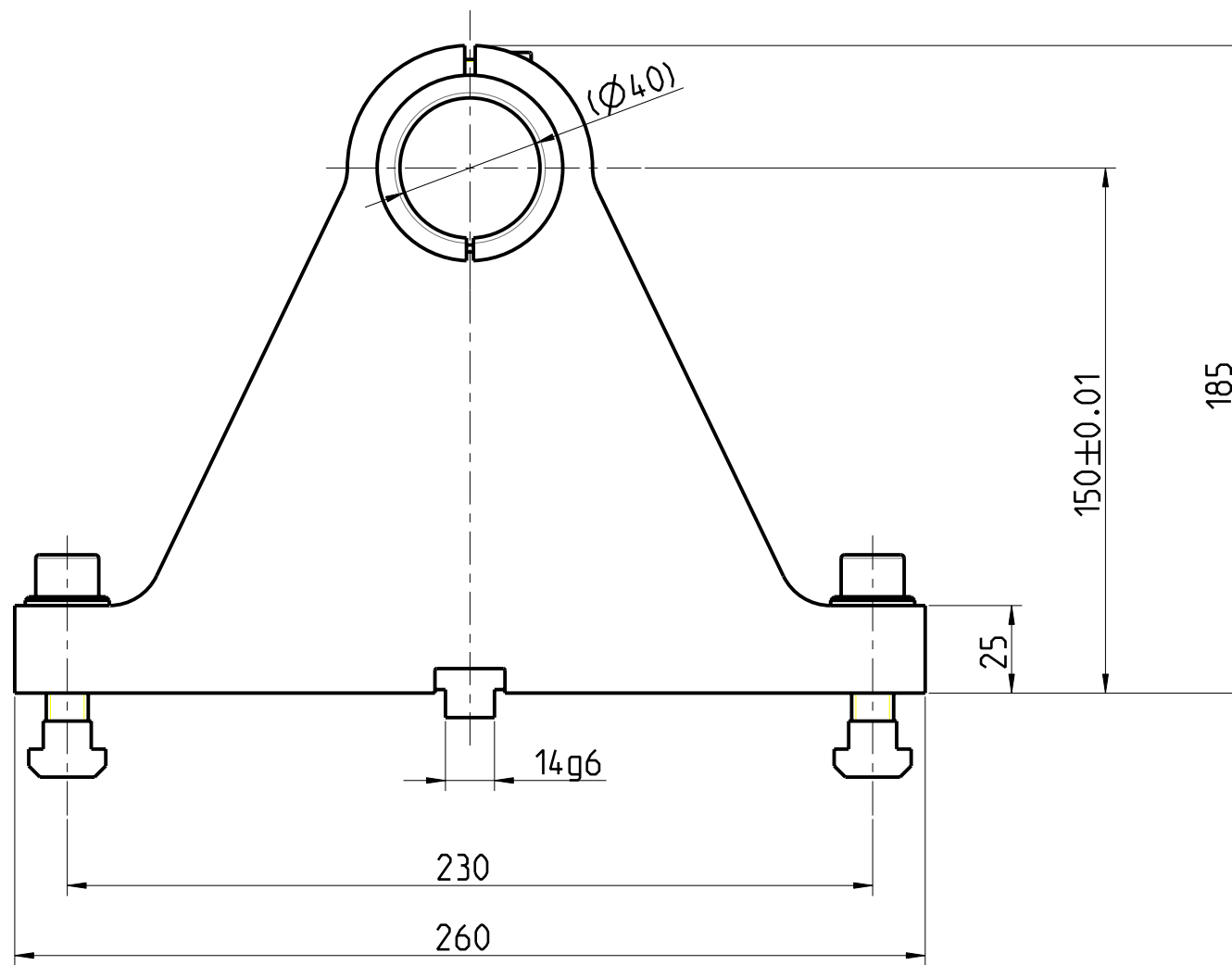
(Rz) DIN/ISO1302	HAFF & SCHNEIDER	Gezeichnet SR	Allgemeintoleranzen DIN/ISO 2768-mH	Form- und Lagetoleranzen DIN/ISO 1101	Werkstueckkanten DIN 6784
✓ Rz100	✓	Datum 11.06.07	Rohteilreferenz -	Rohteilzuschnitt -	
✓ Rz25	✓	Gewicht/kg 30.206	Werkstoff Nr. -	Werkstoffbezeichnung -	Werkstoffbehandlung -
✓ Rz6.3	✓	Bezeichnung, Abmessung MK 150 Grundplatten-Set, (universal) ohne Befestigungsset			
✓ Rz4	✓	Maßstab 2:5	Dokument 103071	Artikelnummer 71-05520-49 A	Projekt -
✓ Rz1	✓		Modell 103071.ASSEM		Format/Blatt (A3) 1/2

Weitergabe sowie Vervielfaeltigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts ist nicht gestattet, soweit nicht ausdruecklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte fuer den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.



(Rz) DIN/ISO 1302	HAFF & SCHNEIDER	Gezeichnet SR	Allgemeintoleranzen DIN/ISO 2768-mH	Form- und Lagetoleranzen DIN/ISO 1101	Werkstueckkanten DIN 6784
✓ Rz100	✓	Datum 11.06.07	Rohteilreferenz -	Rohteilzuschnitt -	
✓ Rz25	▽	Gewicht/kg 30.206	Werkstoff Nr. -	Werkstoffbezeichnung -	Werkstoffbehandlung -
✓ Rz6.3	▽▽	Bezeichnung, Abmessung MK 150 Grundplatten-Set. (universal) ohne Befestigungsset			
✓ Rz4	▽▽▽	Maßstab 3:10	Dokument 103071	Artikelnummer 71-05520-49 A	Projekt -
✓ Rz1	▽▽▽▽		Modell 103071.ASSEM		Format/Blatt (A3) 2/2

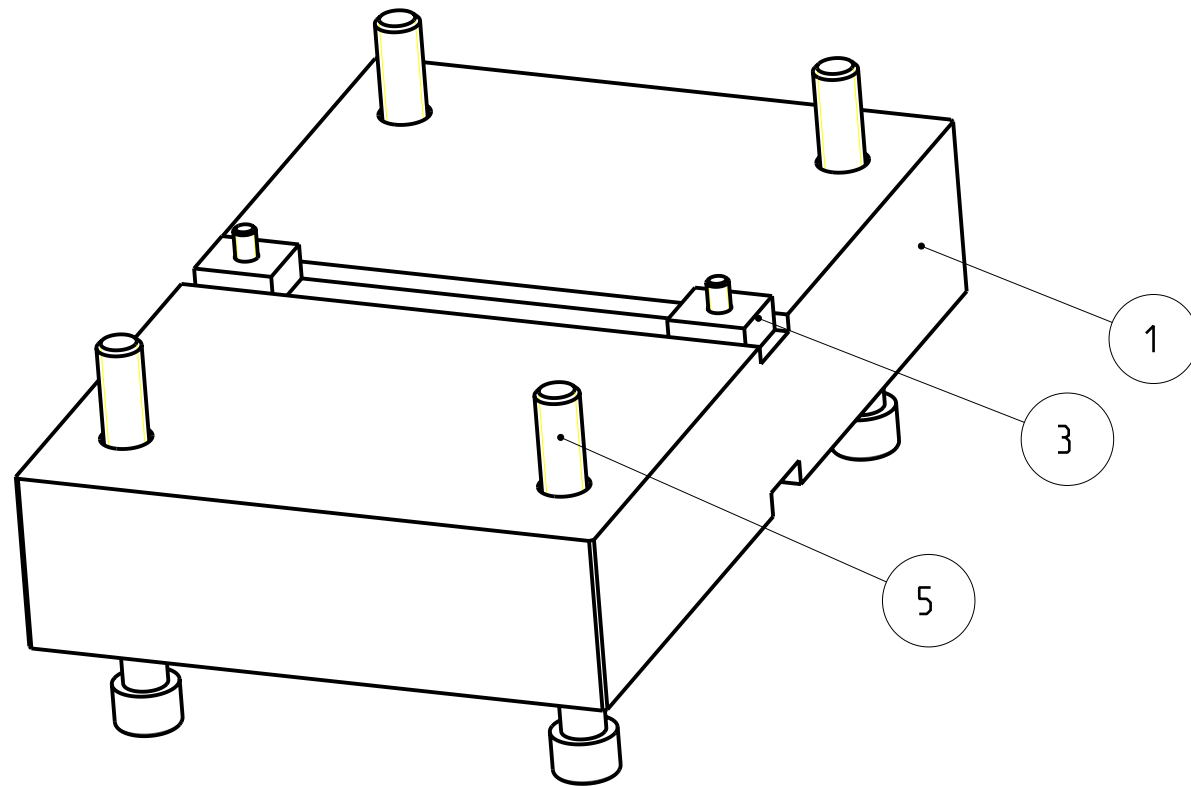
Weitergabe sowie Vervielfaeltigung dieser Unterlage. Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts ist nicht gestattet, soweit nicht ausdruuecklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte fuer den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.



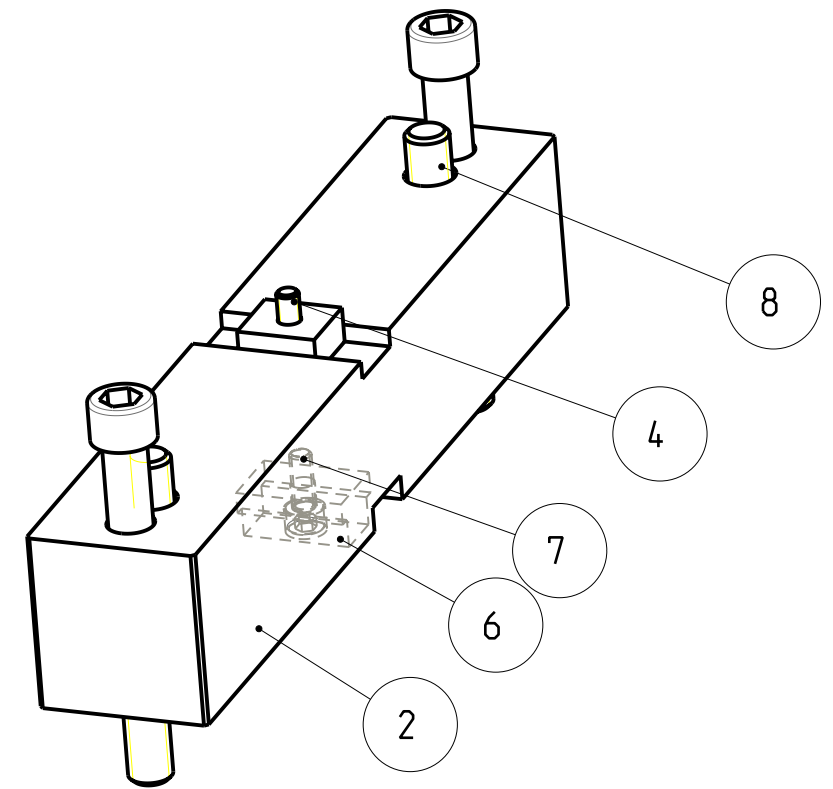
4.4b

(Rz) DIN/ISO 1302	HAFF & SCHNEIDER	Gezeichnet	Allgemeintoleranzen	Form- und Lagetoleranzen	Werkstueckkanten
✓	✓	SR	DIN/ISO 2768-mH	DIN/ISO 1101	DIN 6784
✓ Rz100	▽	Datum	Rohteilreferenz	Rohteilzuschnitt	
✓ Rz25	▽▽	17.03.06	-	-	
✓ Rz6.3	▽▽▽	Gewicht/kg	Werkstoff Nr.	Werkstoffbezeichnung	Werkstoffbehandlung
✓ Rz4	▽▽▽▽	3.313	-	-	-
✓ Rz1	▽▽▽▽▽	Bezeichnung, Abmessung			
		MK 150 Gegenhalter-Set, Standard			
HAFF & SCHNEIDER 87484 NESSELWANG		Maßstab	Dokument	Artikelnummer	Projekt
		1:2	111781	71-05430-49 A	-
			Modell		Format/Blatt
			103023.ASSEM		(A3) 2/2

Weitergabe sowie Vervielfaeltigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts ist nicht gestattet, soweit nicht ausdruuecklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte fuer den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.



Distanzplatte für Rotoklick



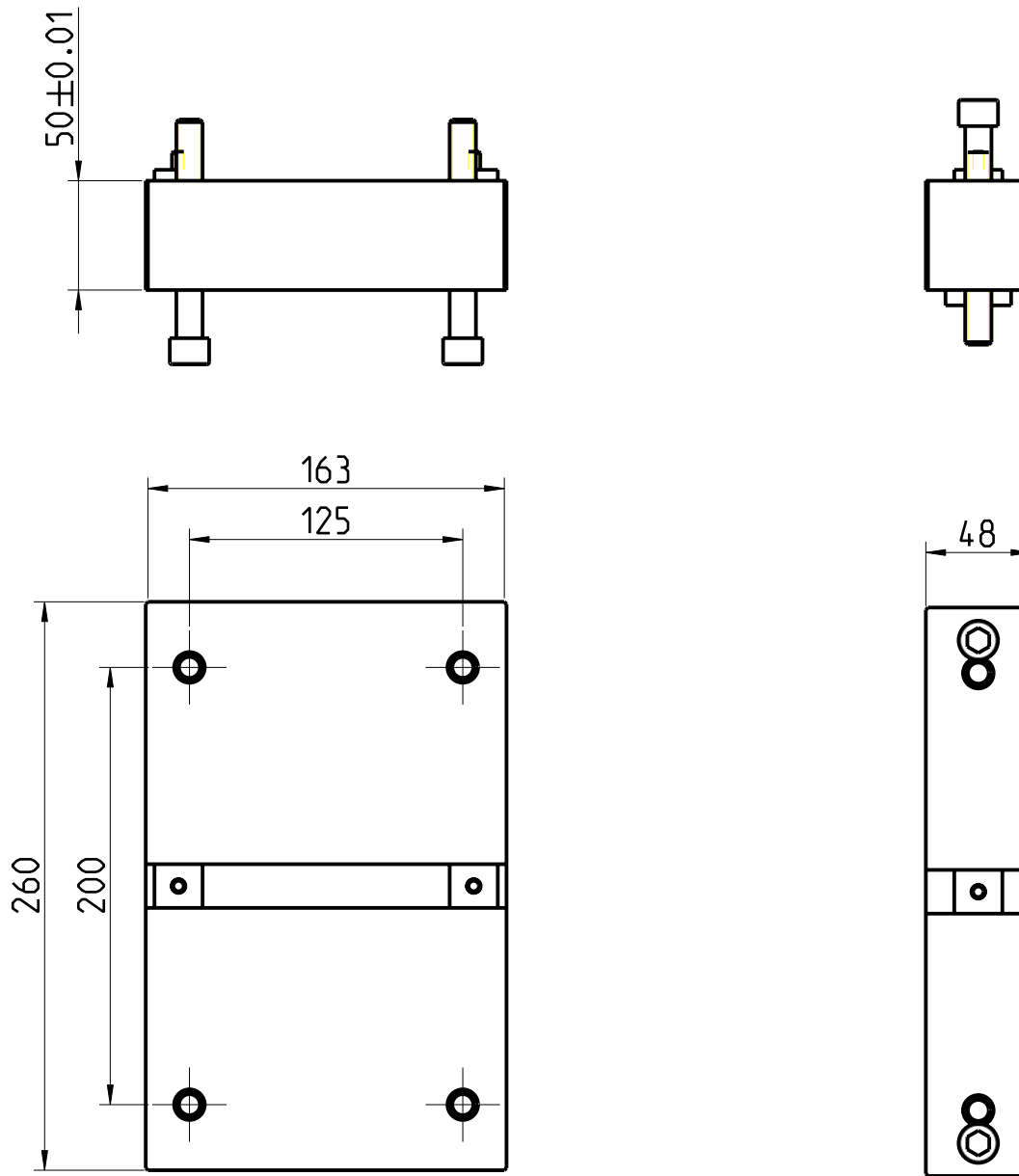
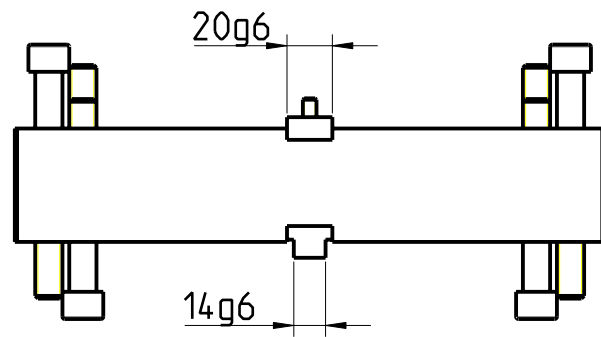
Distanzplatte für Gegenhalter

Pos	Modell	Typ	Artikel#	Menge	Bezeichnung	Abmessung Rohteilreferenz
8	D912_M12X50	ET	46-00073	2	Zylinderschraube IS. Festigkeit 10.9	D912_M12X50 -
7	D912_M6X16	ET	46-00050	1	Zylinderschraube IS. Festigkeit 10.9	D912_M6X16 -
6	03240-14X20	ET	47-00356	1	Nutenführungsstein -	14X20 NLM_03240-14X20
5	D912_M12X100	ET	46-00349	6	Zylinderschraube IS. Festigkeit 10.9	D912_M12X100 -
4	D912_M6X12	ET	46-00049	3	Zylinderschraube IS. Festigkeit 10.9	D912_M6X12 -
3	03250-20	ET	47-00348	3	Flache Nutensteine geschliffen	20X10X22 HA_2313.020
2	103028	ET	33-05042	1	Distanzplatte für Gegenhalter	48X50X160 MA-00407
1	103027	ET	33-05041	1	Distanzplatte für RotoKlick	260X165X50 MA-00407

4.5a B

(Rz) DIN/ISO1302	HAFF & SCHNEIDER	Gezeichnet V ölkl	Allgemeintoleranzen DIN/ISO 2768-mH	Form- und Lagetoleranzen DIN/ISO 1101	Werkstueckkanten DIN 6784
✓ Rz100	✓		Datum 11.06.07	Rohteilreferenz -	Rohteilzuschnitt -
✓ Rz25	✓		Gewicht/kg 7.946	Werkstoff Nr. -	Werkstoffbezeichnung -
✓ Rz6.3	✓		Bezeichnung, Abmessung Distanzplatten-Set. (f. RotoKlickMK150u. Gegenhalter) Höhe 50		
✓ Rz4	✓		Maßstab 1:2	Dokument 103029	Artikelnummer 71-05560-49 A
✓ Rz1	✓		Modell 103029.ASSEM		Projekt -
 87484 NESSELWANG				Projekt Format/Blatt (A3) 1/2	

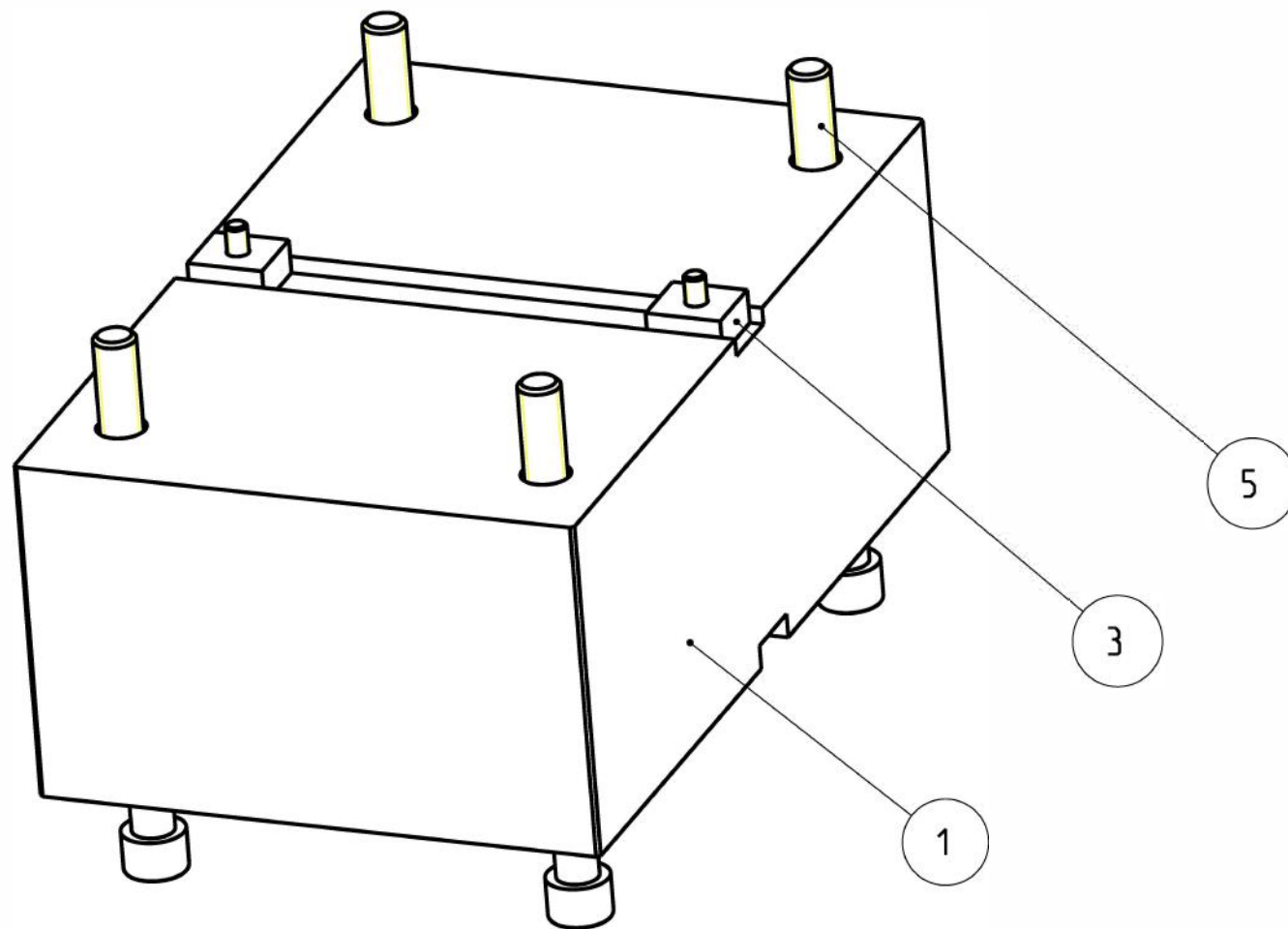
Weitergabe sowie Vervielfaeltigung dieser Unterlage. Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts ist nicht gestattet, soweit nicht ausdruuecklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte fuer den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.



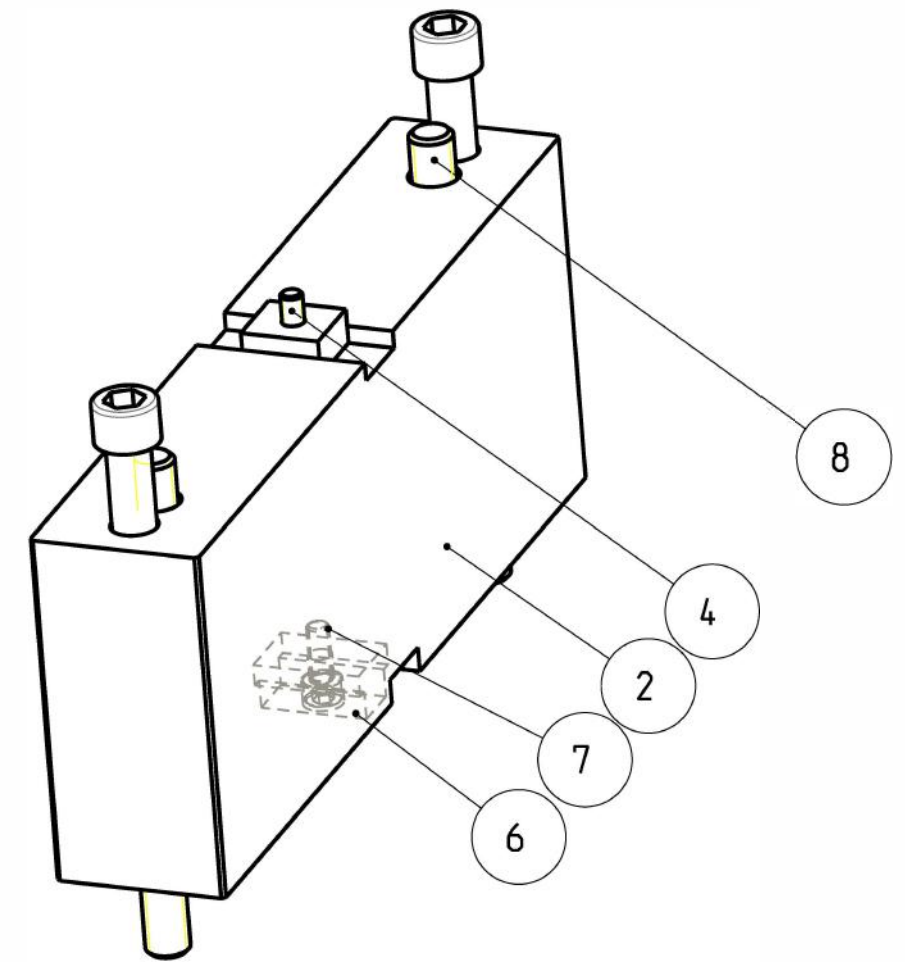
4.5b

<table border="1"> <tr> <th>(Rz) DIN/ISO 1302</th> <th>HAFF & SCHNEIDER</th> </tr> <tr> <td>✓</td> <td>✓</td> </tr> <tr> <td>✓ Rz100</td> <td>▽</td> </tr> <tr> <td>✓ Rz25</td> <td>▽▽</td> </tr> <tr> <td>✓ Rz6.3</td> <td>▽▽▽</td> </tr> <tr> <td>✓ Rz4</td> <td>▽▽▽▽</td> </tr> <tr> <td>✓ Rz1</td> <td>▽▽▽▽▽</td> </tr> </table>	(Rz) DIN/ISO 1302	HAFF & SCHNEIDER	✓	✓	✓ Rz100	▽	✓ Rz25	▽▽	✓ Rz6.3	▽▽▽	✓ Rz4	▽▽▽▽	✓ Rz1	▽▽▽▽▽	<p>Gezeichnet Völkl</p> <p>Datum 11.06.07</p> <p>Gewicht/kg 7.946</p>	<p>Allgemeintoleranzen DIN/ISO 2768-mH</p> <p>Rohteilreferenz -</p> <p>Werkstoff Nr. -</p> <p>Bezeichnung, Abmessung Distanzplatten-Set. (f. RotoKlickMK150u. Gegenhalter) Höhe 50</p>	<p>Form- und Lagetoleranzen DIN/ISO 1101</p> <p>Rohteilzuschnitt -</p> <p>Werkstoffbezeichnung -</p> <p>Artikelnummer 71-05560-49 A</p>	<p>Werkstueckkanten DIN 6784</p> <p>Werkstoffbehandlung -</p> <p>Projekt -</p> <p>Format/Blatt (A3) 2/2</p>
(Rz) DIN/ISO 1302	HAFF & SCHNEIDER																	
✓	✓																	
✓ Rz100	▽																	
✓ Rz25	▽▽																	
✓ Rz6.3	▽▽▽																	
✓ Rz4	▽▽▽▽																	
✓ Rz1	▽▽▽▽▽																	
<p>HAFF & SCHNEIDER 87484 NESSELWANG</p>		<p>Maßstab 3:10</p>	<p>Dokument 103029</p> <p>Modell 103029.ASSEM</p>															

Weitergabe sowie Vervielfaeltigung dieser Unterlage. Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts ist nicht gestattet, soweit nicht ausdruecklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte fuer den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.



Distanzplatte für Rotoklick



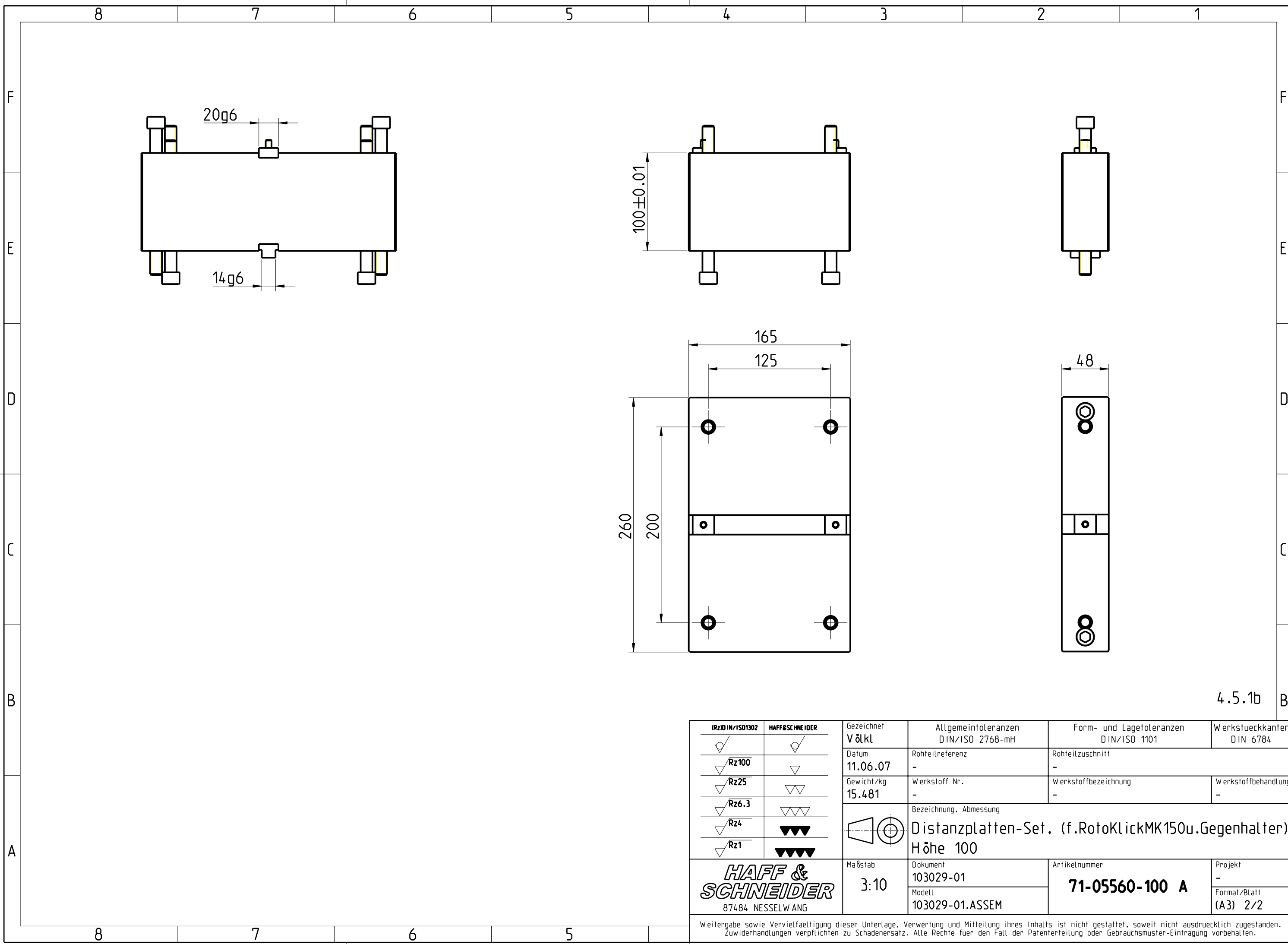
Distanzplatte für Gegenhalter

Pos	Modell	Typ	Artikel #	Menge	Bezeichnung	Abmessung Rohteilreferenz
8	D912_M12X100	ET	46-00349	2	Zylinderschraube IS. Festigkeit 10.9	D912_M12X100 -
7	D912_M6X16	ET	46-00050	1	Zylinderschraube IS. Festigkeit 10.9	D912_M6X16 -
6	03240-14X20	ET	47-00356	1	Nutenführungsstein -	14X20 NLM_03240-14X20
5	D912_M12X150	ET	46-00754	6	Zylinderschraube IS. Festigkeit 10.9	D912_M12X150 -
4	D912_M6X12	ET	46-00049	3	Zylinderschraube IS. Festigkeit 10.9	D912_M6X12 -
3	03250-20	ET	47-00348	3	Flache Nutensteine geschliffen	20X10X22 HA_2313.020
2	103028-01	ET	33-05042-01	1	Distanzplatte für Gegenhalter	48X100X160 MA-00407
1	103027-01	ET	33-05041-01	1	Distanzplatte für RotoKlick	260X165X100 MA-00434

4.5.1a B

IR210 IN/ISO1302	HAFF & SCHNEIDER	Gezeichnet	Allgemeintoleranzen DIN/ISO 2768-mH	Form- und Lagetoleranzen DIN/ISO 1101	Werkstückkanten DIN 6784
✓	✓	V ölkl			
✓ Rz100	▽	Datum		Rohteilreferenz	Rohteilzuschnitt
✓ Rz25	▽▽	11.06.07		-	-
✓ Rz6.3	▽▽▽	Gewicht/kg		Werkstoff Nr.	Werkstoffbezeichnung
✓ Rz4	▽▽▽▽	15.481		-	-
✓ Rz1	▽▽▽▽▽			Werkstoffbehandlung	-
			Bezeichnung, Abmessung		
			Distanzplatten-Set. (f.RotoKlickMK150u.Gegenhalter) Höhe 100		
 87484 NESSELWANG		Maßstab	Dokument	Artikelnummer	Projekt
		1:2	103029-01	71-05560-100 A	-
			Modell		Format/Blatt
			103029-01.ASSEM		(A3) 1/2

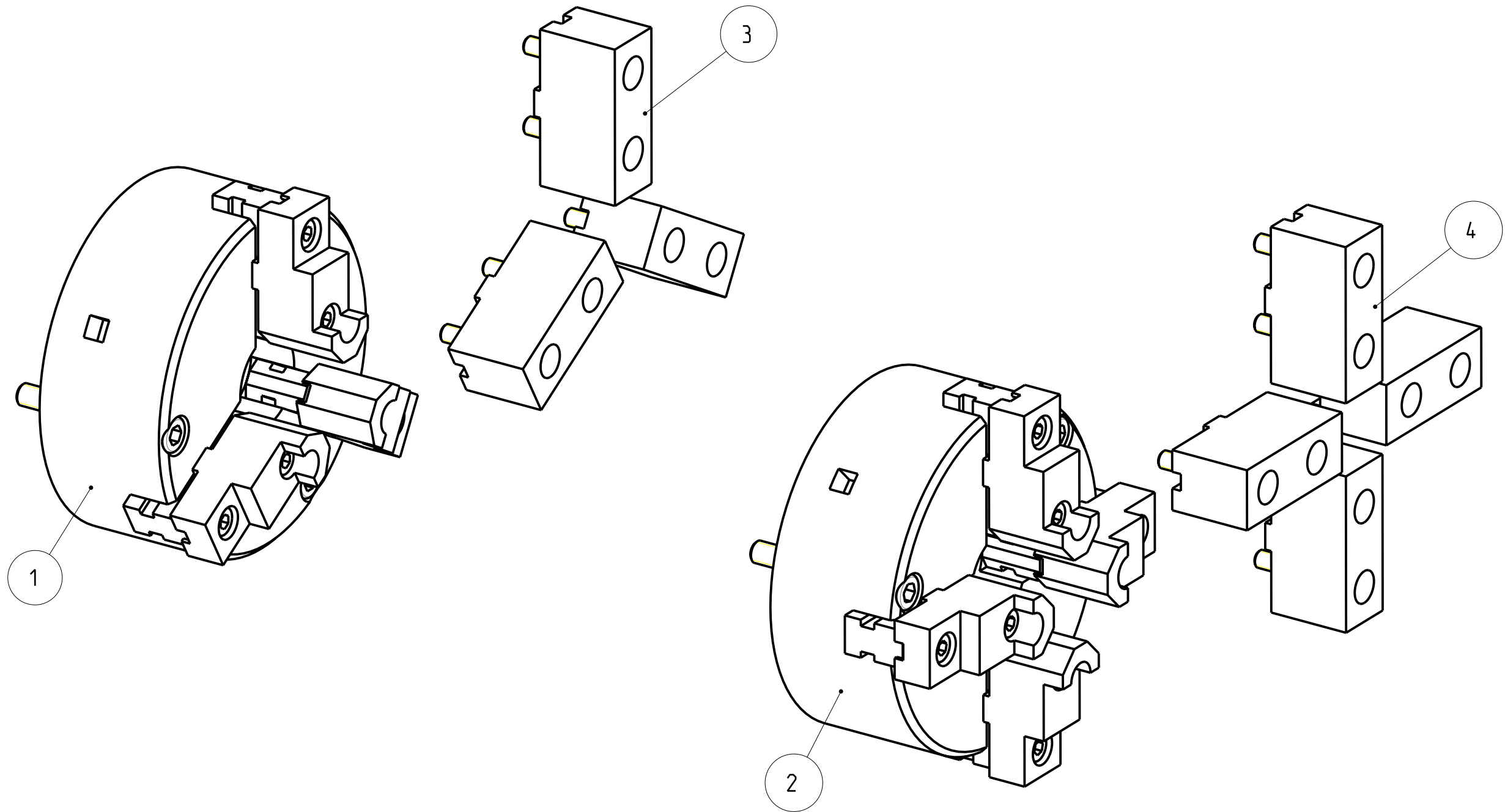
Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts ist nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte fuer den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.



4.5.1b B

(Rz) DIN/ISO 1302	HAFF & SCHNEIDER	Gezeichnet V ölkl	Allgemeintoleranzen DIN/ISO 2768-mH	Form- und Lagetoleranzen DIN/ISO 1101	Werkstückkanten DIN 6784
✓ Rz100	✓	Datum 11.06.07	Rohteilreferenz -	Rohteilzuschnitt -	
✓ Rz25	▽	Gewicht/kg 15.481	Werkstoff Nr. -	Werkstoffbezeichnung -	Werkstoffbehandlung -
✓ Rz6.3	▽▽	Bezeichnung, Abmessung Distanzplatten-Set. (f. RotoClick MK150 u. Gegenhalter) Höhe 100			
✓ Rz4	▽▽▽	Maßstab 3:10	Dokument 103029-01	Artikelnummer 71-05560-100 A	Projekt -
✓ Rz1	▽▽▽▽	Haff & Schneider 87484 NESSELWANG		Modell 103029-01.ASSEM	Format/Blatt (A3) 2/2

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts ist nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte fuer den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.

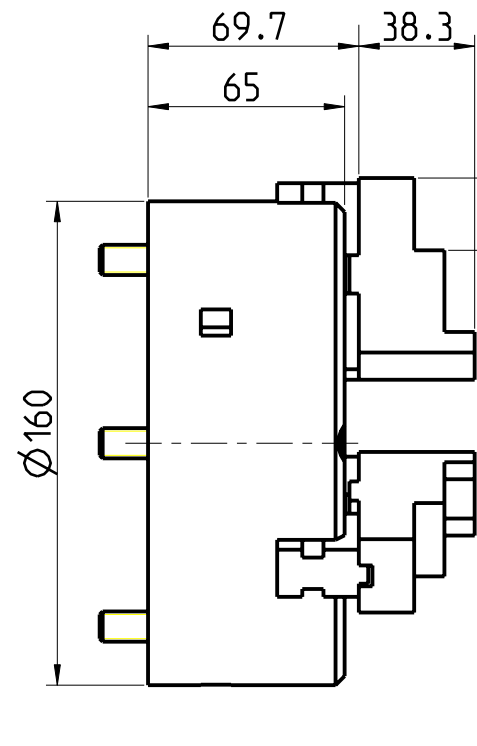


4.6a B

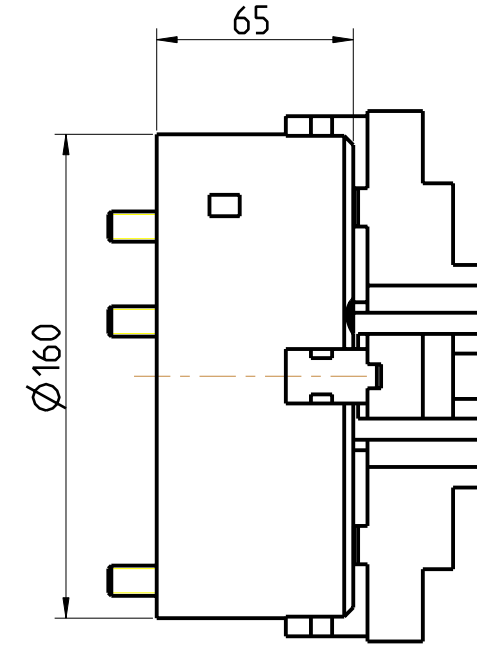
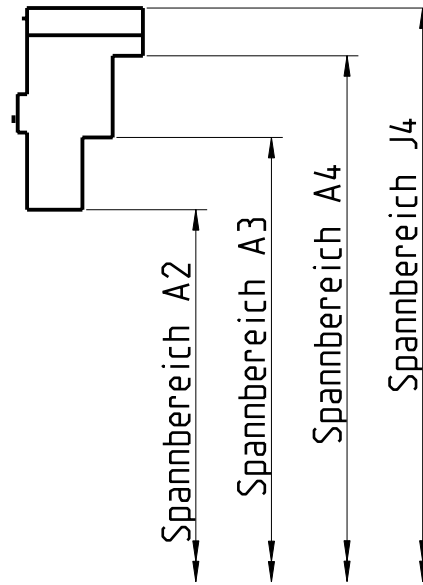
Pos	Modell	Typ	Artikel #	Menge	Bezeichnung	Abmessung Rohteilreferenz
4	103152	BG	103152	1	Aufsatzbacken-Set inkl. schrauben f. Vierbackenfutter D160	(4 Stk) -
3	103153	BG	103153	1	Aufsatzbacken-Set inkl. Schrauben f. Dreibackenfutter D160	(3 Stk) -
2	103151	BG	47-00371	1	Vierbackenfutter kpl. inkl. Schrauben, Typ 803	DIN6350/D160 Hub = 34 mm, 47 kN
1	103150	BG	47-00370	1	Dreibackenfutter kpl. inkl. Schrauben, Typ 603	DIN6350/D160 Hub = 34 mm, 47 kN

(Rz) DIN/ISO1302	HAFF & SCHNEIDER	Gezeichnet V ölkl	Allgemeintoleranzen DIN/ISO 2768-mH	Form- und Lagetoleranzen DIN/ISO 1101	Werkstueckkanten DIN 6784
✓ Rz100	✓	Datum 25.06.07	Rohteilreferenz -	Rohteilzuschnitt -	
✓ Rz25	▽▽	Gewicht/kg 20.672	Werkstoff Nr. -	Werkstoffbezeichnung -	Werkstoffbehandlung -
✓ Rz6.3	▽▽▽		Bezeichnung, Abmessung Drehfutter übersicht, 3- und 4-Backenfutter für MK150, D160		
✓ Rz4	▽▽▽		Maßstab 1:2	Dokument 71-05630-E	Artikelnummer 71-05630-E A
✓ Rz1	▽▽▽		Modell 71-05630-E.ASSEM	Projekt -	Format/Blatt (A3) 1/2

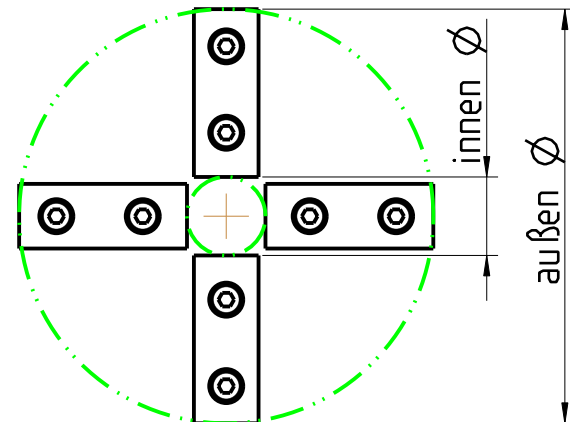
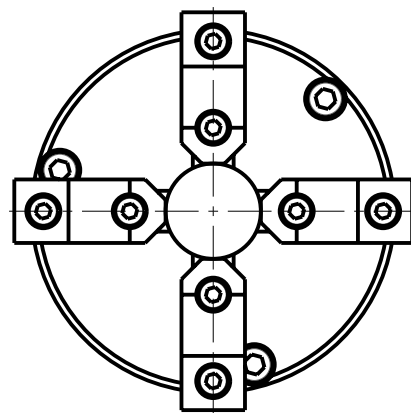
Weitergabe sowie Vervielfaeltigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts ist nicht gestattet, soweit nicht ausdruercklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte fuer den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.



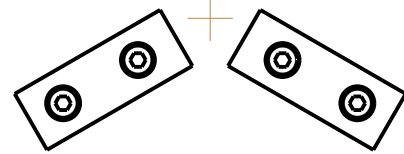
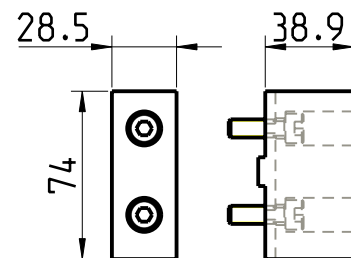
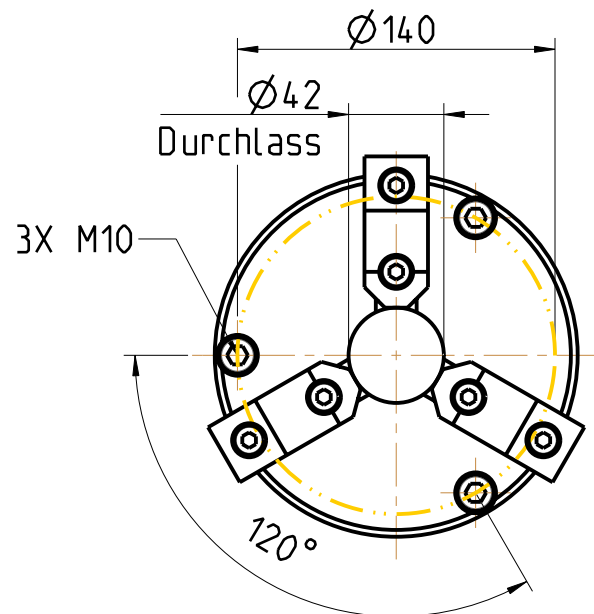
Spannbereiche mit umgekehrten Backen



Spannbereiche mit Aufsatzbacken



3:10



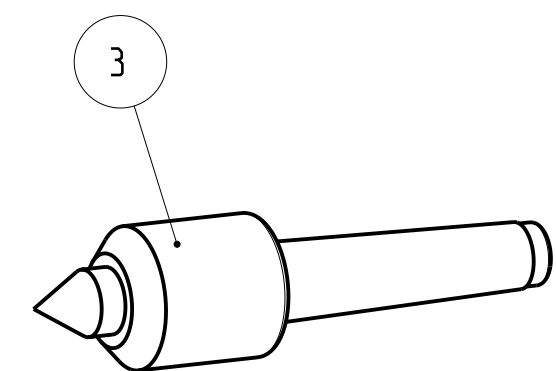
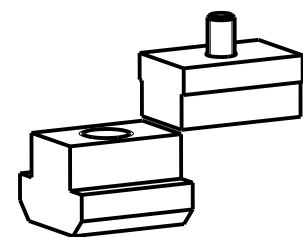
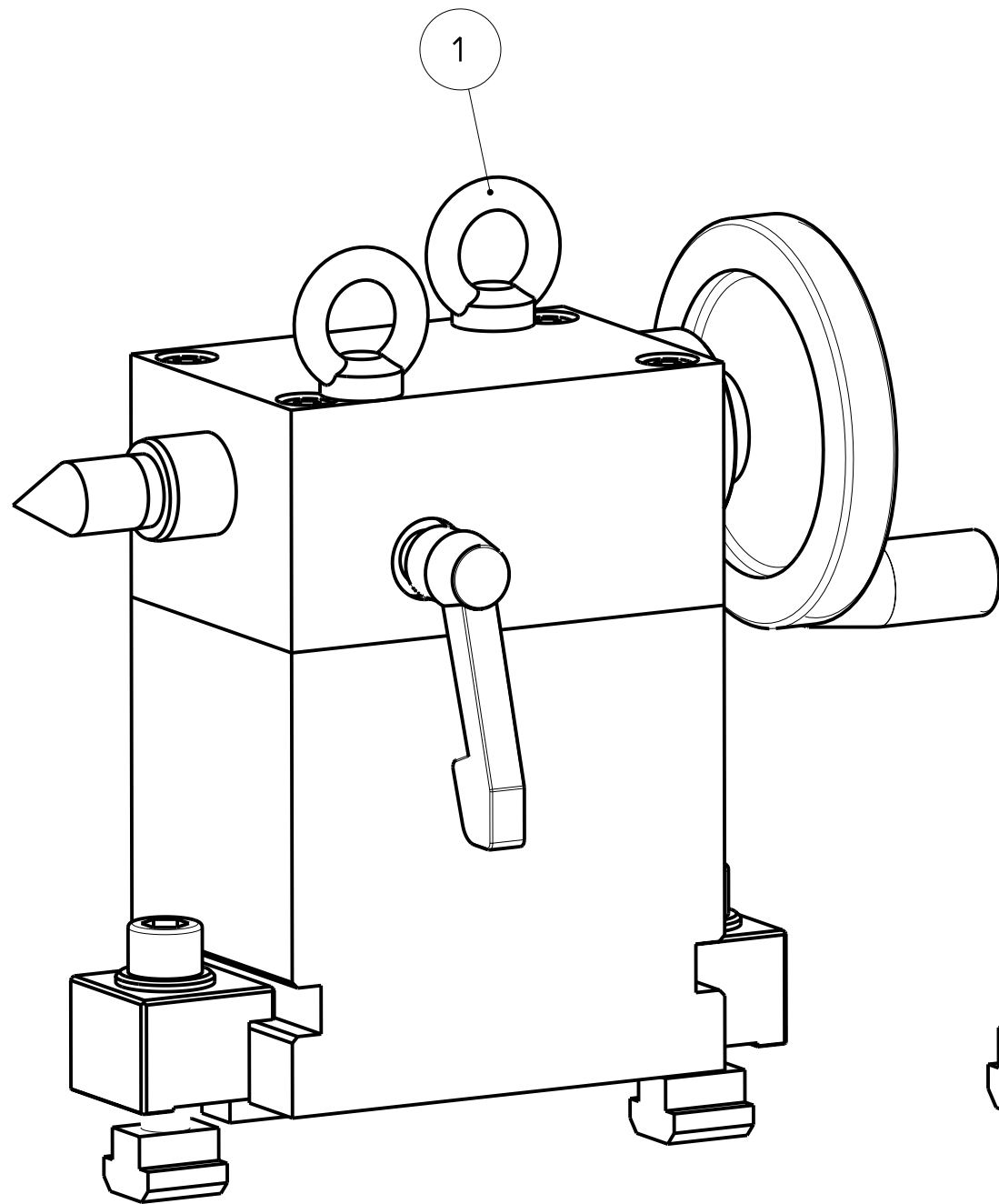
3:10

Spannbereich \ Futtertyp	3-Backenfutter	4-Backenfutter
A1		Ø 3 - 71
A2		Ø 3 - 71
A3		Ø 51 - 119
A4		Ø 105 - 160
J1		Ø 39 - 107
J2		Ø 84 - 152
J3		Ø 166 - 180
J4		Ø 166 - 180
innen Ø Aufsatzbacke	Ø 17	Ø 29
außen Ø Aufsatzbacke	Ø 167	Ø 179

4.6b

(RZ) DIN/ISO 1302	HAFF & SCHNEIDER	Gezeichnet V ölkl	Allgemeintoleranzen DIN/ISO 2768-mH	Form- und Lagetoleranzen DIN/ISO 1101	Werkstueckkanten DIN 6784
✓ Rz100	✓	Datum 25.06.07	Rohteilreferenz -	Rohteilzuschnitt -	
✓ Rz25	✓	Gewicht/kg 20.672	Werkstoff Nr. -	Werkstoffbezeichnung -	Werkstoffbehandlung -
✓ Rz6.3	✓	Bezeichnung, Abmessung Drehfutter übersicht, 3- und 4-Backenfutter für MK150, D160			
✓ Rz4	✓	Maßstab 2:5	Dokument 71-05630-E	Artikelnummer 71-05630-E A	Projekt -
✓ Rz1	✓		Modell 71-05630-E.ASSEM		Format/Blatt (A3) 2/2

Weitergabe sowie Vervielfaeltigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts ist nicht gestattet, soweit nicht ausdruecklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte fuer den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.



Zubehör:
Befestigungsset (für Maschinentische mit Nutbreite 18mm)
und eine zus. Drehbankspitze

Pos. 2 für Befestigungsset Reitstock für Maschinentische mit Nutbreite 18mm
Artikelnummer 117019

Pos. 3 für mitlaufende Drehbankspitze
Artikelnummer 47-00786

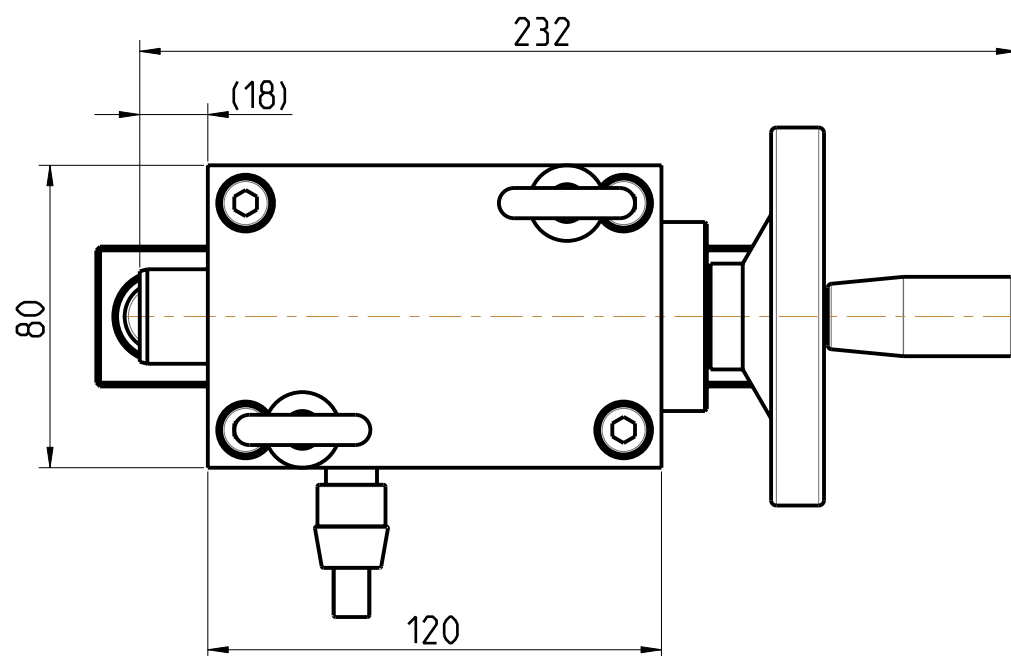
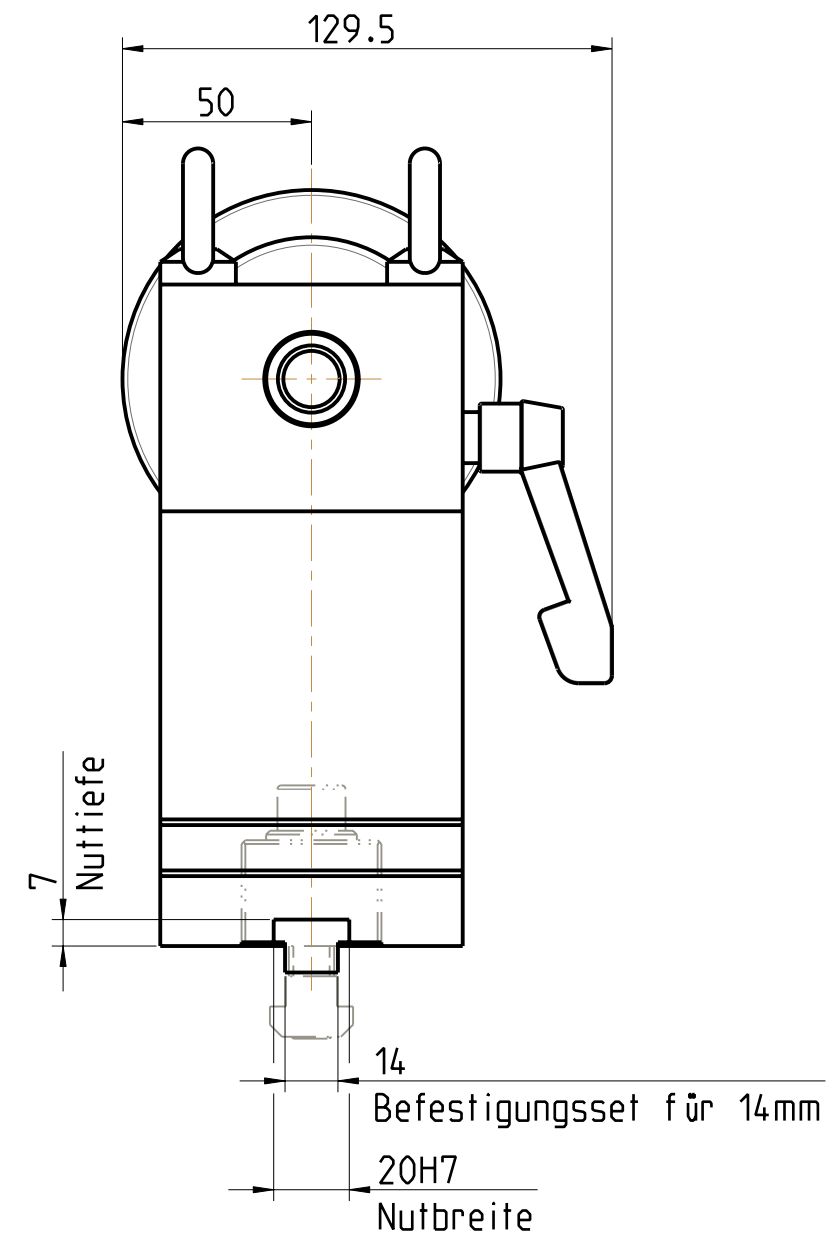
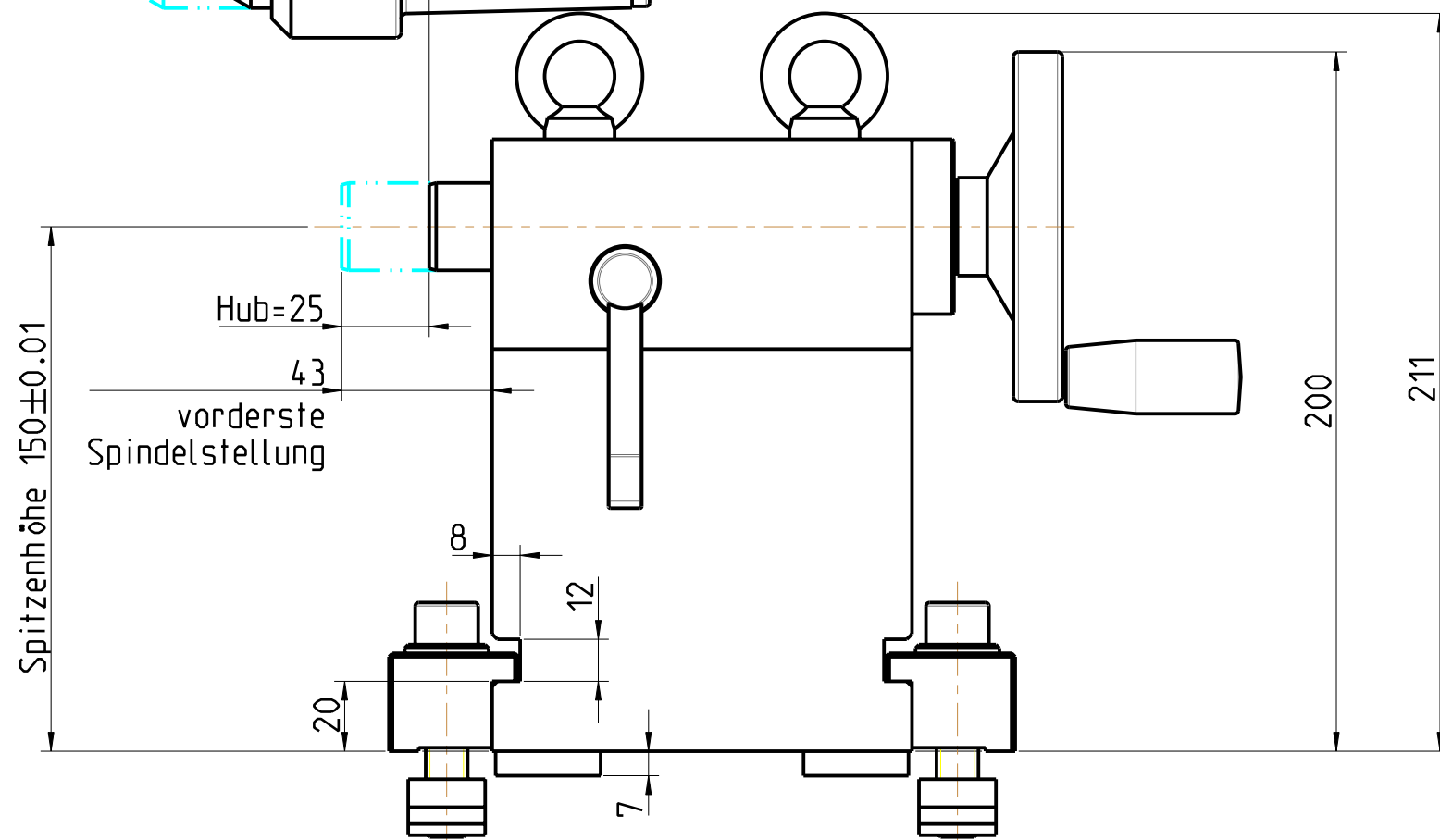
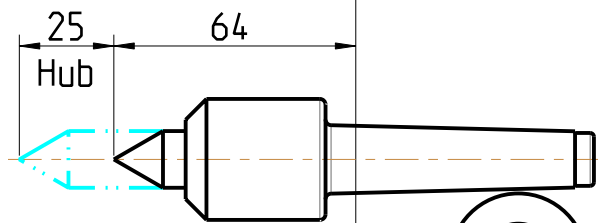
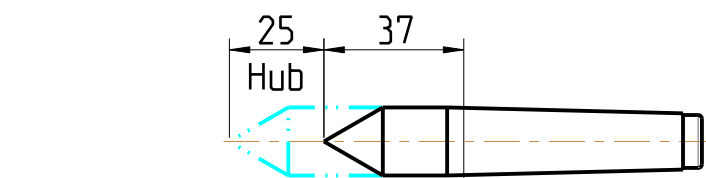
Optional:
Reitstock kann auf Anfrage auch in Sonderspitzenhöhe geliefert werden.

4.7a

Pos	Modell	Typ	Artikel#	Menge	Bezeichnung	Abmessung Rohteilreferenz
3	103155	ET	47-00786	1	mittlaufende Drehbankspitze MK2	MK 2 HO_320110-MK2
2	117019	BG	117019	1	Befestigungsset Reitstock für Maschinentisch	mit Nut 18mm -
1	117016	BG	117016	1	Reitstock kpl. Hub=25 mit Befestigungsset 14mm	Spitzenhöhe 150 mm, MK2 -

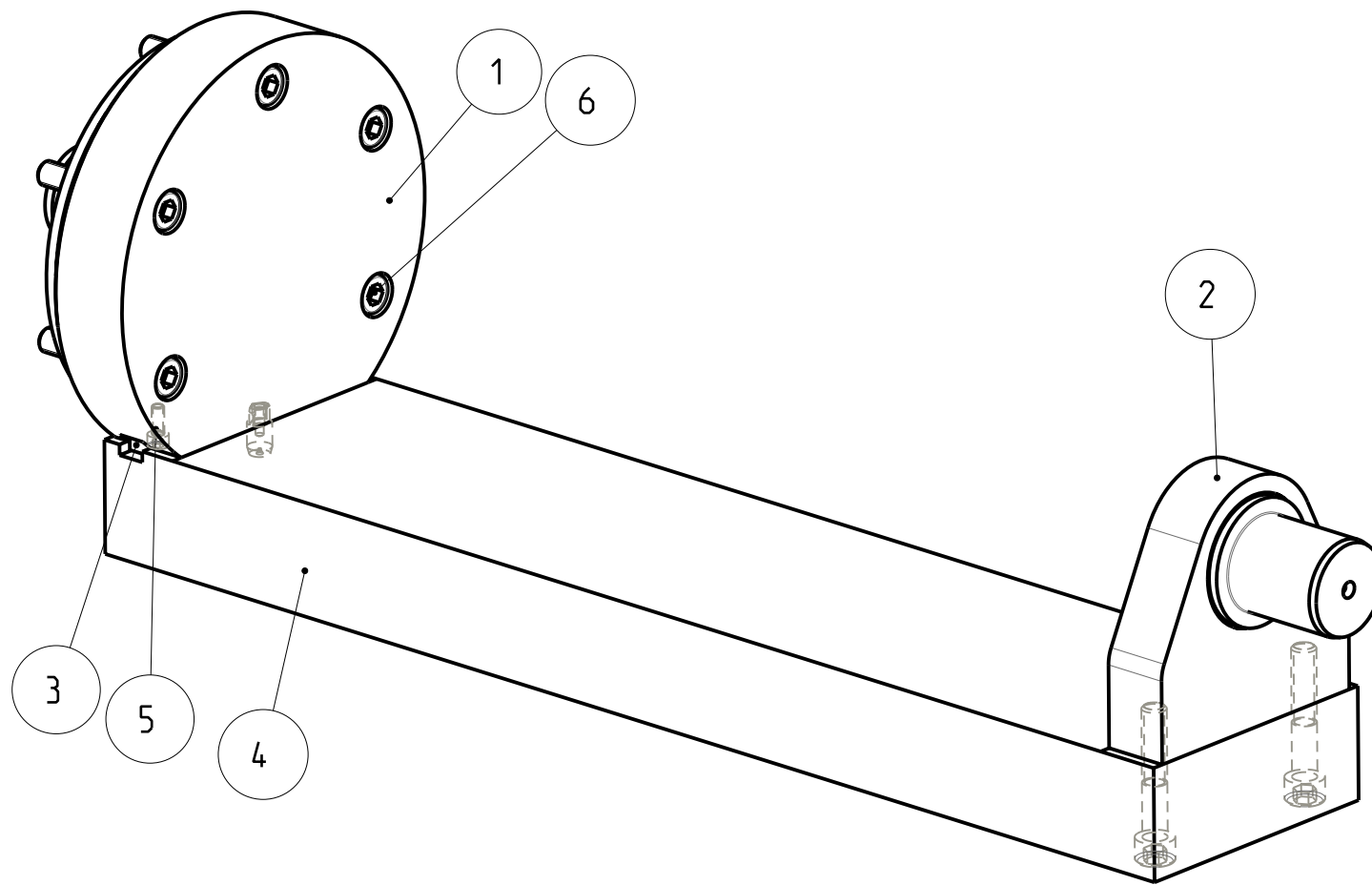
(Rz) DIN/ISO1302	HAFF & SCHNEIDER	Gezeichnet V ölkl	Allgemeintoleranzen DIN/ISO 2768-mH	Form- und Lagetoleranzen DIN/ISO 1101	Werkstueckkanten DIN 6784
✓ Rz100	✓	Datum 10.12.08	Rohteilreferenz -	Rohteilzuschnitt -	
✓ Rz25	✓	Gewicht/kg 1.572	Werkstoff Nr. -	Werkstoffbezeichnung -	Werkstoffbehandlung -
✓ Rz6.3	✓		Bezeichnung, Abmessung Reitstock übersicht, - Spitzenhöhe 150 mm, MK2		
✓ Rz4	Maßstab 3:5		Dokument 117018	Artikelnummer 117018 A	Projekt -
✓ Rz1	 87484 NESSELWANG		Modell 117018.ASSEM		Format/Blatt (A3) 1/2

Weitergabe sowie Vervielfaeltigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts ist nicht gestattet, soweit nicht ausdruecklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte fuer den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.

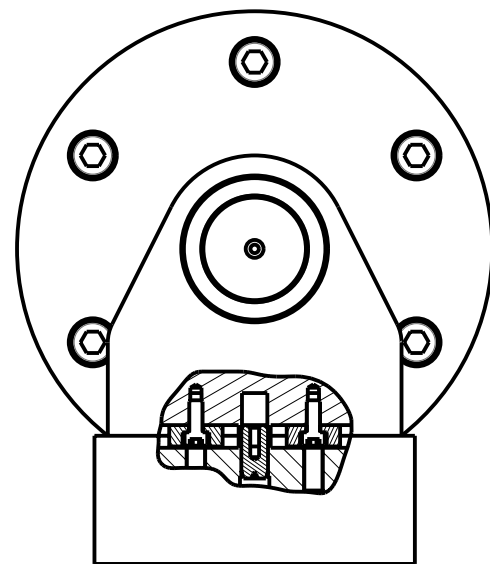
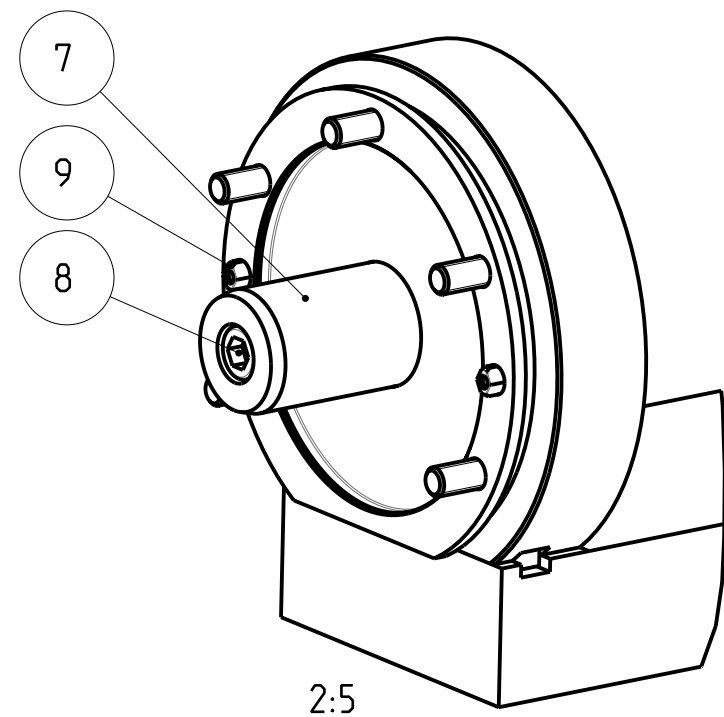


(Rz) DIN/ISO 1302	HAFF & SCHNEIDER	Gezeichnet V ölkl	Allgemeintoleranzen DIN/ISO 2768-mH	Form- und Lagetoleranzen DIN/ISO 1101	Werkstueckkanten DIN 6784
✓ Rz100	✓	Datum 10.12.08	Rohteilreferenz -	Rohteilzuschnitt -	
✓ Rz25	✓	Gewicht/kg 1.572	Werkstoff Nr. -	Werkstoffbezeichnung -	Werkstoffbehandlung -
✓ Rz6.3	✓		Bezeichnung, Abmessung Reitstock übersicht, - Spitzenhöhe 150 mm, MK2		
✓ Rz4	Maßstab 1:2		Dokument 117018	Artikelnummer 117018 A	Projekt -
✓ Rz1	 87484 NESSELWANG		Modell 117018.ASSEM		Format/Blatt (A3) 2/2

Weitergabe sowie Vervielfaeltigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts ist nicht gestattet, soweit nicht ausdruuecklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte fuer den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.



Wippe kann auf Anfrage auch in Sonderausführung angefertigt werden.

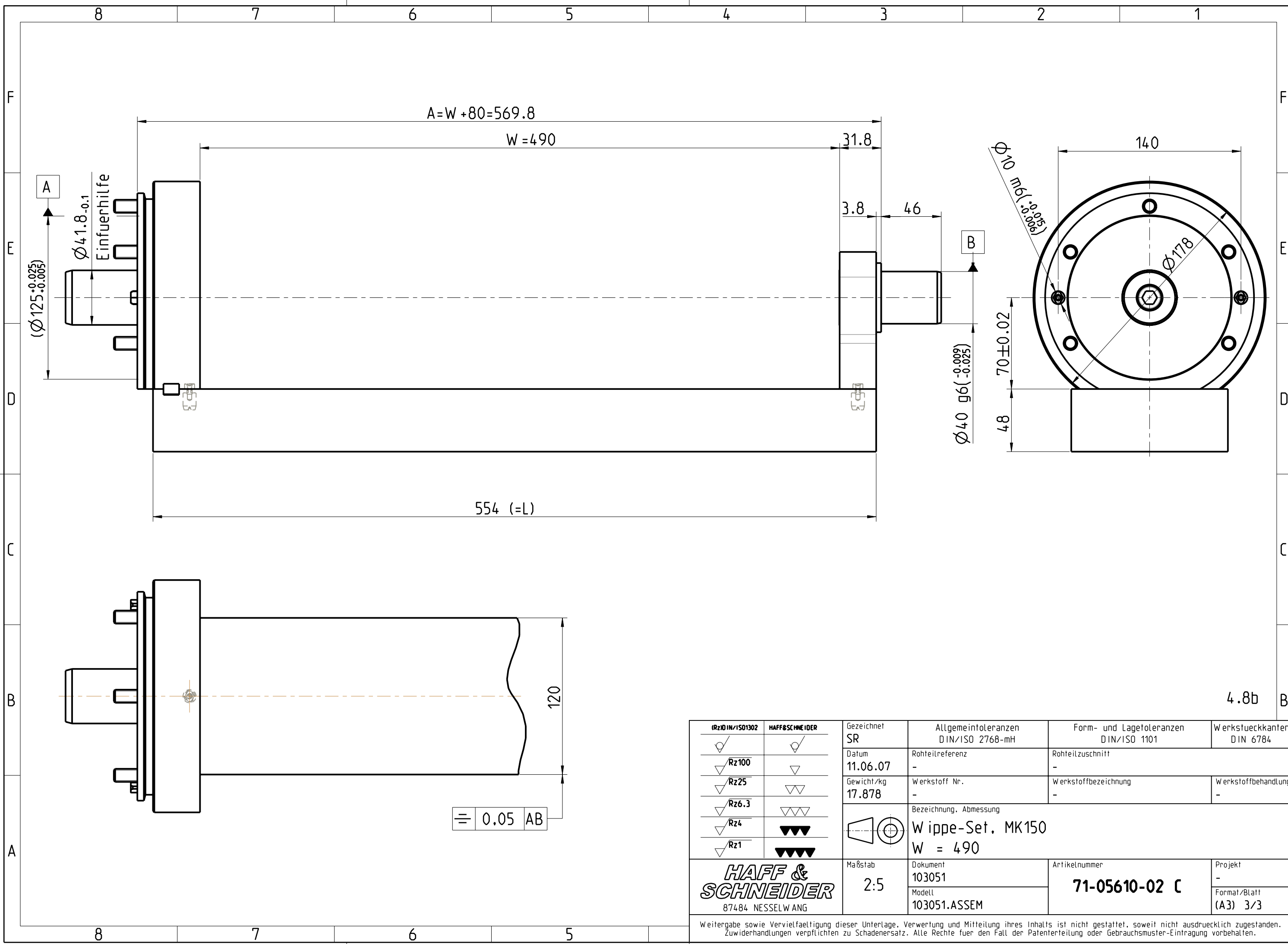


Pos	Modell	Typ	Artikel #	Menge	Bezeichnung	Abmessung Rohteilreferenz
9	103036	ET	34-05604	4	Positionsbolzen abgeflacht	D10X20 24.30127
8	D912_M12X60-10_ET	ET	46-00074	1	Zylinderschraube IS. Festigkeit 10.9	DIN912-M12X60-10.9 -
7	103041	ET	100741	1	Bolzen	D41.8x63 Nr.73-105-1045-00
6	D912_M10X55-10_ET	ET	46-00365	11	Zylinderschraube IS. Festigkeit 10.9	DIN912-M10X55-10.9 -
5	D912_M5X12-10_ET	ET	46-00136	4	Zylinderschraube IS. Festigkeit 10.9	DIN912-M5X12-10.9 -
4	103089-02	ET	33-04711-00	1	Platte Wippe	48X120X554 MA-00407
3	03250-12	ET	47-00124	4	Flache Nutensteine geschliffen	12X8X20 HA_2313.012
2	103048	BG	71-05490	1	Flansch-Wippe GH150	-
1	103049	ET	33-04710	1	Flansch-Wippe MK150	D178X48 MA-00421

4.8a B

IRZ10/DIN/ISO1302	HAFF & SCHNEIDER	Gezeichnet SR	Allgemeintoleranzen DIN/ISO 2768-mH	Form- und Lagetoleranzen DIN/ISO 1101	Werkstueckkanten DIN 6784
✓	✓	Datum 11.06.07	Rohteilreferenz -	Rohteilzuschnitt -	
✓ Rz100	▽	Gewicht/kg 17.878	Werkstoff Nr. -	Werkstoffbezeichnung -	Werkstoffbehandlung -
✓ Rz25	▽▽		Bezeichnung, Abmessung Wippe-Set, MK150 W = 490		
✓ Rz6.3	▽▽▽		Maßstab 2:5	Dokument 103051	Artikelnummer 71-05610-02 C
✓ Rz4	▽▽▽▽			Modell 103051.ASSEM	Projekt -
✓ Rz1	▽▽▽▽▽				Format/Blatt (A3) 2/3

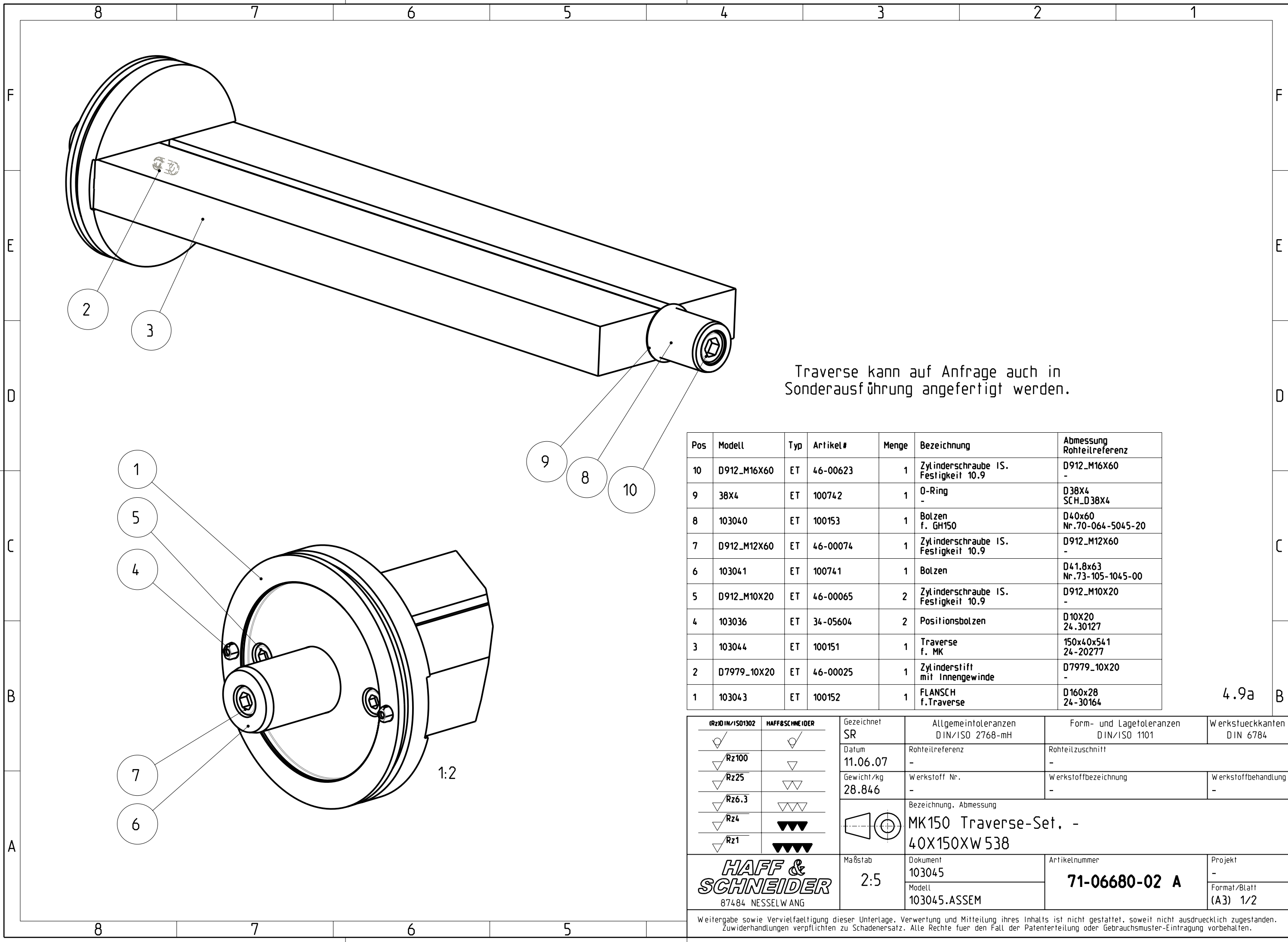
Weitergabe sowie Vervielfaeltigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts ist nicht gestattet, soweit nicht ausdruercklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte fuer den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.



4.8b B

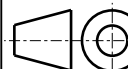
(Rz) DIN/ISO 1302	HAFF & SCHNEIDER	Gezeichnet SR	Allgemeintoleranzen DIN/ISO 2768-mH	Form- und Lagetoleranzen DIN/ISO 1101	Werkstueckkanten DIN 6784
✓ Rz100	✓	Datum 11.06.07	Rohteilreferenz -	Rohteilzuschnitt -	
✓ Rz25	✓	Gewicht/kg 17.878	Werkstoff Nr. -	Werkstoffbezeichnung -	Werkstoffbehandlung -
✓ Rz6.3	✓		Bezeichnung, Abmessung Wippe-Set, MK150 W = 490		
✓ Rz4	✓		Maßstab 2:5	Dokument 103051	Artikelnummer 71-05610-02 C
✓ Rz1	✓				Projekt -
87484 NESSELWANG		Modell 103051.ASSEM		Format/Blatt (A3) 3/3	

Weitergabe sowie Vervielfaeltigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts ist nicht gestattet, soweit nicht ausdruuecklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte fuer den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.

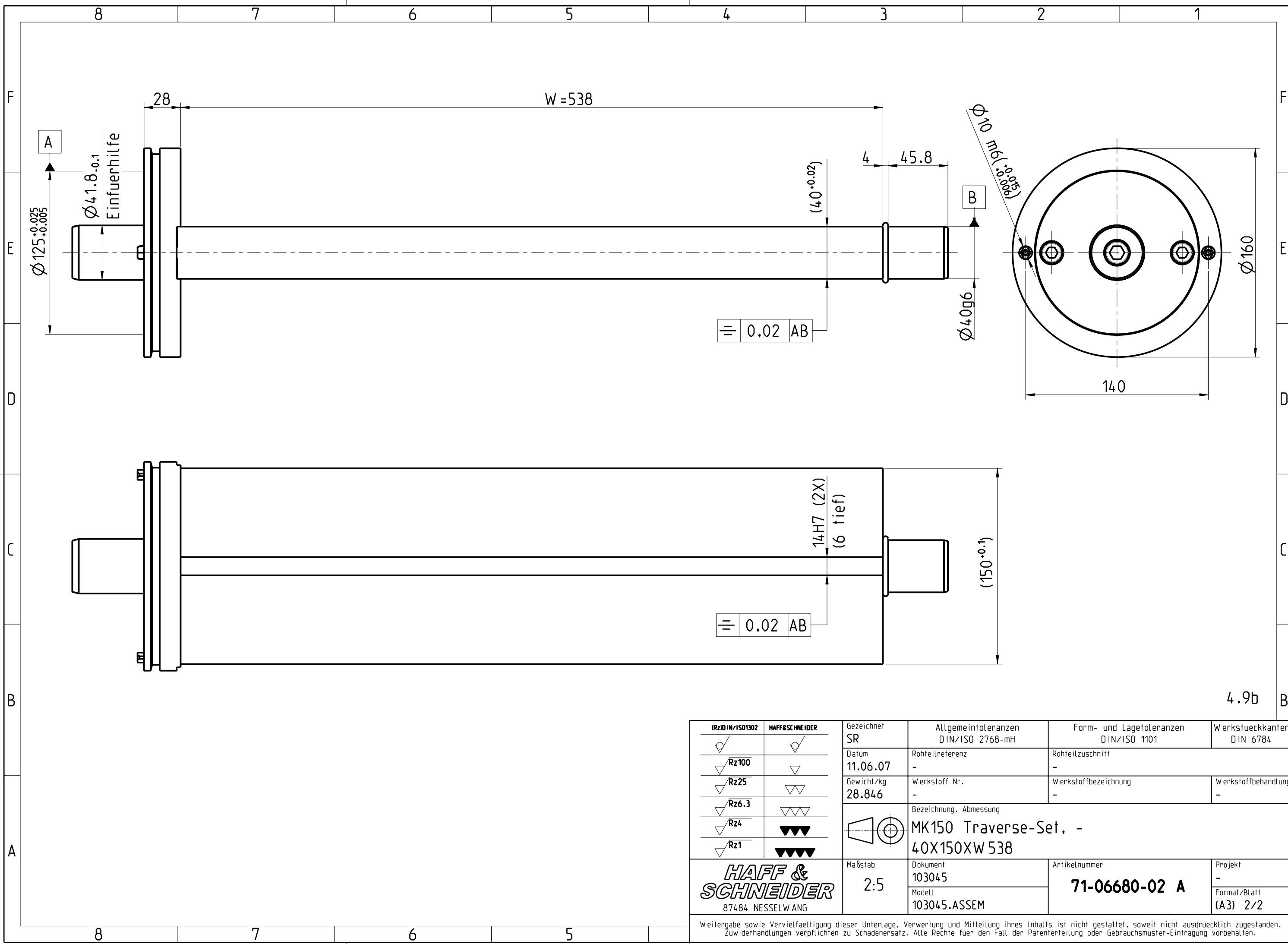


Traverse kann auf Anfrage auch in Sonderausführung angefertigt werden.

Pos	Modell	Typ	Artikel#	Menge	Bezeichnung	Abmessung Rohteilreferenz
10	D912_M16X60	ET	46-00623	1	Zylinderschraube IS. Festigkeit 10.9	D912_M16X60 -
9	38X4	ET	100742	1	O-Ring	D38X4 SCH_D38X4
8	103040	ET	100153	1	Bolzen f. GH150	D40x60 Nr.70-064-5045-20
7	D912_M12X60	ET	46-00074	1	Zylinderschraube IS. Festigkeit 10.9	D912_M12X60 -
6	103041	ET	100741	1	Bolzen	D41.8x63 Nr.73-105-1045-00
5	D912_M10X20	ET	46-00065	2	Zylinderschraube IS. Festigkeit 10.9	D912_M10X20 -
4	103036	ET	34-05604	2	Positionsbolzen	D10X20 24.30127
3	103044	ET	100151	1	Traverse f. MK	150x40x541 24-20277
2	D7979_10X20	ET	46-00025	1	Zylinderstift mit Innengewinde	D7979_10X20 -
1	103043	ET	100152	1	FLANSCH f.Traverse	D160x28 24-30164

<table border="1"> <tr> <th>(Rz) DIN/ISO 1302</th> <th>HAFF & SCHNEIDER</th> </tr> <tr> <td>✓</td> <td>✓</td> </tr> <tr> <td>✓ Rz100</td> <td>▽</td> </tr> <tr> <td>✓ Rz25</td> <td>▽▽</td> </tr> <tr> <td>✓ Rz6.3</td> <td>▽▽▽</td> </tr> <tr> <td>✓ Rz4</td> <td>▽▽▽▽</td> </tr> <tr> <td>✓ Rz1</td> <td>▽▽▽▽▽</td> </tr> </table>	(Rz) DIN/ISO 1302	HAFF & SCHNEIDER	✓	✓	✓ Rz100	▽	✓ Rz25	▽▽	✓ Rz6.3	▽▽▽	✓ Rz4	▽▽▽▽	✓ Rz1	▽▽▽▽▽	Gezeichnet SR Datum 11.06.07 Gewicht/kg 28.846	Allgemeintoleranzen DIN/ISO 2768-mH Rohteilreferenz - Werkstoff Nr. - Bezeichnung, Abmessung  MK150 Traverse-Set. - 40X150XW 538	Form- und Lagetoleranzen DIN/ISO 1101 Rohteilzuschnitt - Werkstoffbezeichnung - Artikelnummer 71-06680-02 A	Werkstueckkanten DIN 6784 Werkstoffbehandlung - Projekt - Format/Blatt (A3) 1/2
(Rz) DIN/ISO 1302	HAFF & SCHNEIDER																	
✓	✓																	
✓ Rz100	▽																	
✓ Rz25	▽▽																	
✓ Rz6.3	▽▽▽																	
✓ Rz4	▽▽▽▽																	
✓ Rz1	▽▽▽▽▽																	
HAFF & SCHNEIDER 87484 NESSELWANG		Maßstab 2:5	Dokument 103045 Modell 103045.ASSEM	Projekt - Format/Blatt (A3) 1/2														

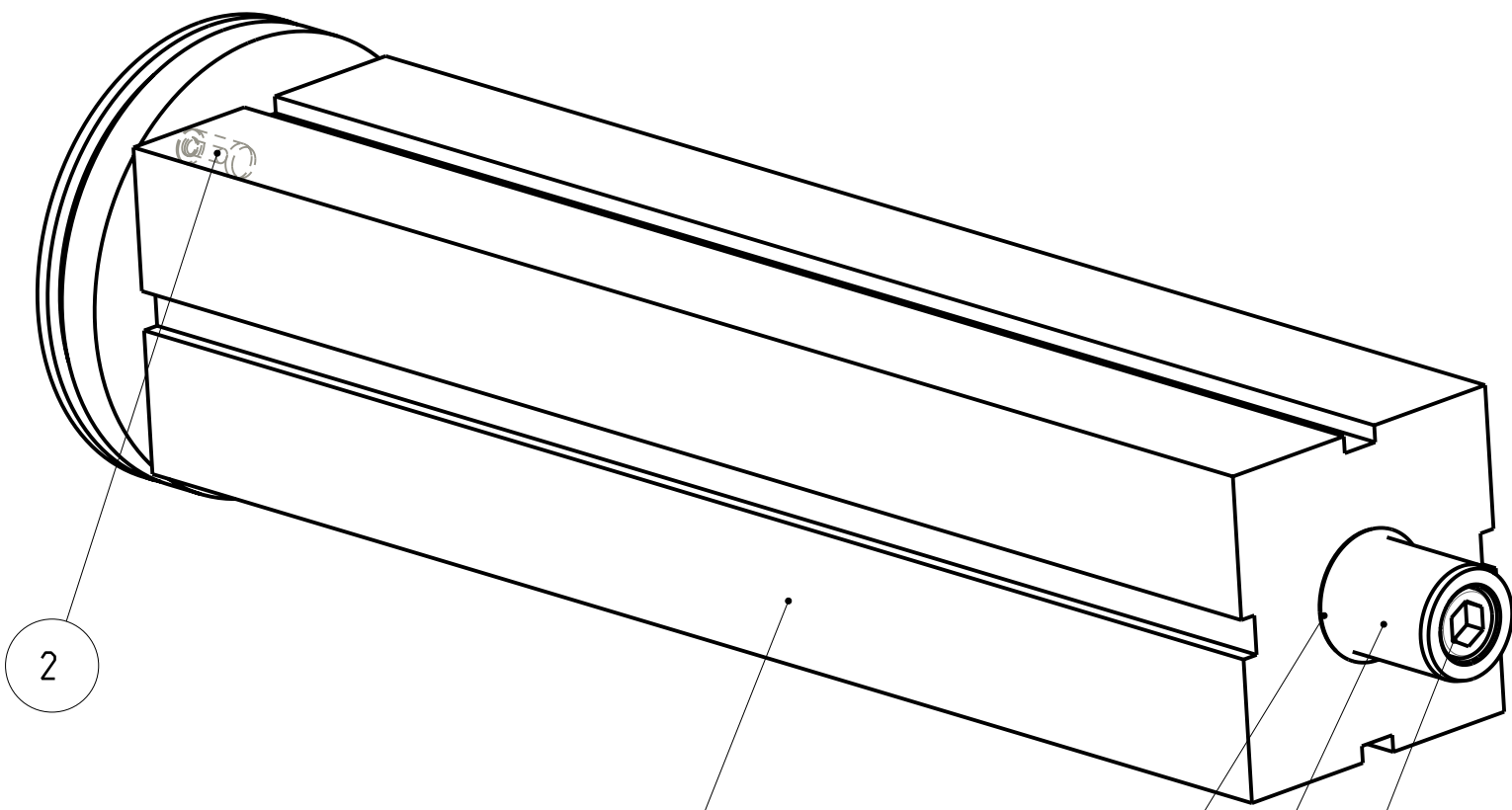
Weitergabe sowie Vervielfaeltigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts ist nicht gestattet, soweit nicht ausdruecklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte fuer den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.



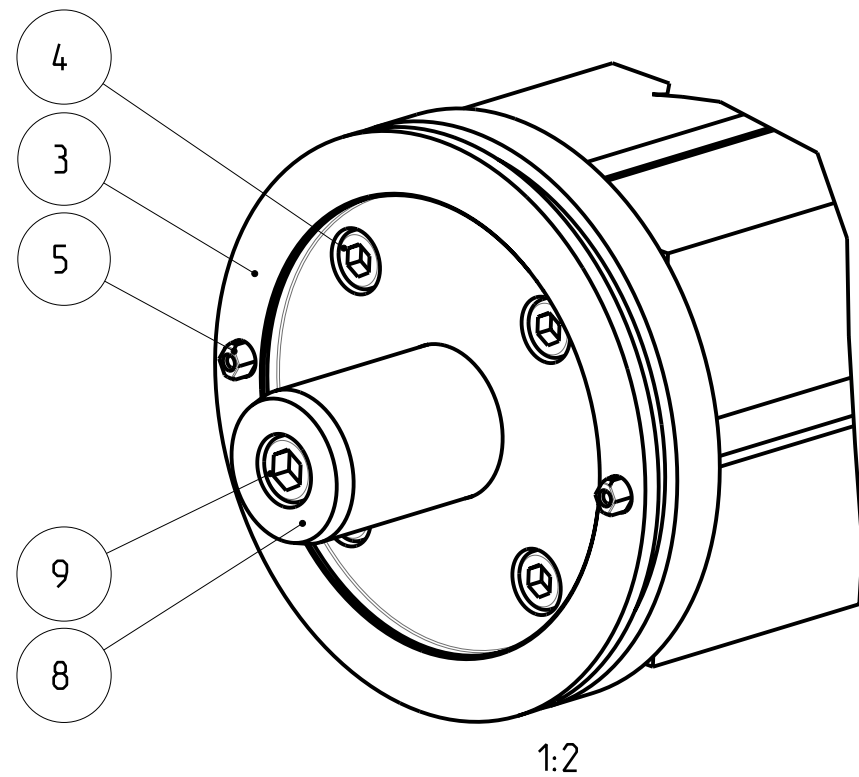
4.9b B

(RZ) DIN/ISO 1302	HAFF & SCHNEIDER	Gezeichnet	Allgemeintoleranzen	Form- und Lagetoleranzen	Werkstueckkanten
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	SR	DIN/ISO 2768-mH	DIN/ISO 1101	DIN 6784
<input checked="" type="checkbox"/> Rz100	<input type="checkbox"/>	Datum	Rohteilreferenz	Rohteilzuschnitt	
<input checked="" type="checkbox"/> Rz25	<input type="checkbox"/>	11.06.07	-	-	
<input checked="" type="checkbox"/> Rz6.3	<input type="checkbox"/>	Gewicht/kg	Werkstoff Nr.	Werkstoffbezeichnung	Werkstoffbehandlung
<input checked="" type="checkbox"/> Rz4	<input type="checkbox"/>	28.846	-	-	-
<input checked="" type="checkbox"/> Rz1	<input type="checkbox"/>	Bezeichnung, Abmessung			
			MK150 Traverse-Set. -		
			40X150XW 538		
HAFF & SCHNEIDER 87484 NESSELWANG		Maßstab	Dokument	Artikelnummer	Projekt
		2:5	103045	71-06680-02 A	-
			Modell		Format/Blatt
			103045.ASSEM		(A3) 2/2

Weitergabe sowie Vervielfaeltigung dieser Unterlage. Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts ist nicht gestattet, soweit nicht ausdruerklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte fuer den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.




Würfel kann auf Anfrage auch in Sonderausführung angefertigt werden.

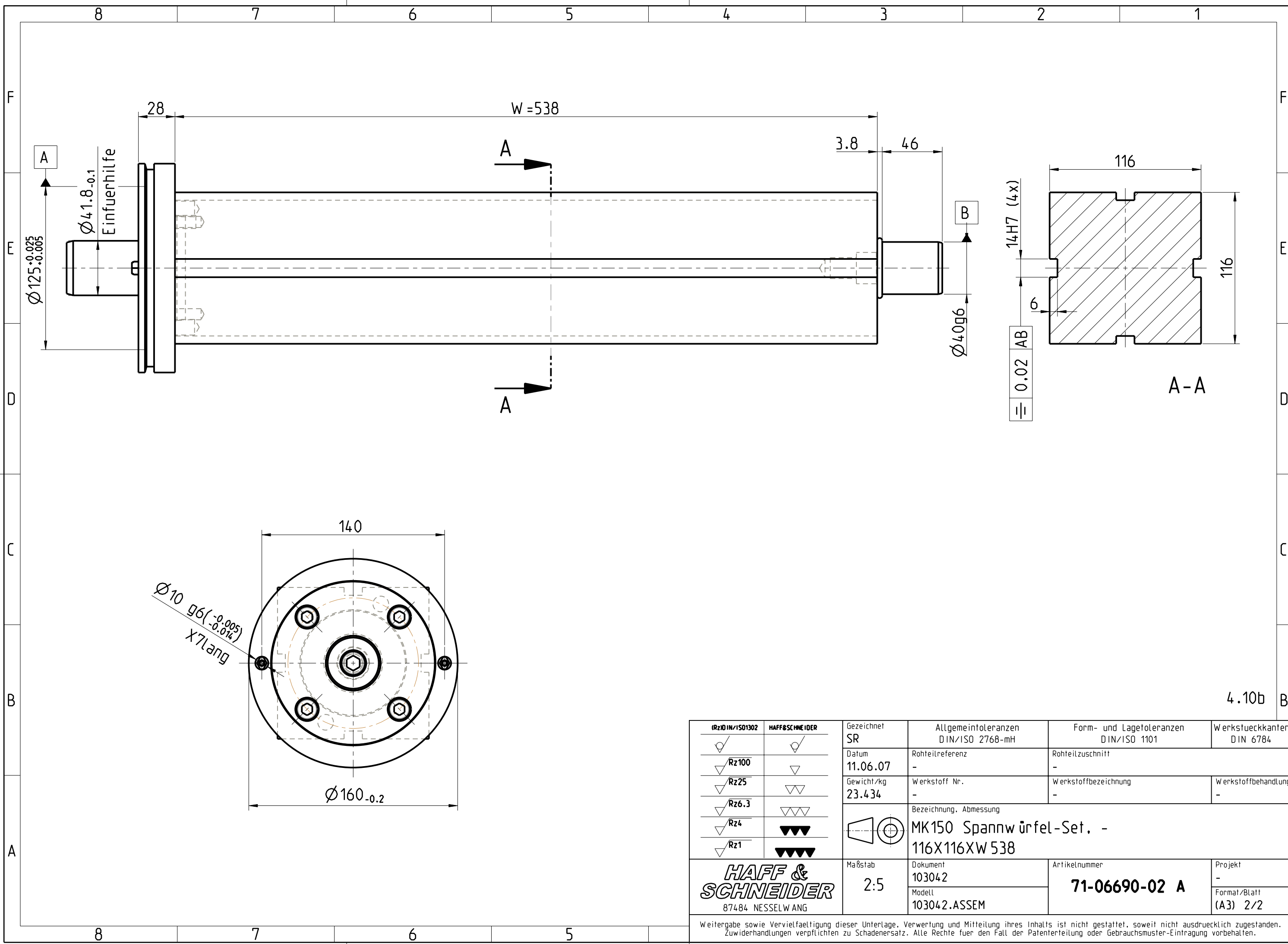


Pos	Modell	Typ	Artikel #	Menge	Bezeichnung	Abmessung Rohteilreferenz
10	38X4	ET	100742	1	O-Ring -	D38X4 SCH.D38X4
9	D912_M12X60	ET	46-00074	1	Zylinderschraube IS. Festigkeit 10.9	D912_M12X60 -
8	103041	ET	100741	1	Bolzen	D41.8x63 Nr.73-105-1045-00
7	D912_M16X60	ET	46-00623	1	Zylinderschraube IS. Festigkeit 10.9	D912_M16X60 -
6	103040	ET	100153	1	Bolzen f. GH150	D40x60 Nr.70-064-5045-20
5	103036	ET	34-05604	2	Positionsbolzen	D10X20 24.30127
4	D912_M10X20	ET	46-00065	4	Zylinderschraube IS. Festigkeit 10.9	D912_M10X20 -
3	103038	ET	100147	1	FLANSCH f. Wuerfel	D160x33 24-30164
2	D7979_12X28	ET	46-00030	2	Zylinderstift mit Innengewinde	D7979_12X28 -
1	103039	ET	100146	1	WUERFEL f. MK	116x116x538 71-200-2112-00

4.10a B

<table border="1"> <tr> <th>IRZ10/DIN/ISO1302</th> <th>HAFF & SCHNEIDER</th> </tr> <tr> <td>✓</td> <td>✓</td> </tr> <tr> <td>✓ Rz100</td> <td>▽</td> </tr> <tr> <td>✓ Rz25</td> <td>▽▽</td> </tr> <tr> <td>✓ Rz6.3</td> <td>▽▽▽</td> </tr> <tr> <td>✓ Rz4</td> <td>▽▽▽▽</td> </tr> <tr> <td>✓ Rz1</td> <td>▽▽▽▽▽</td> </tr> </table>	IRZ10/DIN/ISO1302	HAFF & SCHNEIDER	✓	✓	✓ Rz100	▽	✓ Rz25	▽▽	✓ Rz6.3	▽▽▽	✓ Rz4	▽▽▽▽	✓ Rz1	▽▽▽▽▽	Gezeichnet SR Datum 11.06.07 Gewicht/kg 23.434	Allgmeintoleranzen DIN/ISO 2768-mH Rohteilreferenz - Werkstoff Nr. - Bezeichnung, Abmessung  MK150 Spannwürfel-Set. - 116X116XW 538	Form- und Lagetoleranzen DIN/ISO 1101 Rohteilzuschnitt - Werkstoffbezeichnung - Artikelnummer 71-06690-02 A	Werkstueckkanten DIN 6784 Werkstoffbehandlung - Projekt - Format/Blatt (A3) 1/2
IRZ10/DIN/ISO1302	HAFF & SCHNEIDER																	
✓	✓																	
✓ Rz100	▽																	
✓ Rz25	▽▽																	
✓ Rz6.3	▽▽▽																	
✓ Rz4	▽▽▽▽																	
✓ Rz1	▽▽▽▽▽																	
HAFF & SCHNEIDER 87484 NESSELWANG		Maßstab 2:5	Dokument 103042 Modell 103042.ASSEM	Projekt - Format/Blatt (A3) 1/2														

Weitergabe sowie Vervielfaeltigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts ist nicht gestattet, soweit nicht ausdruecklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte fuer den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.



4.10b B

<table border="1"> <tr> <th>(Rz) DIN/ISO 1302</th> <th>HAFF & SCHNEIDER</th> </tr> <tr> <td>✓</td> <td>✓</td> </tr> <tr> <td>✓ Rz100</td> <td>▽</td> </tr> <tr> <td>✓ Rz25</td> <td>▽▽</td> </tr> <tr> <td>✓ Rz6.3</td> <td>▽▽▽</td> </tr> <tr> <td>✓ Rz4</td> <td>▽▽▽▽</td> </tr> <tr> <td>✓ Rz1</td> <td>▽▽▽▽▽</td> </tr> </table>	(Rz) DIN/ISO 1302	HAFF & SCHNEIDER	✓	✓	✓ Rz100	▽	✓ Rz25	▽▽	✓ Rz6.3	▽▽▽	✓ Rz4	▽▽▽▽	✓ Rz1	▽▽▽▽▽	Gezeichnet SR Datum 11.06.07 Gewicht/kg 23.434 Maßstab 2:5 HAFF & SCHNEIDER 87484 NESSELWANG	Allgemeintoleranzen DIN/ISO 2768-mH Rohteilreferenz - Werkstoff Nr. - Bezeichnung, Abmessung MK150 Spannwürfel-Set. - 116X116XW 538 Dokument 103042 Modell 103042.ASSEM	Form- und Lagetoleranzen DIN/ISO 1101 Rohteilzuschnitt - Werkstoffbezeichnung - Artikelnummer 71-06690-02 A	Werkstueckkanten DIN 6784 Werkstoffbehandlung - Projekt - Format/Blatt (A3) 2/2
(Rz) DIN/ISO 1302	HAFF & SCHNEIDER																	
✓	✓																	
✓ Rz100	▽																	
✓ Rz25	▽▽																	
✓ Rz6.3	▽▽▽																	
✓ Rz4	▽▽▽▽																	
✓ Rz1	▽▽▽▽▽																	

Weitergabe sowie Vervielfaeltigung dieser Unterlage. Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts ist nicht gestattet, soweit nicht ausdruuecklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte fuer den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.